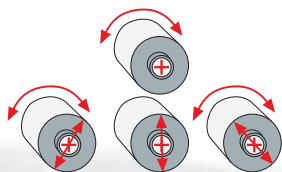





UHSS-4 40350 CNC



 UHSS-4 Plate Bending Machines are very suitable for medium and heavy plates or stainless steel bending. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily on this machines. Our UHSS-4 models are also ideal machines for wind towers production, Shipyard and Pipeline Industries.

 UHSS-4 Rundbiegemaschinen sind besonders geeignet zum Biegen von mittleren und dicken Blechen oder Edelstahl. Einfache Herstellung von Bundringen als Vollkreis oder in unterschiedlichen Radien. Unsere UHSS 4 modelle sind auch ideale Maschinen für Windtürme Produktion, Bootshäfen-und Rohrleitung Industries.

 4-х валковые листогибочные машины UHSS-4 предназначены для гибки средних и тяжелых листов, а также листов из нержавеющей стали. Легкое изготовление обечаек полно окружности или с различными радиусами. Модель UHSS-4 - это идеальная машина для производства ветроэнергетических башен, судостроительной и трубной промышленности.

Standard Accessories

- Pinch roll and lateral rolls move pyramidal linear with hydraulic pistons
- Overload Protection
- Top Roll and Lateral Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox (3 roll driven system)
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic tilttable Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Induction hardened forged SAE 1050 (CK 50) Steel rolls
- Conical bending device
- Central lubrication system
- Hydraulic balancing system (Ø460 and below)
- Electronic balancing system (Ø500 and over)
- Double speed working system

Standard Zubehör

- Unterwalze und Seitenwalzen laufen gestaffelt linear mit Hydraulikkolben
- Überlastschutz
- Oberwalze und Seitenrollen werden durch Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben (3-Rollenantrieb)
- Drei Digitalanzeigen zur einfachen Rollenpositionierung
- Hydraulisch schwenkbare Klapplager zur leichten Entnahme der fertigen Bundringe
- Leichte Bedienung mit verfahrenbarem Steuerpaneel
- Geschweißter Stahlrahmen
- Induktionsgehärtete geschmiedete SAE 1050 (CK 45) Stahlwalzen
- Konisch-Biegevorrichtung
- Zentralschmierung
- Hydraulisches Ausgleichsystem (Ø 460 und unterhalb)
- Elektronisches Ausgleichsystem (Ø 500 und über)
- Arbeitssystem mit zwei Geschwindigkeit

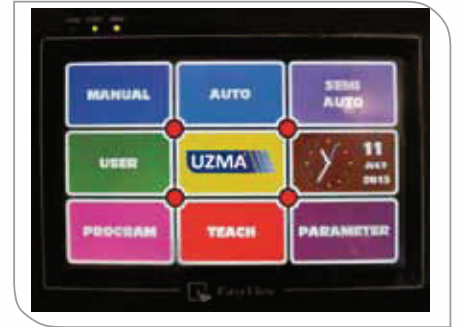
Стандартное оснащение

- Прижимной валок и боковые валки перемещаются гидравлическими поршнями
- Защита от перегрузки
- Верхний валок и боковые валки приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей (3 приводных валка)
- Три цифровых индикатора для облегчения позиционирования валков
- Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Стальная сварная рама
- Закаленные и упрочненные валки SAE 1050 (CK 50)
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Гидравлическая система балансировки (Ø460 и ниже)
- Электронная система балансировки (Ø500 и выше)
- Две рабочие скорости





- Standard Control Panel
- Standard-Steuerpaneel
- Стандартная Панель Управления



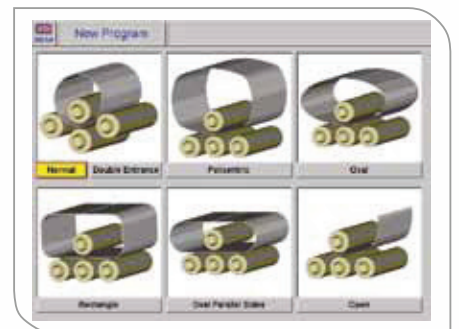
- Optional NC Control
- Optionale NC-Steuerung
- Опциональная цифровая индикация



- Linear guide system. Pistons use all power for bending the material
- Linearführungssystem. Die Kolben verwenden alle Kraft zum Biegen des Materials
- Линейные направляющие. Поршни используют все усилие только для гибки материала



- Optional CNC Control
- Optionale CNC-Steuerung
- Опциональная система ЧПУ



UHSS-4

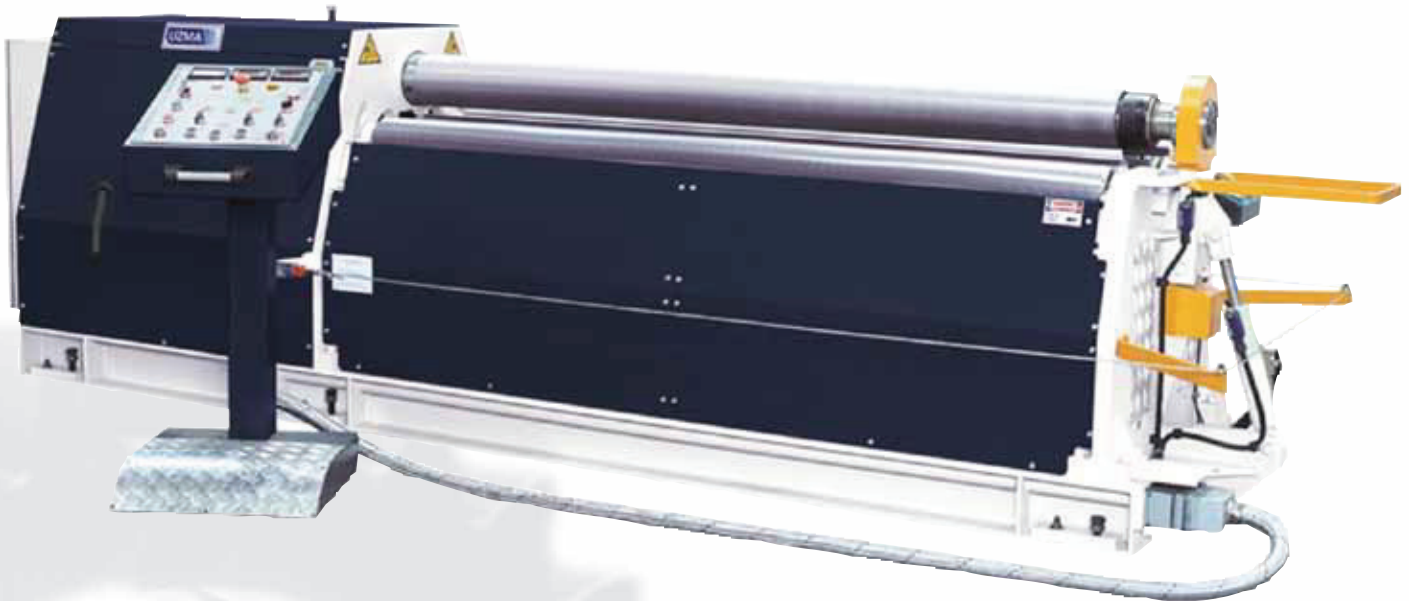
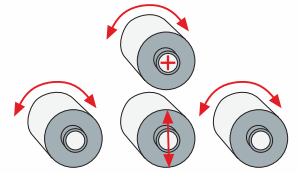
Without Pre-Bending
Ohne Anbiegung
БЕЗ ПРЕДПОДГИБА

