

- 🇬🇧 Tube & Profile Machines
- 🇩🇪 Rohr & Profil Maschinen
- 🇷🇺 Станки для обработки труб и профиля




Your Business Partner In Your Production
Ihr Geschäftspartner In Ihrer Produktion
Ваш бизнес-партнер для вашего производства

www.uzma.com.tr






 UZMA Machines are designed to be reliable, durable and precise. Designs carried out on computers including software support for drawing. UZMA manufactures tube, profile bending & punching Machines, designed to produce quality repeatable precision works. All UZMA bending machines are operator friendly. UZMA has a big production range from full CNC Machines till very simple mechanical Machines for different Customer budgets and usage areas. UZMA offers mandrel system tube and pipe benders capable of bending thick or thin wall tubing to centerline radius as small as possible and with minimum deformation. Equipments on the Machines are world wide known brand names like Bosch-Rexroth, Hoerbiger, Atos, Siemens, Telemechanique, LG, etc.

The target of UZMA is to be a world wide brand name with high quality and affordable prices, we believe in customer satisfaction and after sale service

Our aim in the world market is to be in a distinguished place and to become united with the quality.

We know that we can grow only together with our partners and customers, therefore our first target is customer satisfaction.

UZMA, your business partner in your production.


 UZMA Maschinen sind entwickelt worden um zuverlässig, langjährig und präzise zu sein. Die Entwürfe der Maschinen erfolgt auf Computer, mit Software Unterstützung für Zeichnungen. UZMA produziert Rohr und Profil-Biegemaschinen & Stanzmaschinen, ausgelegt um Qualität wiederholbare Präzision zu arbeiten. Alle UZMA Biegemaschinen sind bedienerfreundlich. UZMA hat eine große Produktpalette von den voll CNC-Maschinen bis sehr einfachen mechanischen Maschinen für unterschiedliche Kunden-Budget und Verwendung-Bereich. UZMA bietet Dorn-System Rohrbiegemaschinen mit der Fähigkeit von Biege-dick oder dünn Wand Schlauch für Mittellinie Radius so klein wie möglich und mit minimaler Verformung. Komponenten der Maschinen sind aus Weltweit bekannten Hersteller wie Bosch-Rexroth, Hoerbiger, Atos, Siemens, Schneider, Telemechanique, LG, usw.

Das Ziel von UZMA ist ein Weltbekanntes Unternehmen und Markennamen zu werden mit hoher Qualität und erschwinglichen Preisen. Wir glauben an Kundenzufriedenheit und Kundendienst nach dem Verkauf.

Unsere Absicht ist, in der Weltmarkt einen guten Platz zu haben und mit der Qualität vereint zu werden.

Wir wissen, dass wir nur zusammen mit unseren Partners und Kunden wachsen können, deshalb ist unser erstes Ziel Kundenzufriedenheit.

UZMA, Ihr Geschäftspartner in Ihrer Produktion

 Конструкция станков UZMA характеризуется надежностью, долговечностью и точностью. Конструирование станков выполняется с помощью компьютерного моделирования и включает в себя тщательные прочностные расчеты. Изготовление деталей станков осуществляется на прецизионных обрабатывающих центрах и токарных станках с ЧПУ и сопровождается тщательным подетальным контролем. Используются только комплектующие всемирно известных брендов, таких как Bosch-Rexroth, Hoerbiger, Atos, Heidenhein, Wila, Givi Misure, Delem, Cybelec, Elgo, Unimec, Siemens, Telemechanique.

UZMA стремится завоевать всемирно известное имя, обеспечивая высокое качество при разумных ценах и добиваясь удовлетворения потребностей клиентов в качественном оборудовании и сервисе.

Наша цель - занять достойное место на мировом рынке, став образцом качества

Мы растем вместе с нашими партнерами и заказчиками, поэтому наша первоочередная цель - удовлетворение их потребностей

UZMA, Ваш бизнес-партнер для вашего производства



CNC Controlled Tube Bending Machines
CNC Gesteuerte Rohrbiegemaschinen
Автоматические трубогибы с ЧПУ

04 - 06



NC Controlled Tube Bending Machines
NC Gesteuerte Rohrbiegemaschinen
Полуавтоматические трубогибы с NC контроллером

07 - 09



Semi Hydraulic Tube Bending Machines
Semi Hydraulische Rohrbiegemaschinen
Полугидравлические трубогибы

10 - 12



Manual Tube Bending Machines
Manuell Rohrbiegemaschinen
Ручные трубогибы

13



Tube Bending Toolings
Rohrbiegemaschine Werkzeugen
Инструмент для гибки труб

14



Profile Punching Machine
Profil Stanzmaschine
Станки для бездеформационной пробивки труб и профиля

15 - 17



Profile Bending Machines
Profilbiegemaschinen
Профилегибочные станки

18 - 24



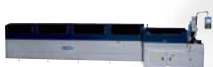
Manual Circular Sawing Machines
Manuelle Kreissägemaschinen
Ручные дисковые пилы