With Pre-Bending
Mit Anbiegung
С ПРЕДПОДГИБОМ

	Usefull Length Nutzlänge Рабочая Длина	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Central rolls Ø Zentralwalzen Ø Центральные ролики Ø	Side rolls Ø Seitenwalzen Ø Боковые ролики Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxWxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.	mm	kg
UHSS-4 20280	2050	20	16	16	12	280	220	16,5	1,5-5	4850x1700x1850	8550
UHSS-4 20320	2050	25	20	20	16	320	240	20	1,5-5	4900x1800x1950	10750
UHSS-4 20350	2050	30	25	25	20	350	260	23,5	1,5-5	4900x1900x1950	11500
UHSS-4 20380	2050	40	30	30	25	380	300	31,5	1,5-5	4900x2250x2350	15800
UHSS-4 20400	2050	45	35	35	30	400	300	38,5	1,5-5	4900x2250x2350	16500
UHSS-4 20460	2050	50	40	40	35	460	380	38,5	1,5-5	4900x2300x2350	19600
UHSS-4 20500	2050	55	50	50	40	500	400	45	1-4	5550x2800x2900	30000
UHSS-4 20550	2050	60	50	50	45	550	450	66	1-4	5700x2900x2950	40000
UHSS-4 25280	2550	16	12	12	10	280	220	16,5	1,5-5	5300x1700x1850	9200
UHSS-4 25320	2550	20	16	16	12	320	240	20	1,5-5	5400x1800x1950	11750
UHSS-4 25350	2550	25	20	20	16	350	260	23,5	1,5-5	5400x1900x1950	13000
UHSS-4 25380	2550	30	25	25	20	380	300	31,5	1,5-5	5400x2250x2350	17300
UHSS-4 25400	2550	40	30	30	25	400	300	38,5	1,5-5	5400x2250x2350	18000
UHSS-4 25460	2550	45	35	35	30	460	380	38,5	1,5-5	5400x2300x2350	22500
UHSS-4 25500	2550	50	40	40	35	500	400	45	1-4	6050x2800x2900	33000
UHSS-4 25550	2550	55	45	45	40	550	450	66	1-4	6200x2900x2950	43500
UHSS-4 30280	3100	12	10	10	8	280	220	16,5	1,5-5	5850x1700x1850	10000
UHSS-4 30320	3100	16	12	12	10	320	240	20	1,5-5	5950x1800x1950	12750
UHSS-4 30350	3100	20	16	16	12	350	260	23,5	1,5-5	5950x1900x1950	15000
UHSS-4 30380	3100	25	20	20	16	380	300	31,5	1,5-5	5950x2250x2350	18800
UHSS-4 30400	3100	30	25	25	20	400	300	38,5	1,5-5	5950x2250x2350	20000
UHSS-4 30460	3100	40	35	35	25	460	380	38,5	1,5-5	5950x2300x2350	24660
UHSS-4 30500	3100	45	30	30	30	500	400	45	1-4	6600x2800x2900	43000
UHSS-4 30550	3100	50	40	40	35	550	450	66	1-4	6750x2900x2950	47000
UHSS-4 30580	3100	60	45	45	40	580	480	73	1-4	6750x2950x2950	55000
UHSS-4 30620	3100	70	60	60	50	620	520	123	1-4	7200x3250x3250	62000
UHSS-4 30680	3100	85	70	70	60	680	580	150	1-4	7700x3500x3600	82500
UHSS-4 40280	4100	8	6	6	4	280	220	16,5	1,5-5	6850x1700x1850	13000
UHSS-4 40320	4100	10	8	8	6	320	240	20	1,5-5	6950x1800x1950	14750
UHSS-4 40350	4100	12	10	10	8	350	260	23,5	1,5-5	6950x1900x1950	19000
UHSS-4 40380	4100	16	12	12	10	380	300	31,5	1,5-5	6950x2250x2350	22000
UHSS-4 40400	4100	20	16	16	12	400	300	38,5	1,5-5	6950x2250x2350	23500
UHSS-4 40460	4100	25	20	20	16	460	380	38,5	1,5-5	6950x2300x2350	30000
UHSS-4 40500	4100	35	25	25	20	500	400	45	1-4	7600x2800x2900	42000
UHSS-4 40550	4100	40	30	30	25	550	450	66	1-4	7750x2900x2950	54000
UHSS-4 60350	6100	8	6	6	4	350	260	23,5	1,5-5	8950x1900x1950	24000
UHSS-4S 60380	6100	10	8	8	6	380	300	31,5	1,5-5	8950x2250x2350	28250
UHSS-4 60400	6100	13	10	10	8	400	300	38,5	1,5-5	8950x2250x2350	30000
UHSS-4 60460	6100	15	12	12	10	460	380	38,5	1,5-5	8950x2300x2350	40000
UHSS-4 60500	6100	20	16	16	12	500	400	45	1-4	9600x2550x2350	67500
UHSS-4 60550	6100	25	20	20	16	550	450	66	1-4	9750x2900x2900	70000
UHSS-4 60620	6100	30	25	25	20	620	520	123	1-4	10200x3250x3250	88500

• Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben. • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²

UHS-4 30190



UHS-4 Plate Bending Machines are very suitable for medium and light plates or stainless steel bending. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily on this machines.

Standard Accessories

- Pinch roll and lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way
- Overload protection
- Top Roll powered by hydromotor and planetary gearbox (Only top roll powered)
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 50) Steel rolls
- Conical Bending device
- Hydraulic balancing system
- Double speed working system

UHS-4 Rundbiegemaschinen sind besonders geeignet zum Biegen von mittleren und dünnen Blechen oder Edelstahl. Einfache Herstellung von Bundringen als Vollkreis oder in unterschiedlichen Radien.

Standard Zubehör

- Unterwalze und Seitenwalzen Verstellung mit Hydraulikzylindern in Orbital Weise
- Überlastschutz
- Oberwalze wird durch Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben (Nur Oberwalzenantrieb)
- Drei Digitalanzeigen zur einfachen Walzenpositionierung
- Hydraulisch schwenkbare Klapplager zur leichten Entnahme der fertigen Bundringe
- Leichte Bedienung mit verfahrbarem Steuerpaneel
- Geschweißter Stahlrahmen
- Induktionsgehärtete geschmiedete SAE 1050 (CK 45) Stahlwalzen
- Konisch-Biegevorrichtung
- Hydraulisches Ausgleichsystem
- Arbeitssystem mit zwei Geschwindigkeit

4-х валковые листогибочные машины UHS-4 пВалковые машины UHS-4 подходят для средних и легких листов или листов из нержавеющей стали. Легкое изготовление обечаек полной окружности или с различными радиусами.

Стандартное оснащение

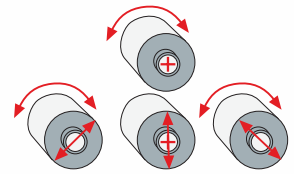
- Прижимной валок и боковые валки перемещаются гидравлическими поршнями
- Защита от перегрузки
- Верхний вал приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей (только верхний валок является приводным)
- Для облегчения позиционирования валов - три цифровых индикатора
- Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Стальная сварная рама
- Стальные валы, упрочненные нагревом токами высокой частоты, кованные и катанные, сертифицированные в соответствии со стандартом SAE 1050 (CK 50)
- Устройство для конической гибки
- Гидравлическая система балансировки
- Две рабочие скорости



UHS-4	Without Pre-Bending Ohne Anbiegung БЕЗ ПРЕДПОДГИБА			With Pre-Bending Mit Anbiegung С ПРЕДПОДГИБОМ			Central rolls Ø Zentralwalzen Ø Центральные ролики ø	Side rolls Ø Seitenwalzen Ø Боковые ролики ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxVxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДхШхВ)	Weight Gewicht Вес
	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин. Диаметр гибки=ø верх. Роликах5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин. Диаметр гибки=ø верх. Роликах1.5	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин. Диаметр гибки=ø верх. Роликах5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин. Диаметр гибки=ø верх. Роликах1.5	mm						
UHS-4 10150	1050	8	6	6	4	150	130	4	1,5-6	3100x860x1150	1850	
UHS-4 10170	1050	9	7	7	5	170/160	150	4	1,5-6	3100x860x1150	2100	
UHS-4 15150	1550	6	4	4	3	150	130	4	1,5-6	3600x860x1150	2250	
UHS-4 15170	1550	8	6	6	4	170/160	150	4	1,5-6	3600x860x1150	2500	
UHS-4 20150	2050	4	3	3	2	150	130	4	1,5-6	4100x860x1150	2650	
UHS-4 20170	2050	6	4	4	3	170/160	150	4	1,5-6	4100x860x1150	2900	
UHS-4 20190	2050	8	6	6	4	190	150	5,5	1,5-6	4100x1030x1300	3500	
UHS-4 20220	2050	10	8	8	6	220	160	5,5	1,5-6	3750x1180x1300	4000	
UHS-4 20245	2050	13	10	10	8	245	180	7,5	1,5-6	4000x1550x1500	5100	
UHS-4 20260	2050	16	13	13	10	260	200	7,5	1,5-6	4000x1590x1600	5970	
UHS-4 25190	2550	6	4	4	3	190	150	5,5	1,5-6	4600x1030x1300	4000	
UHS-4 25220	2550	8	6	6	4	220	160	5,5	1,5-6	4250x1180x1300	4500	
UHS-4 25245	2550	10	8	8	6	245	180	7,5	1,5-6	4500x1550x1500	6100	
UHS-4 25260	2550	13	10	10	8	260	200	7,5	1,5-6	4500x1590x1600	6740	
UHS-4 30190	3100	5	3	3	2	190	150	5,5	1,5-6	5100x1030x1300	4500	
UHS-4 30220	3100	7	5	5	3	220	160	5,5	1,5-6	4750x1180x1300	5500	
UHS-4 30245	3100	8	6	6	4	245	180	7,5	1,5-6	5000x1550x1500	6600	
UHS-4 30260	3100	10	8	8	6	260	200	7,5	1,5-6	5000x1590x1600	7480	
UHS-4 40260	4100	6	4	4	3	260	200	7,5	1,5-6	6000x1590x1600	9300	

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²

UHMS-4 15220



UHMS-4 Plate Bending Machines are very suitable for light and medium plates, aluminum or stainless steel bending. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily on this machines. Our UHMS-4 type machines are top and bottom roll powered models.

Standard Accessories

- Pinch roll and lateral rolls move with pyramid linear direct movement by hydraulic pistons.
- Overload protection
- Top roll powered by electrical motor and planetary gearbox. Bottom roll powered with cardan joint system (two rolls powered)
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel rolls
- Conical bending device
- Hydraulic balancing system

UHMS-4 Rundbiegemaschinen sind besonders geeignet zum Biegen von dünnen und mittleren Blechen, aluminium oder Edelstahl. Einfache Herstellung von Bundringen als Vollkreis oder in unterschiedlichen Radien. Unsere UHMS-4 Typ Maschinen sind Ober- und Unterwalze betriebene Modelle.

Standard Zubehör

- Unterwalze und Seitenwalzen bewegen sich mit Pyramide lineare direkte Bewegung durch hydraulische Kolben.
- Überlastschutz
- Oberwalze wird durch Elektrikmotor und Planetengetriebe angetrieben. Unterwalze angetrieben durch Kardangelensystem (2-Walzenantrieb)
- Drei Digitalanzeigen zur einfachen Walzenpositionierung
- Hydraulisch schwenkbare Klapplager zur leichten Entnahme der fertigen Bundringe
- Leichte Bedienung mit verfahrbarem Steuerpaneel
- Geschweißter Stahlrahmen
- Induktionsgehärtete geschmiedete SAE 1050 (CK 45) Stahlwalzen
- Konisch-Biegevorrichtung
- Hydraulisches Ausgleichsystem

Валковые машины серии UHMS-4 подходят для гибки средних и легких листов из алюминия или нержавеющей стали. Легкое изготовление обечаек полной окружности или с различными радиусами. В серии UHMS-4 верхний и нижний валки являются приводными.

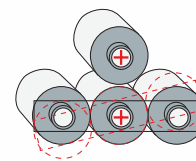
Стандартное оснащение

- Прижимной валок и боковые валки перемещаются гидравлическим поршнем
- Защита от перегрузки
- Вращение верхнего вала происходит за счет электропривода и блок-редуктора. Нижний валок приводится в движение карданным валом (два приводных валка)
- 3 Цифровых датчика для легкого позиционирования валов
- Гидравлический откидной торец для легкого извлечения готового изделия
- Мобильная панель для облегчения работы
- Сварная стальная рама
- Индукционно закаленные кованные или катанные стальные валы в соответствии sae 1050 (CK 45)
- Приспособление для конической гибки
- Гидравлическая система балансировки

UHMS-4


	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Pre-Bending Capacity Anbiegung kapazität Предподгибочная способность	Bending Capacity Biegung kapazität Гибочная способность	Central rolls Ø Zentralwalzen Ø Центральные ролики Ø	Side rolls Ø Seitenwalzen Ø Боковые ролики Ø	Min. Internal dia. Ø Min. InnerRadius Ø Мин. Внутренний диаметр Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxWxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm(x1,5/x5)	kw	m/min	mm	kg
UHMS-4 6580	650	2,5/3	3/3,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	1950x950x960	950
UHMS-4 1080	1050	1,5/2	2/2,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2350x950x960	1150
UHMS-4 1280	1270	1/1,5	1,5/2	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2570x950x960	1250
UHMS-4 12100	1270	1,5/2	2/3	100	90	150/450	1,1+0,75	6,5	2570x950x960	1350
UHMS-4 12130	1270	3/4	4/5	130	130	195/650	2,2+0,75	5	3020x1150x1110	2150
UHMS-4 12150	1270	4/5	5/7	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3020x1150x1110	2155
UHMS-4 12180	1270	5,5/7,5	7,5/10	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3070x1350x1290	2700
UHMS-4 12200	1270	8/10	10/12	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3070x1350x1290	3000
UHMS-4 1580	1550	0,5/1	1/1,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2850x950x960	1350
UHMS-4 15100	1550	1/1,5	1,5/2	100	90	150/450	1,1+0,75	6,5	2850x950x960	1500
UHMS-4 15130	1550	2,5/3,5	3,5/4,5	130	130	195/650	2,2+0,75	5	3300x1150x1110	2250
UHMS-4 15150	1550	3,5/4,5	4,5/6,5	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3300x1150x1110	2370
UHMS-4 15180	1550	5/7	7/9	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3350x1350x1290	2900
UHMS-4 15200	1550	7/9	9/11	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3350x1350x1290	3250
UHMS-4 15220	1550	8/10	10/12	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	3500x1500x1370	4250
UHMS-4 15250	1550	10/12	12/15	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	3500x1500x1370	4650
UHMS-4 20130	2050	2/3	3/4	130	130	195/650	1,5+0,75	5	3800x1150x1110	2450
UHMS-4 20150	2050	3/4	4/6	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3800x1150x1110	2800
UHMS-4 20180	2050	4/6	6/8	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3850x1350x1290	3300
UHMS-4 20200	2050	6/8	8/10	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3850x1350x1290	3750
UHMS-4 20220	2050	7/9	9/11	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	4000x1500x1370	4800
UHMS-4 20250	2050	8/10	10/12	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	4000x1500x1370	5350
UHMS-4 20275	2050	12/15	15/16	275	220	410/1375	11	1,5/5	4400x1600x1800	8000
UHMS-420300	2050	15/18	18/22	300	250	450/1500	11	1,5/5	4400x1800x1950	9000
UHMS-4 25150	2550	2/3	3/4	150	130	225/750	2,2+1,1	6	4300x1150x1110	3230
UHMS-4 25180	2550	3/4	4/6	180	150	270/900	4,0+1,1	5	4350x1350x1290	3700
UHMS-4 25200	2550	4/6	6/8	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	4350x1350x1290	4250
UHMS-4 25220	2550	5/7	7/9	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	4500x1500x1370	5400
UHMS-4 25250	2550	6/8	8/10	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	4500x1500x1370	6100
UHMS-4 25275	2550	10/12	12/15	275	220	410/1375	11	1,5/5	4900x1600x1800	9000
UHMS-4 25300	2550	12/15	15/18	300	250	450/1500	11	1,5/5	4900x1800x1950	10500
UHMS-4 31180	3100	2/3	3/4	180	150	270/900	4,0+1,1	5	4850x1350x1290	4100
UHMS-4 31200	3100	3/4	4/6	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	4850x1350x1290	4750
UHMS-4 31220	3100	4/6	6/8	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	5000x1500x1370	6000
UHMS-4 31250	3100	5/7	7/9	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	5000x1500x1370	6800
UHMS-4 31275	3100	8/10	10/12	275	220	410/1375	11	1,5/5	5400x1600x1800	10500
UHMS-4 31300	3100	10/12	12/15	300	250	450/1500	11	1,5/5	5400x1800x1950	11500
UHMS-4 41250	4100	3/4	4/6	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	6000x1500x1370	8500
UHMS-4 41275	4100	4/6	6/8	275	220	410/1375	11	1,5/5	6400x1600x1800	12000
UHMS-4 41300	4100	6/8	8/10	300	250	450/1500	11	1,5/5	6400x1800x1950	13500

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²




URH-4 10130



 URH-4 and URM-4 Plate Bending Machines are very suitable for light plates, aluminum or stainless steel bending. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily on this machines. Our URH-4 and URM-4 type machines are the most economical four roll plate bending machines. The URH-4 machines are Cassette type special system designed models for elliptic or round shapes in mass production as low as 20 sec. cycle time.


Standard Accessories

- Roll and lateral rolls move with hydraulic piston through cassette type frame in URH-4 models
- Pinch roll and lateral rolls move with screw jacks in URM-4 models in linear way
- Overload protection
- Top roll is powered by planetary gearbox. Bottom and side rolls free
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Conical bending device (URM-4)

 URH-4 & URM-4 Rundbiegemaschinen sind besonders geeignet zum Biegen von dünnen Blechen, aluminium oder Edelstahl. Einfache Herstellung von Bundringen als Vollkreis oder in unterschiedlichen Radien. Unsere URH-4 und URM-4 Typ maschinen sind die wirtschaftlichsten Vierwalzen-Rundbiegemaschinen. Die URH-4-Maschinen sind Kassettentyp spezielles System entwickelt Modelle für elliptische oder runde Formen in der Massenproduktion so niedrig wie 20 Sekunden Zykluszeit.

Standard Zubehör

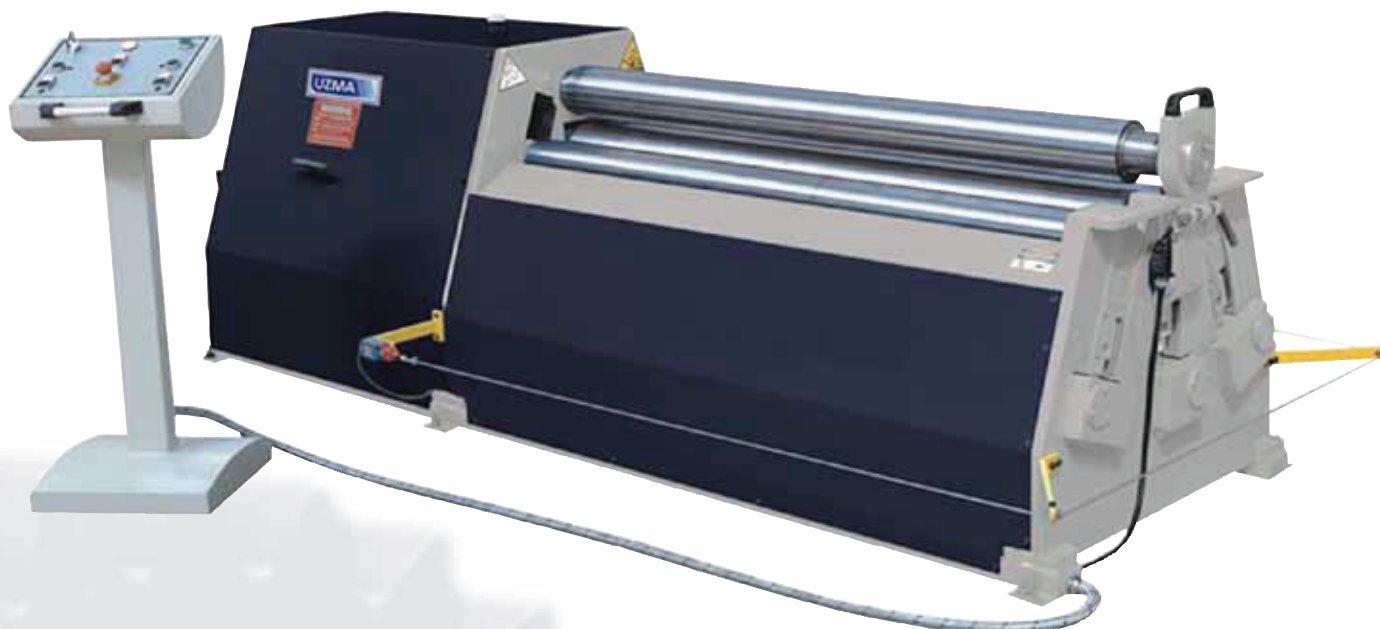
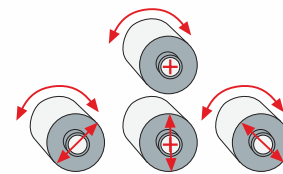
- Walzen und Seitenwalzen laufen mit Hydraulikkolben durch Kassettenrahmen in URH-4 Modellen
- Antriebwalze und Seitenwalzen laufen mit Hebesspindeln in den Modellen URM-4
- Überlastschutz
- Oberwalze angetrieben durch Planetengetriebe. Unter- und Seitenwalzen frei
- Leichte Bedienung mit verfahrbarem Steuerpaneel
- Geschweißter Stahlrahmen
- Konisch-Biegevorrichtung (URM-4)

 Машины серии URH-4 и URM-4 подходят для гибки средних и легких листов из алюминия или нержавеющей стали. На станках этих серий можно изготавливать обечайки полной окружности или с различными радиусами. Эти модели являются наиболее экономичными 4-х валковыми листогибочными машинами. Модель URH-4 имеет специальную систему кассетного типа, которая позволяет изготавливать круглые или эллиптические формы крупными сериями с временем цикла 20 шт/сек.

Стандартное оснащение

- На моделях URH-4 прижимной валок и боковые валки перемещаются гидравлическим поршнем через раму кассетного типа
- На моделях URM-4 прижимной валок и боковые валки перемещаются по винтовой системе
- Защита от перегрузки
- Верхний валок приводится в действие посредством планетарной передачи
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Стальная сварная рама
- Устройство для конической гибки (URM-4)

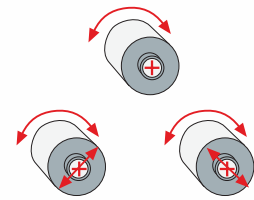
URM-4 15130




URH-4 / URM-4	Without Pre-Bending Ohne Anbiegung БЕЗ ПРЕДПОДГИБА		With Pre-Bending Mit Anbiegung С ПРЕДПОДГИБОМ								
	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Central rolls Ø Zentralwalzen Ø Центральные ролики Ø	Side rolls Ø Seitenwalzen Ø Боковые ролики Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.	mm	kg
URH-4 1060	1050	1,5	1	1	0,8	60	60	1.1	4.5	2050x875x1060	720
URH-4 1075	1050	2	1,5	1,5	1	75	75	1.2	4.5	2250x875x1060	750
URH-4 1090	1050	2.5	2	2	1.5	90	100	2.2	4.5	2250x1000x1500	900
URH-4 10130	1050	5	4	4	3	130	110	3	4.5	2250x1000x1500	1560
URH-4 13115	1350	4	3	3	2	115	115	3	4.5	2550x1000x1500	1685
URH-4 1590	1550	2	1.5	1.5	1	90	100	2.2	4.5	2750x1000x1500	1100
URH-4 15130	1550	4	3	3	2	130	110	3	5	2750x1000x1500	1760
URM-4 10130	1050	6	5	5	4	130	110	2,2+(3x0.75) ¹	5	2500x900x850	1300
URM-4 15130	1550	5	4	4	3	130	110	2,2+(3x0.75) ¹	5	3000x900x850	1550
URM-4 20130	2050	4	3	3	2	130	110	2,2+(3x0.75) ¹	5	3500x900x850	1900

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²


UHSS-3 25500



 UHSS-3 Plate Bending Machines are very suitable for medium and heavy plates or stainless steel bending. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily on these machines.


Standard Accessories

- Lateral rolls move linear way with hydraulic pistons
- Overload protection
- Lateral rolls and top roll is powered by hydromotor and planetary gearbox (3 rolls driven)
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- Welded steel frames
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) steel rolls
- Conical bending device with ball bearing
- Central lubrication system
- Hydraulic balancing system
- Electronic balancing system (Ø 500 - 550)
- Double speed working system
- Extended roll shafts for profile and pipe bending operation

 UHSS-3 Rundbiegemaschinen sind besonders geeignet zum Biegen von mittleren und dicken Blechen oder Edelstahl. Einfache Herstellung von Bundringen als Vollkreis oder in unterschiedlichen Radien.

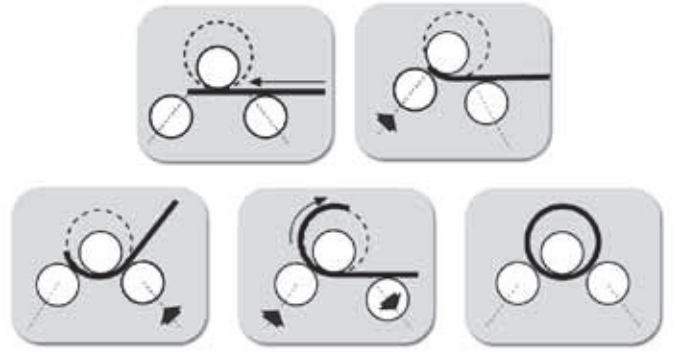
Standard Zubehör

- Seitenwalzen laufen linear mit Hydraulikzylindern
- Überlastschutz
- Oberwalze und Seitenwalzen werden durch Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben
- Hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme der fertigen Bundringe
- Leichte Bedienung mit verfahrbarem Steuerpaneel
- Zwei Digitalanzeigen zur einfachen Positionierung der Unterwalzen
- Geschweißter Stahlrahmen
- Induktionsgehärtete geschmiedete SAE 1050 (CK 45) Stahlwalzen
- Konisch-Biegevorrichtung
- Zentralschmierung
- Hydraulisches Ausgleichsystem
- Elektrisches Ausgleichsystem (Ø 500 - 550)
- Arbeitssystem mit doppelter Geschwindigkeit
- Verlängerte Walzenenden zum Profil und Rohrbiegen

 Машины серии UHSS-3 подходят для гибки средних и тяжелых листов или для листов из нержавеющей стали. Легкое изготовление обечаек полной окружности или с различными радиусами.

Стандартное оснащение

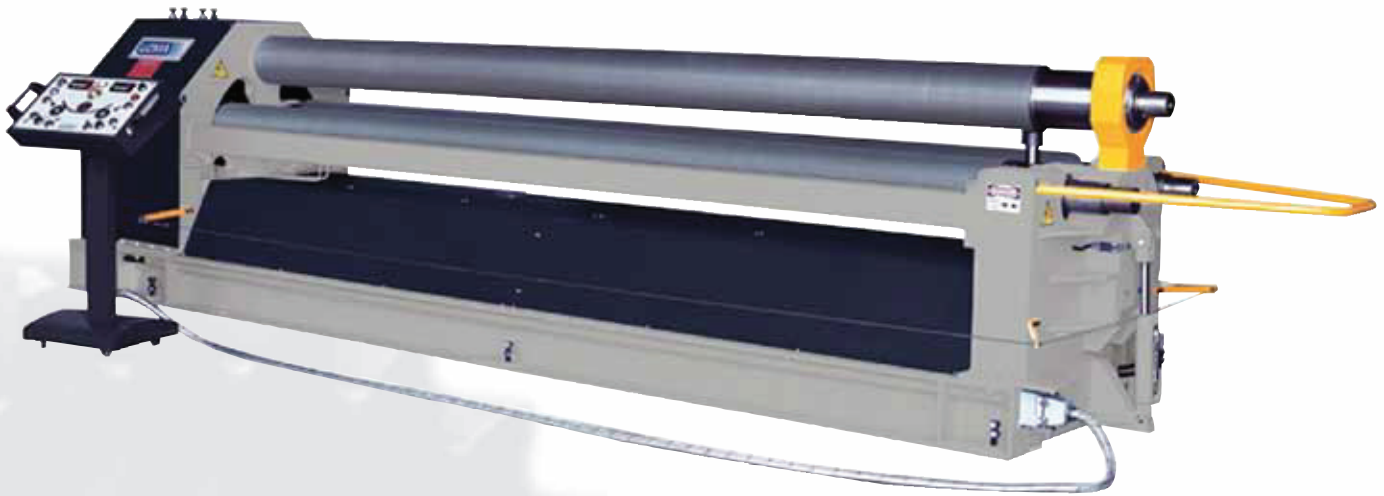
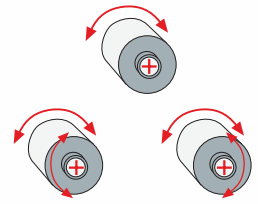
- Прижимной валок и боковые валы перемещаются гидравлическими поршнями
- Защита от перегрузки
- Верхний и боковые валы приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей (3 валька приводные)
- Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Два цифровых индикатора для облегчения позиционирования нижних валков
- Стальная сварная рама
- Стальные валы, упрочненные нагревом токами высокой частоты, кованные и катанные, сертифицированные в соответствии со стандартом sae 1050 (CK 45)
- Устройство для конической гибки с подшипником
- Система централизованной смазки
- Гидравлическая система балансировки
- Электронная система балансировки (Ø 500 - 550)
- Двухскоростная рабочая система
- Удлиненные валы для установки роликов для гибки профиля и труб




UHSS-3	Without Pre-Bending Ohne Anbiegung БЕЗ ПРЕДПОДГИБА			With Pre-Bending Mit Anbiegung С ПРЕДПОДГИБОМ							
	Useful Length Nutzlänge Рабочая длина mm	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5 mm	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5-2 times Min. Durchmesser=Oberwalze Ø x 1,5-2 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.роликаx1,5-2 mm	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5 mm	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5-2 times Min. Durchmesser=Oberwalze Ø x 1,5-2 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.роликаx1,5-2 mm	Top roll Ø Oberwalzen Ø Центральные ролики Ø mm	Bottom rolls Ø Unterwalzen Ø Боковые ролики Ø mm	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя kw	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость m/min.	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxWxH) Габаритные размеры (ДxШxВ) mm	Weight Gewicht Вес kg
UHSS-3 20320	2050	25	20	20	16	320	300	22	1,5-5	4600x1950x1750	9800
UHSS-3 20350	2050	30	25	25	20	350	330	22	1,5-5	4600x2000x1750	10600
UHSS-3 20380	2050	35	30	30	25	380	360	37	1,5-5	4600x2100x1850	12650
UHSS-3 20420	2050	40	35	35	30	420	400	37	1,5-5	4700x2250x2250	16000
UHSS-3 20460	2050	50	40	40	35	460	440	60	1,5-5	5050x2000x2350	21000
UHSS-3 20500	2050	55	45	45	40	500	480	60	1-4	5200x2500x2800	30000
UHSS-3 20550	2050	60	50	50	45	550	530	66	1-4	5500x2600x3000	35000
UHSS-3 25320	2550	20	16	16	13	320	300	22	1,5-5	5100x1950x1750	10500
UHSS-3 25350	2550	25	20	20	16	350	330	22	1,5-5	5100x2000x1750	12000
UHSS-3 25380	2550	30	25	25	20	380	360	37	1,5-5	5100x2100x1850	13900
UHSS-3 25420	2550	35	30	30	25	420	400	37	1,5-5	5200x2250x2250	18540
UHSS-3 25460	2550	45	35	35	30	460	440	60	1,5-5	5550x2000x2350	23000
UHSS-3 25500	2550	50	40	40	35	500	480	60	1-4	5700x2500x2800	33000
UHSS-3 25550	2550	55	45	45	40	550	530	66	1-4	6000x2600x3000	40000
UHSS-3 30320	3100	16	13	13	10	320	300	22	1,5-5	5650x1950x1750	11500
UHSS-3 30350	3100	20	16	16	13	350	330	22	1,5-5	5650x2000x1750	13000
UHSS-3 30380	3100	25	20	20	16	380	360	37	1,5-5	5650x2100x1850	15300
UHSS-3 30420	3100	30	25	25	20	420	400	37	1,5-5	5750x2250x2250	21000
UHSS-3 30460	3100	40	30	30	25	460	440	60	1,5-5	6100x2000x2350	25000
UHSS-3 30500	3100	45	35	35	30	500	480	60	1-4	6250x2500x2800	35000
UHSS-3 30550	3100	50	40	40	35	550	530	66	1-4	6550x2600x3000	43000
UHSS-3 40320	4100	10	8	8	6	320	300	22	1,5-5	6650x1950x1750	13000
UHSS-3 40350	4100	12	10	10	8	350	330	22	1,5-5	6650x2000x1750	14800
UHSS-3 40380	4100	16	13	13	10	380	360	37	1,5-5	6950x2100x1850	17950
UHSS-3 40420	4100	20	16	16	13	420	400	37	1,5-5	6750x2250x2250	23320
UHSS-3 40460	4100	30	20	20	16	460	440	60	1,5-5	7100x2000x2350	32000
UHSS-3 40500	4100	35	25	25	20	500	480	60	1-4	7250x2500x2800	40000
UHSS-3 40550	4100	40	30	30	25	550	530	66	1-4	7550x2600x3000	50000

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 Н/мм²


UHS-3 40240



 UHS-3 Plate Bending Machines are very suitable for medium and light plates or stainless steel bending. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily on these machines.


Standard Accessories

- Lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way
- Overload protection
- All rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- Welded steel frames
- Induction hardened, hot rolled SAE 1050 (CK 45) steel rolls
- Conical bending device with ball bearing
- Hydraulic balancing system
- Extended roll shafts for profile and pipe bending operation

 UHS-3 Rundbiegemaschinen sind besonders geeignet zum Biegen von mittleren und dünnen Blechen oder Edelstahl. Einfache Herstellung von Bundringen als Vollkreis oder in unterschiedlichen Radien, können leicht auf diesen Maschinen durchgeführt werden.

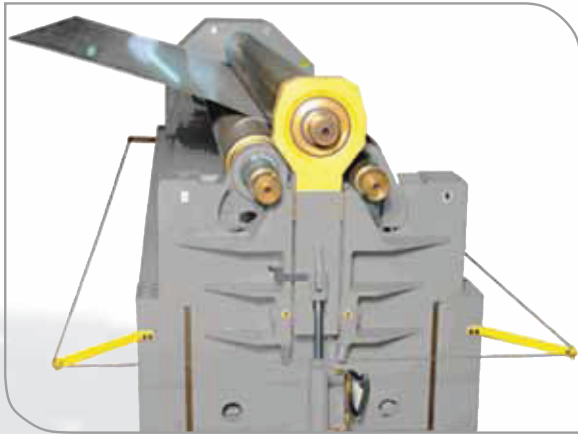
Standard Zubehör

- Seitenwalzen laufen orbital mit Hydraulikzylindern
- Überlastschutz
- Alle Walzen werden durch Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben
- Hydraulisch schwenkbares Klapplager zum leichten Entnahme der fertigen Bundringe
- Leichte Bedienung mit verfahrbarem Steuerpaneel
- Zwei Digitalanzeigen zur einfachen Positionierung der Unterwalzen
- Geschweißter Stahlrahmen
- Induktionsgehärtete geschmiedete SAE 1050 (CK 45) Stahlwalzen
- Konisch-Biegevorrichtung mit Kugellager
- Hydraulisches Ausgleichsystem
- Walzenwellen zum Profil und Rohrbiegen

 Станки серии UHS-3 подходят для гибки средних и легких листов из обычной стали или нержавеющей. Легкое изготовление обечаек полной окружности или с различными радиусами.

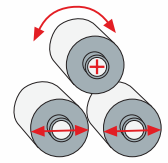
Стандартное оснащение

- Прижимной валок и боловые валки перемещаются гидравлическими поршнями
- Защита от перегрузки
- Все валы приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей
- Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Два цифровых индикатора для облегчения позиционирования нижних валков
- Стальная сварная рама
- Стальные валы, упрочненные нагревом токами высокой частоты, кованные и катанные, сертифицированные в соответствии со стандартом SAE 1050 (ck 45)
- Устройство для конической гибки с подшипниками
- Гидравлическая система балансировки
- Удлиненные валы для установки роликов для гибки профиля и труб



UHS-3	Without Pre-Bending Ohne Anbiegung БЕЗ ПРЕДПОДГИБА		With Pre-Bending Mit Anbiegung С ПРЕДПОДГИБОМ		Central rolls Ø Zentralwalzen Ø Центральные ролики Ø	Side rolls Ø Seitenwalzen Ø Боковые ролики Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДхШхВ)	Weight Gewicht Вес	
	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5							Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.	mm	kg	
UHS-3 20210	2050	12	10	10	8	210	190	7,5	5	3400x1200x1300	4200
UHS-3 20240	2050	15	13	13	10	240	220	7,5	5	3400x1300x1450	5060
UHS-3 20280	2050	18	16	16	12	280	260	7,5	5	4100x1400x1550	7600
UHS-3 20300	2050	22	20	20	16	300	280	11	5	4100x1500x1550	8100
UHS-3 25210	2550	10	8	8	6	210	190	7,5	5	3900x1200x1300	4570
UHS-3 25240	2550	12	10	10	8	240	220	7,5	5	3900x1300x1450	5670
UHS-3 25280	2550	15	13	13	10	280	260	7,5	5	4600x1400x1550	7720
UHS-3 25300	2550	18	16	16	12	300	280	11	5	4600x1500x1550	9100
UHS-3 30210	3100	7	6	6	4	210	190	7,5	5	4450x1200x1300	5205
UHS-3 30240	3100	10	8	8	6	240	220	7,5	5	4450x1300x1450	6600
UHS-3 30280	3100	12	10	10	8	280	260	7,5	5	5150x1400x1550	8370
UHS-3 30300	3100	15	13	13	10	300	280	11	5	5150x1500x1550	9900
UHS-3 40240	4100	6	5	5	4	240	220	7,5	5	5450x1300x1450	7600
UHS-3 40280	4100	8	7	7	5	280	260	7,5	5	6150x1400x1550	10800
UHS-3 40300	4100	10	8	8	6	300	280	11	5	6150x1500x1550	11800

UHST-3 25500



Standards & Advantages of UHST-3

- High efficiency on heavy plate bending operation
- Reduced overall dimensions and easiness of transportation on medium and big machines
- Having the two bottom rolls horizontally moving, means also a lower working height which requires a smaller foundation pit and less anchoring load (in the smallest models you don't need foundation)
- During operation (pre-bending and bending phases), the plate always keeps its horizontal position. So material move more easily
- The solid construction and the particular geometry of the UHST-3 enable to be used as a press brake bending machine
- The UHST-3 machine can fulfill the best pre-bending on every required diameter.
- The possibility to reduce centre-distance between lower rolls realizes a better pre-bending during bending of tubes with small diameter and thickness
- Another important feature of the UHST-3 machine is the operating system of the top forming roll. In fact, the top forming roll can be used as a traditional press brake allowing perfect rerolling and calibration operations of the produced tubes
- In the same way it is also possible to obtain cones with heavy thickness by bending in several strokes the plate
- With some 3 and 4 rolls pyramidal machines it is necessary to tilt the top roll to allow the produced tube removal. On the UHST-3 machine this is not necessary and therefore it is much more easier to remove the finished tube
- Large working stroke allows to get best bending result
- Can bend more thicker plates compare to equivalent 3 or 4 roll machines
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- Double Speed Working system
- Conical Bending device
- Electronic balancing system



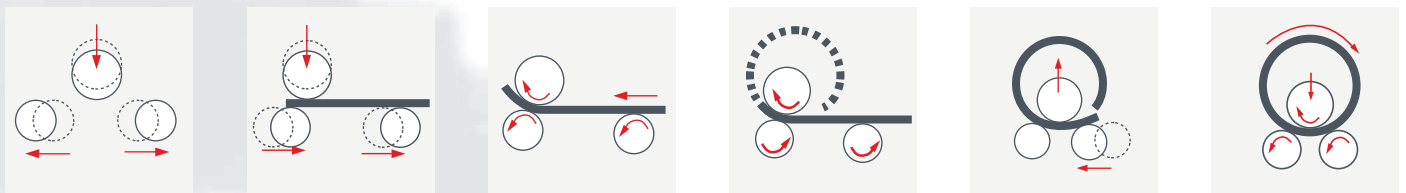
Standards & Vorteile von UHST-3

- Hoheleistungsfähigkeit beim Schwerlastbiegen
- Kompakte Bauweise zum leichten Transport
- Horizontale Bewegung der beiden Unterwalzen, dadurch geringere Arbeitshöhe; kleinere Fundamentgrube und weniger Ankerlast erforderlich (kein Fundament erforderlich bei den kleinsten Modellen).
- Bei der Produktion (Anbiegung- und Biegung) bleibt das Blech immer in horizontaler Position. So kann das Material leichter laufen.
- Die solide Konstruktion und die besonderer Geometrie der UHST-3 ermöglicht die Bedienung wie einer Abkantpresse.
- Die UHST-3 Maschinen bieten die besten Vorbiegungen bei jedem erforderlichen Durchmesser.
- Die Möglichkeit der Mitteldistanzreduzierung zwischen den Unterwalzen lassen eine bessere Vorbiegung von Rohren mit kleinem Durchmesser und geringer Stärke zu.
- Ein weiteres wichtiges Merkmal der UHST-3 Maschinen ist das Betriebssystem der oberen Ziehwalze. So kann diese Walze als herkömmliche Abkantpresse zum perfekten Wiederwalzen und zur Kalibrierung der gefertigten Rohre verwendet werden.
- So können auch Kegel großer Stärke durch Mehrfachbiegung gefertigt werden.
- Bei einigen 3 und 4 Walzen Pyramidalmaschinen muss die Oberwalze geschwenkt werden, um das fertige Produkt zu entnehmen. Bei den UHST-3 Maschinen ist das nicht erforderlich, so dass eine einfache Entnahme gegeben ist.
- Große Arbeitshöhe erlauben das Erzielen von besten Biegeergebnissen.
- Im Vergleich zu 3- oder 4-Walzen-Maschinen ist das Biegen von dickeren Blechen möglich
- Induktionsgehärtete geschmiedete SAE 1050 (CK 45) Stahlwalzen
- Arbeitssystem mit doppelter Geschwindigkeit
- Konisch-Biegevorrichtung
- Elektronische Ausgleichssystem



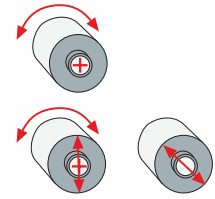
Стандартная комплектация и преимущества UHST-3


- Высокоэффективны для гибки тяжелых листов
- Уменьшенные габариты станка позволяют осуществлять транспортировку на средних и больших машинах
- Наличие двух нижних горизонтально двигающихся валов означает также уменьшение рабочей высоты, что предполагает яму под фундамент меньшего размера и снижение нагрузки на анкерные крепления (для моделей самых малых размеров фундамента не требуется)
- Во время работы (стадии предварительной и основной гибки) лист постоянно находится горизонтальном положении
- Прочная конструкция и особенность геометрии модели UHST-3 дают возможность использовать ее по типу листогибочного пресса
- Машина наилучшим образом выполняет предварительную подгибку с любым требуемым диаметром
- Уменьшение интервала между центрами нижних валков позволяет улучшить качество подгибки при производстве труб меньшего диаметра и толщины.
- Другим важным свойством машины UHST-3 является система верхнего формовочного валька. Его можно использовать как обычный листогибочный пресс, превосходно выполняя операции повторной прокатки и калибровки готовых труб
- Таким же образом можно получить толстостенные конусообразные детали путем гибки листа за несколько проходов
- На некоторых пирамидальных машинах с 3 и 4 валками необходимо наклонять верхний валок, чтобы снять изготовленную трубу. В машине UHST-3 в этом нет необходимости, следовательно, снятие трубы происходит гораздо удобнее
- Большой рабочий ход позволяет достичь наилучших результатов гибки
- Возможность гибки более тонких листов в отличие от идентичных 3-х и 4-х валковых машин
- Индукционно упрочненные усиленные или кованые стальные валы SAE 1050 (CK 45)
- 2 рабочие скорости
- Приспособление для конической гибки
- Электронная система балансировки



UHST-3	Without Pre-Bending Ohne Anbiegung БЕЗ ПРЕПОДГИБА		With Pre-Bending Mit Anbiegung С ПРЕПОДГИБОМ			Central rolls Ø Zentralwalzen Ø Центральные ролики Ø	Side rolls Ø Seitenwalzen Ø Боковые ролики Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДхШхВ)	Weight Gewicht Вес
	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1,5	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1,5						
UHST-3 25400	2550	50	40	40	30	400	360	48	1,5-5	6000x2800x2000	20500
UHST-3 25450	2550	60	45	45	35	450	420	52	1,5-5	6100x2800x2200	23200
UHST-3 25500	2550	70	55	55	45	500	460	73,5	1,5-4	6900x3100x2650	30500
UHST-3 25550	2550	75	60	60	50	550	500	73,5	1,5-4	7050x3350x2700	42500
UHST-3 30400	3100	45	35	35	25	400	360	48	1,5-5	6550x2800x2000	22000
UHST-3 30450	3100	55	40	40	30	450	420	52	1,5-5	6650x2800x2200	25000
UHST-3 30500	3100	60	45	45	35	500	460	73,5	1,5-4	7450x3100x2650	33000
UHST-3 30550	3100	65	50	50	40	550	500	73,5	1,5-4	7600x3350x2700	45000
UHST-3 40400	4100	34	20	20	15	400	360	48	1,5-5	7550x2800x2000	23500
UHST-3 40450	4100	38	25	25	20	450	420	52	1,5-5	7650x2800x2200	26800
UHST-3 40500	4100	45	30	30	25	500	460	73,5	1,5-4	8450x3100x2650	35500
UHST-3 40550	4100	50	35	35	30	550	500	73,5	1,5-4	8600x3350x2700	47600


URM-H 20180



 This hydraulic model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machine Sheet Metal Cover Parts.


Standard Accessories

- Steel welded main frames
- Hydraulic Drop-End
- Mobile control panel
- Motor powered central rolls
- Hydraulic movement of back roll and bottom roll
- Main motor with brake system
- Conical bending, Pre-Bending available
- Support system for top roll
- Planetary Gearbox two rolls driven
- Back roll with ball bearings for thin sheet works
- SAE 1050 (CK45) certificated forged steel rolls with high tensile strength
- Hardened rolls
- 2 pcs. digital Read-Outs

 Dieses hydraulische Modell ist konstruiert für leichte bis mittelschwere Arbeiten. Verwendung bis zu 10 mm Materialstärke. Einsatz beim Biegen von Aluminium, Klimakanälen, Reklametafeln und Blechverkleidungen für Maschinen.

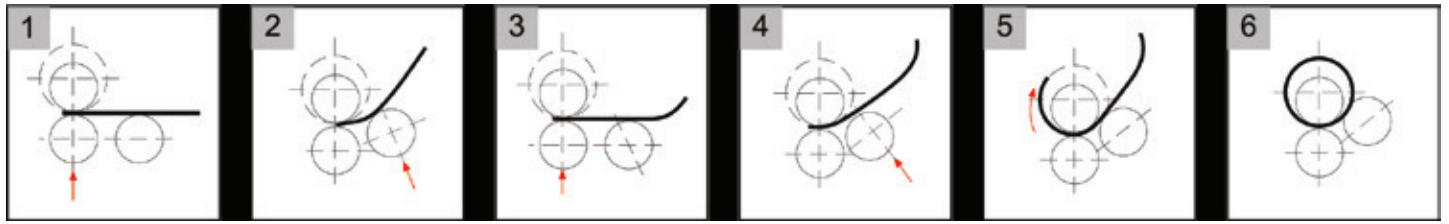
Standard Zubehör

- Stahl-Schweißkonstruktion
- Hydraulisches Klapplager
- Fahrbares Steuerpaneel
- Motorisch angetriebene Zentralwalzen
- Hydraulische Verstellung der Hinter- und Unterwalze
- Hauptmotor mit Bremssystem
- Konischbiegen, mit Anbiegung
- Supportsystem für Oberwalze
- Planetengetriebe 2-Walzenantrieb
- Hinterwalze mit Kugellagern für dünne Blechbearbeitung
- SAE 1050 (CK45) zertifizierte geschmiedete Stahlwalzen
- Gehärtete Walzen
- 2 Stck. Digitalanzeigen

 Данная гидравлическая модель разработана для работ с легкой или средней нагрузкой. Модель используется при толщине материала до 10 мм для гибки алюминия, изготовления каналов систем кондиционирования воздуха, рекламных щитов и кожухов деталей машин из листового металла.

Стандартное оснащение

- Стальные, сварные несущие рамы
- Откидной торец с гидравлическим открытием
- Мобильный пульт управления
- Центральные валки с приводом
- Гидравлическое перемещение заднего и нижнего валка
- Двигатель с системой торможения
- Коническая гибка, возможна предподгибка
- Система поддержки верхнего вала
- Редуктор с планетарной передачей
- Задний валок с шарикоподшипниками для гибки тонких листов
- Стальные валки высокой прочности, в соответствии с SAE 1050 (CK 45)
- Закаленные валки
- Цифровые индикаторы 2шт.



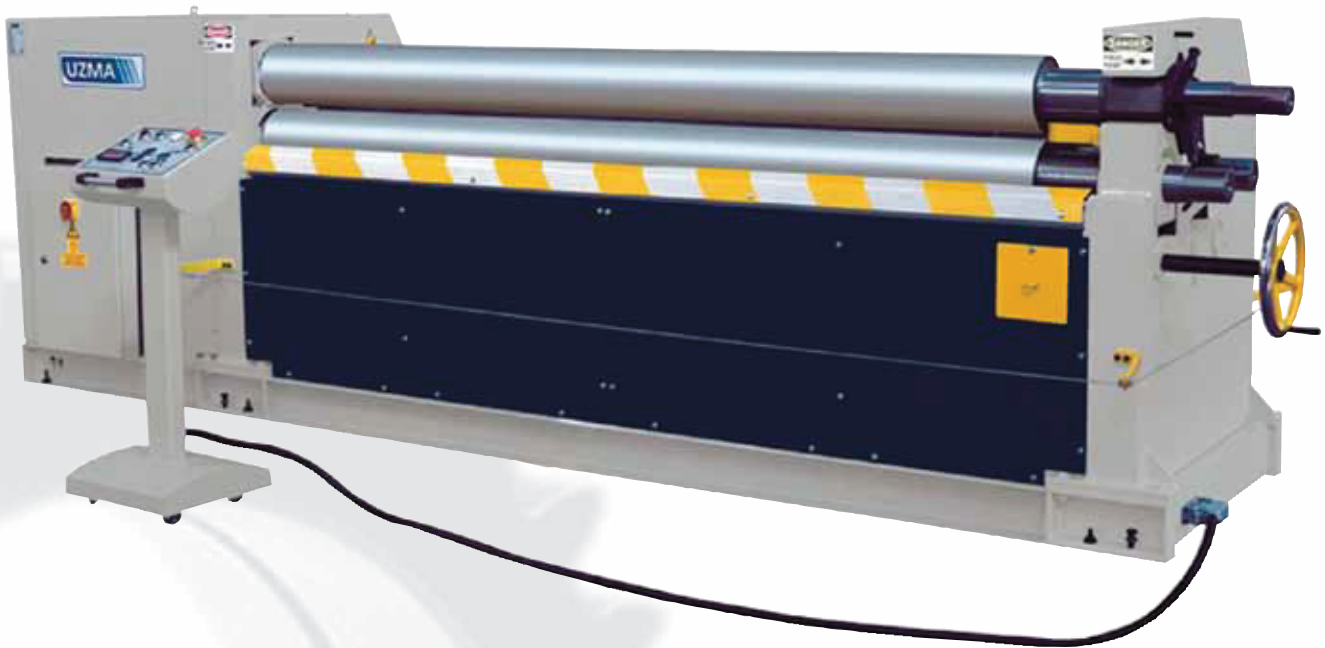
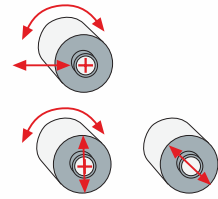
URM-H


	Usefull Length Nutzlänge Рабочая Длина	Pre-Bending Capacity Anbiegung kapazität Предподгибочная способность	Bending Capacity Biegung kapazität Гибочная способность	Top and Bottom rolls Ø Ober und unterwalzen Ø Диаметр верхнего и нижнего вала	Back rolls Ø Hintenwalzen Ø Диаметры бокового ролика	Min. Internal dia. Ø Min. Innendurchmesser Ø Мин. Внутренний диаметр Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm(x1,5/x5)	kw	m/min	mm	kg
URM-H 6580	650	2,5/3	3/3,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	1950x950x960	800
URM-H 1080	1050	1,5/2	2/2,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2350x950x960	920
URM-H 1280	1270	1/1,5	1,5/2	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2570x950x960	950
URM-H 12100	1270	1,5/2	2/3	100	90	150/450	1,1+0,75	6,5	2570x950x960	1150
URM-H 12130	1270	3/4	4/5	130	130	195/650	2,2+0,75	5	3020x1150x1110	1750
URM-H 12150	1270	4/5	5/7	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3020x1150x1110	1825
URM-H 12180	1270	5,5/7,5	7,5/10	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3070x1350x1290	2100
URM-H 12200	1270	8/10	10/12	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3070x1350x1290	2200
URM-H 1580	1550	0,5/1	1/1,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2850x950x960	1100
URM-H 15100	1550	1/1,5	1,5/2	100	90	150/450	1,1+0,75	6,5	2850x950x960	1200
URM-H 15130	1550	2,5/3,5	3,5/4,5	130	130	195/650	2,2+0,75	5	3300x1150x1110	1850
URM-H 15150	1550	3,5/4,5	4,5/6,5	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3300x1150x1110	2000
URM-H 15180	1550	5/7	7/9	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3350x1350x1290	2310
URM-H 15200	1550	7/9	9/11	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3350x1350x1290	2450
URM-H 15220	1550	8/10	10/12	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	3500x1500x1370	3250
URM-H 15250	1550	10/12	12/15	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	3500x1500x1370	3600
URM-H 20130	2050	2/3	3/4	130	130	195/650	2,2+0,75	5	3800x1150x1110	2050
URM-H 20150	2050	3/4	4/6	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3800x1150x1110	2250
URM-H 20180	2050	4/6	6/8	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3850x1350x1290	2690
URM-H 20200	2050	6/8	8/10	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3850x1350x1290	2950
URM-H 20220	2050	7/9	9/11	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	4000x1500x1370	3750
URM-H 20250	2050	8/10	10/12	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	4000x1500x1370	4200
URM-H 25150	2550	2/3	3/4	150	130	225/750	2,2+1,1	6	4300x1150x1110	2500
URM-H 25180	2550	3/4	4/6	180	150	270/900	4,0+1,1	5	4350x1350x1290	3070
URM-H 25200	2550	4/6	6/8	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	4350x1350x1290	3450
URM-H 25220	2550	5/7	7/9	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	4500x1500x1370	4250
URM-H 25250	3050	6/8	8/10	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	4500x1500x1370	4800
URM-H 31180	3050	2/3	3/4	180	150	270/900	4,0+1,1	5	4850x1350x1290	3450
URM-H 31200	3050	3/4	4/6	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	4850x1350x1290	3950
URM-H 31220	3050	4/6	6/8	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	5000x1500x1370	4750
URM-H 31250	3050	5/7	7/9	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	5000x1500x1370	5400

• Minimum diameter top roll Ø x 1,5 time • Min. Durchmesser Oberwalze Ø x 1,5 • Минимальный диаметр верхнего вала Ø x 1,5

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²


URM-S 25190



 This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 8 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machine Sheet Metal Cover Parts


Standard Accessories

- Two rolls powered by a single chain and belt driven Helical type Gearbox and gear system
- SAE 1050 (CK 45) Quality Certificated steel rolls with high tensile strength
- Steel welded main frames
- Mechanical manual openable Drop-End
- Mobile control panel
- Conical bending device
- Central lubrication system
- Top roll support system
- Precision bending with brake motor
- Motorised adjustment of back roll

 Dieses mechanische Modell ist konstruiert für leichte bis mittelschwere Arbeiten. Verwendung bis zu 8 mm Materialstärke. Einsatz beim Biegen von Aluminium, Klimakanälen, Reklametafeln und Blechverkleidungen für Maschinen.

Standard Zubehör

- Zwei Walzen angetrieben durch eine Einfachkette und Riemen getriebenes Schraubenge triebe und Getriebesystem
- SAE 1050 (CK45) zertifizierte geschmiedete Stahlwalzen mit hoher Zugfestigkeit
- Stahl-Schweißkonstruktion
- Manuelles Klapplager
- Fahrbares Steuerpaneel
- Konisch-Biegevorrichtung
- Zentralschmierung
- Supportsystem für Oberwalze
- Präzisionsbiegen mit Bremsmotor
- Motorische Verstellung der Hinterwalze

 Данная гидравлическая модель разработана для работ с легкой или средней нагрузкой. Модель используется при толщине материала до 10 мм, для гибки алюминия, изготовления каналов систем кондиционирования воздуха, рекламных щитов и кожухов деталей машин из листового металла.

Стандартное оснащение

- Два валька с приводом в виде червячной коробки передач, ведомой одноступенчатой или ременной передачей и редуктором
- Стальные вальки с высокой прочностью на растяжение, в соответствии с SAE 1050 (CK 45)
- Стальные сварные несущие рамы
- Механизированный откидной торец
- Мобильный пульт управления
- Приспособление для конической гибки
- Централизованная система смазки
- Система поддержки верхнего вала
- Точная гибка с использованием двигателя с торможением
- Моторизированная регулировка заднего валька



URM-S

	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Pre-Bending Capacity Anbiegung kapazität Предподгибочная способность	Bending Capacity Biegung kapazität Гибочная способность	Roll diameter Walzendurchmesser Диаметр валов	Min. Internal dia. Ø Min. Innendurchmesser Ø Мин. Внутренний диаметр Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Back Rolls Motor Hinter walzenmotor Двигатель заднего вала	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	kg
URM-S 10130	1050	5/6	6/7	130	195	2,2	1,1	2750x650x1020	1200
URM-S 10150	1050	6/7	7/8	150	225	3	1,1	2750x680x1040	1450
URM-S 10170	1050	7/8	8/9	170	255	4	1,1	2850x720x1050	1600
URM-S 10190	1050	8/9	9/10	190	285	4	1,5	3200x950x1300	2450
URM-S 15130	1550	4/5	5/6	130	195	2,2	1,1	3250x650x1020	1400
URM-S 15150	1550	5/6	6/7	150	225	3	1,1	3250x680x1040	1650
URM-S 15170	1550	6/7	7/8	170	255	4	1,1	3350x720x1050	1850
URM-S 15190	1550	7/8	8/9	190	285	4	1,5	3700x950x1300	2750
URM-S 20130	2050	2/3	3/4	130	195	2,2	1,1	3750x650x1020	1600
URM-S 20150	2050	3/4	4/5	150	225	3	1,1	3750x680x1040	1885
URM-S 20170	2050	4/5	5/6	170	255	4	1,1	3850x720x1050	2100
URM-S 20190	2050	5/6	6/7	190	285	4	1,5	4200x950x1300	3100
URM-S 25150	2550	2/3	3/4	150	225	3	1,1	4250x650x1020	2150
URM-S 25180	2550	3/4	4/5	180	270	4	1,5	4350x950x1300	3050
URM-S 25190	2550	4/5	5/6	190	285	4	1,5	4700x950x1300	3400
URM-S 25220	2550	5/6	6/7	220	330	5,5	2,2	4700x1150x1400	5000
URM-S 30160	3050	1,5/2	2/3	160	240	4	1,1	4850x720x1050	2650
URM-S 30190	3050	2/3	3/4	190	285	4	1,5	5200x950x1300	3750
URM-S 30200	3050	3/4	4/5	200	300	4	1,5	5200x950x1300	4000
URM-S 30220	3050	4/5	5/6	220	330	5,5	2,2	5200x1150x1400	6000

• Minimum diameter top roll Ø x 1,5 time • Min. Durchmesser Oberwalze Ø x 1,5 • Минимальный диаметр верхнего вала Ø x 1,5

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

Standard Accessories

- Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls.
- SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength.
- Spheroid cast iron main frames.
- Mobile control panel by foot pedal.
- Conical Bending Device.
- Manual Drop-End.
- Top roll support system.
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision bending with brake motor
- Model URM 25140 produced standard with motorised back roll.

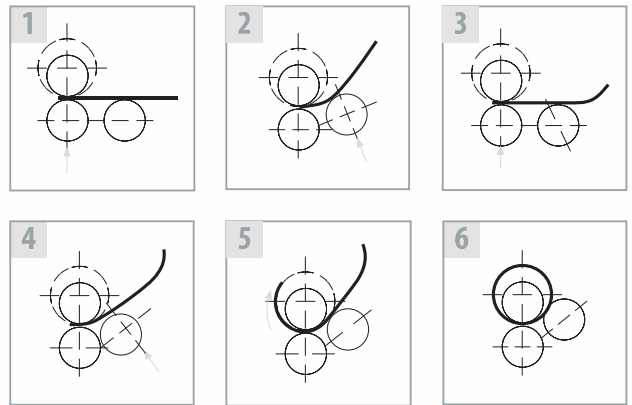


URM 20130

Dieses mechanische Modell ist konstruiert für leichte bis mittelschwere Arbeiten. Verwendung bis zu 5 mm Materialstärke. Einsatz beim Biegen von Aluminium, Klimakanälen, Reklametafeln und Blechverkleidungen für Maschinen. Der ideale Preis ist sehr attraktiv für kleine Betriebe.

Standard Zubehör

- Ober- und Unterwalzen angetrieben durch einfaches Zahn und Kettensystem
- SAE 1050 (CK45) zertifizierte geschmiedete Stahlwalzen mit hoher Zugfestigkeit
- Solider Gusskörper
- Fahrbares Steuerpaneel mit Pedal
- Konisch-Biegevorrichtung
- Manuelles Klapplager
- Supportsystem für Oberwalze
- Drahrillen an den Walzen
- Präzisionsbiegen mit Bremsmotor
- Modell URM 25140 standard mit motorisierter Hinterwalze



Данная механическая модель разработана для работ с легкой или средней нагрузкой. Модель используется при толщине материала до 5 мм для гибки алюминия, изготовления каналов систем кондиционирования воздуха, рекламных щитов и кожухов деталей машин из листового металла. Данные модели идеальны по цене для небольших мастерских.


Стандартное оснащение

- Два вала с приводом в виде одноступенчатой коробки передач и редуктора
- Стальные валки с высокой прочностью на растяжение, в соответствии с SAE 1050
- Несущая сфероидная чугунная станина
- Мобильный пульт с педальным управлением
- Приспособление для конической гибки
- Откидной торец вручную
- Система поддержки верхнего вала
- Проводные канавки на концах валов
- Точная гибка с использованием двигателя с торможением
- Модель URM 25140 в стандарте производится с моторизованным задним валком

URM								
	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Bending Capacity Biegung kapazität Гибочная способность	Roll diameter Walzendurchmesser Диаметр валов	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Back Rolls Motor Hinter walzenmotor Двигатель заднего вала	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДхШхВ)	Weight Gewicht Вес	
	mm	mm	mm	kW	kW	mm	kg	
URM 10110	1050	4	110	2,2	0,75	2200x750x1000	990	
URM 10130	1050	5	130	2,2	0,75	2200x750x1000	1200	
URM 12120	1270	4	120	2,2	0,75	2470x750x1000	1110	
URM 12140	1270	5	140	2,2	0,75	2470x750x1000	1350	
URM 15110	1550	3	110	2,2	0,75	2700x750x1000	1200	
URM 15140	1550	4	140	2,2	0,75	2700x750x1000	1420	
URM 20110	2050	2	110	2,2	0,75	3200x750x1000	1380	
URM 20130	2050	3	130	2,2	0,75	3200x750x1000	1500	
URM 20140	2050	4	140	2,2	0,75	3200x750x1000	1650	
URM 25140	2550	2,5	140	2,2	0,75	3700x750x1000	1850	

• Minimum diameter top roll Ø x 5 time
 • Min. Durchmesser Oberwalze Ø x 5
 • Минимальный диаметр верхнего вала Ø x 5

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
 • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben
 • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²


 This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 3 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops

UM 2095



Standard Accessories

- Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system (UM)
- SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high tensile strength
- Cast iron main frames
- Mobile control panel by foot pedal on UM models
- Conical bending device
- Manual Drop-End
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision bending with brake motor on UM models

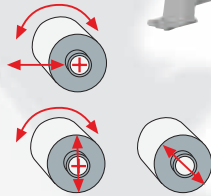
 Dieses mechanische Modell ist konstruiert für leichte bis mittelschwere Arbeiten. Verwendung bis zu 3 mm Materialstärke. Einsatz beim Biegen von Aluminium, Klimakanälen, Reklametafeln und Blechverkleidungen für Maschinen. Der ideale Preis ist sehr attraktiv für kleine Betriebe.


US 1290



Standard Zubehör

- Ober- und Unterwalzen angetrieben durch einfaches Zahn und Kettensystem (UM)
- SAE 1050 (CK45) zertifizierte geschmiedete Stahlwalzen mit hoher Zugfestigkeit
- Stahl-Schweißkonstruktion
- Fahrenbares Steuerpaneel mit Pedal bei UM-Modellen
- Konisch-Biegevorrichtung
- Manuelles Klapplager
- Drahtrollen an den Walzen
- Präzisionsbiegen mit Bremsmotor bei UM-Modellen



 Данные механические модели разработаны для работ с легкой или средней нагрузкой. Модель используется при толщине материала до 3 мм, для гибки алюминия, изготовления каналов систем кондиционирования воздуха, рекламных щитов и кожухов деталей машин из листового металла. Данные модели идеальны по цене для небольших мастерских.

UM & US

	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Bending Capacity Biegung kapazität Гибочная способность	Roll diameter Walzendurchmesser Диаметр валов	Roll Speed Walzengeschwindigkeit (RPM) Скорость вала	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxWxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	kW	mm	kg
UM 1090	1050	3	90	6	1,1	1630x700x1200	455
UM 1290	1270	2,5	90	6	1,1	1850x700x1200	490
UM 1590	1550	2	90	6	1,5	2130x700x1200	545
UM 2095	2050	1,5	95	6	1,5	2630x700x1200	665
US 1090	1050	3	90	-	-	2080x700x1250	410
US 1290	1270	2,5	90	-	-	2300x700x1250	450
US 1590	1550	2	90	-	-	2580x700x1250	560
US 2095	2050	1,5	95	-	-	3080x700x1250	650

Стандартное оснащение

- Два вала с приводом в виде одноступенчатой коробки передач и редуктора (UM)
- Стальные валки с высокой прочностью на растяжение, в соответствии с SAE 1050
- Несущая чугунная станина
- Мобильный пульт с pedalным управлением (UM)
- Приспособление для конической гибки
- Откидной торец вручную
- Проводные канавки на концах валов
- Точная гибка с использованием двигателя с торможением (UM)

- Minimum diameter top roll $\varnothing \times 5$ time
- Min. Durchmesser Oberwalze $\varnothing \times 5$
- Минимальный диаметр верхнего вала $\varnothing \times 5$

- Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
- Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben
- Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 2 mm thickness materials. Hand powered or motorised models are available. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

Standard Accessories

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (UR)
- SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high tensile strength
- Cast iron main frames
- Mobile control panel by foot pedal on UR models
- Conical bending device
- Manual Drop-End
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision bending with brake motor on UR models

Dieses mechanische Modell ist für leichte bis mittlere Arbeitsplätze ausgelegt. Es ist in Arbeitsplätze bis zu 2 mm Dicke Materialien verwendet. Hand-angetriebene oder motorisierte Modelle stehen zur Verfügung. Es ist in Aluminium Bendings verwendet, Klimaanlage Kanäle, Werbetafeln und Blech- Metalle Abdeckt. Seine ideale Preis macht es für kleinere Werkstätten sehr attraktiv.

Standard Zubehör

- Ober- und Unterwalzen angetrieben durch einfaches Zahn und Kettensystem (UR)
- SAE 1050 (CK45) zertifizierte geschmiedete Stahlwalzen mit hoher Zugfestigkeit
- Solides Gusskörper
- Fahrbares Steuerpaneel mit Pedal bei UR Modellen
- Manuelles Klapplager
- Drahtrollen an den Walzen
- Präzisionsbiegen mit Bremsmotor bei UR Modellen

Данные механические модели разработаны для работ с легкой или средней нагрузкой. Модель используется при толщине материала до 2 мм, для гибки алюминия, изготовления каналов систем кондиционирования воздуха, рекламных щитов и кожухов деталей машин из листового металла. Данные модели идеальны по цене для небольших мастерских.

Стандартное оснащение

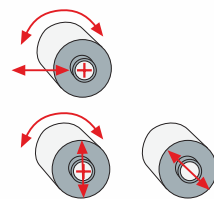
- Верхний и нижний валки с приводом в виде одноступенчатой коробки передач и редуктора (UR)
- Стальные валки с высокой прочностью на растяжение, в соответствии с SAE 1050
- Несущая чугунная станина
- Мобильный пульт с педальным управлением (UR)
- Приспособление для конической гибки
- Откидной торец вручную
- Проводные канавки на коцах валов
- Точная гибка с использованием двигателя с торможением (UR)



U 1275



UR 1268



UR & U

	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Bending Capacity Biegung kapazität Гибочная способность	Roll diameter Walzendurchmesser Диаметр валов	Motor Power Motorleistung Мощность Двигателя	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	kW	mm	kg
UR 1046	1050	0,8	46	0,75	1500x700x1120	210
UR 1056	1050	1,0	56	0,75	1500x700x1120	240
UR 1068	1050	1,5	68	1,5	1610x700x1160	340
UR 1075	1050	2,0	75	1,5	1610x700x1160	385
UR 1268	1270	1,2	68	1,5	1830x700x1160	375
UR 1275	1270	1,5	75	1,5	1830x700x1160	400
UR 1568	1550	1,0	68	1,5	2110x700x1160	400
UR 1575	1550	1,2	75	1,5	2110x700x1160	430
UR 2075	2050	1,0	75	1,5	2610x700x1160	590
U 1046	1050	0,8	46	-	1400x700x1120	160
U 1056	1050	1,0	56	-	1400x700x1120	185
U 1068	1050	1,5	68	-	1930x700x1160	280
U 1075	1050	2,0	75	-	1930x700x1160	300
U 1268	1270	1,2	68	-	2150x700x1160	310
U 1275	1270	1,5	75	-	2150x700x1160	330
U 1568	1550	1,0	68	-	2430x700x1160	350
U 1575	1550	1,2	75	-	2430x700x1160	365
U 2075	2050	1,0	75	-	2930x700x1160	525

- Minimum diameter top roll Ø x 5 time
- Min. Durchmesser Oberwalze Ø x 5
- Минимальный диаметр верхнего вала Ø x 5

- Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
- Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben
- Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²