25



Semi Automatic Circular Sawing Machines
Halbautomatische Kreissägemaschinen
Полуавтоматические дисковые пилы

26 - 28



Fully Automatic Circular Sawing Machine
Vollautomatische Kreissägemaschine
Автоматическая Дисковая пила

29 - 32




Tube End Forming Machine
Rohr End-Formmaschine
Станок для формовки концов труб

33 - 34

UZC 130 CNC 1




 With models that extend from Ø38 mm up to Ø230 mm capacity, the UZMA CNC tube benders with 3 axis or 5 axis Machines brings the optimal tube bending solutions for the automotive, trucking, buses, healthcare, boiler, ship building and other industries. UZMA UZC line tube benders can offer the highest performance solutions, bringing accuracy, flexibility and high production.

In CNC3 series tube benders with Servo Motor driven Bending Movement you can reach to the highest performance solutions for bending, bringing accuracy, flexibility and high production. Servo Motor driven Bending Movement is also available in CNC1 series as a option.

The CNC3 series tube benders with multi tool system allows the pipe bending of fixed radiuses with bending tools and multiple large roll bending radiuses with rolling tool in a single part

Standard Accessories

- 2D - CNC Control Unit
- 15" Touch-Screen
- 3D Simulation
- Self diagnosis & error messages on-screen display
- 3 Axis or 5 Axis
- CNC Controlled Full Automatic Tube Feeding & Turning Vehicle with servo motors
- Hydraulic Clamp
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Support for pressure die
- Hydraulic pressure die movement
- Hydraulic Bending Movement
- Servo Motor driven Bending Movement (Standard CNC 3)
- Madrel take out/retract system (Hydraulic)
- Oil Cooler
- Automatic Mandrel Lubrication
- Automatic System Lubrication


 Mit Modellen, die von Ø38 mm bis Ø230 mm Kapazität erweitern, die Uzma CNC Rohrbiegemaschinen mit 3-Achsen-oder 5-Achs Maschinen bringt die optimale Rohrbiege Lösungen für die Automobilindustrie, LKWs, Busse, Gesundheitswesen, Kessel, Schiffbau und anderen Industrien. Uzma UZC Linie Rohrbiegemaschinen bieten die höchste Leistung Lösungen, und sie bringen Genauigkeit, Flexibilität und hohe Produktion.

In CNC3 Serie Rohrbiegemaschinen mit Servomotor angetrieben Biegebewegung können sie auf den höchsten Performance-Lösungen für das Biegen erreichen, und sie bringen Genauigkeit, Flexibilität und hohe Produktion. Servomotor angetrieben Biegebewegung gibt es auch in CNC1 Serie als Option.

Die CNC3 Serie Rohrbiegemaschinen mit Multi-Tool ermöglichen die Rohrbiegemaschinen die festen Radien mit Biegewerkzeuge und mehrere große Rolle Biegeradien mit Rollwerkzeugen in einem einzigen Teil.

Standard Zubehör

- 2D - CNC Steuerung
- 15" Touchscreen
- 3D Simulation
- Selbstdiagnose und Fehlermeldungen auf dem Bildschirm angezeigt
- 3 Achse oder 5 Achse
- Vollautomatische CNC Gesteuerte Rohr Zuführung und Drehen Wagen mit Servomotoren
- Hydraulische Klemmung
- Hydraulische Dorn
- Hydraulische Stütze für Druck Schlitte
- Hydraulische druck Schlitten Bewegung
- Hydraulische Biegebewegung
- Servomotor angetrieben Biegebewegung (Standard mit CNC 3)
- Dorn zurückziehen System (Hydraulisch)
- Ölkühler
- Automatische Dornschmierung
- Automatische System Schmierung

 Автоматические трубогибы UZMA с ЧПУ серии UZC с 3 и 5 управляемыми осями позволяют обрабатывать трубы диаметром от Ø38 мм до Ø230 мм и являются оптимальным решением для гибки труб в производстве автомобилей, судов, медицинской техники и мебели, котлов и в других отраслях. Трубогибы серии UZC - это лучшее решение, благодаря своей точности, гибкости и высокой производительности.

В трубогибах серии CNC3 с помощью сервоприводов, управляющими движением всех осей, можно достичь точности, гибкости и высокой производительности. Сервоприводы, управляющие движением всех осей, также опционально доступны в серии CNC1.

Трубогибы серии CNC3 с системой мультиинструмента позволяют на одной детали получать несколько гибов с фиксированными радиусами и дуги плавных радиусов.

Стандартная комплектация

- ЧПУ
- 15" Сенсорный экран
- 3D Симуляция
- Самодиагностика и вывод ошибок на дисплей
- 3 или 5 управляемых осей
- Полностью автоматическое устройство подачи и поворота трубы, управляемое ЧПУ, на сервоприводах
- Гидравлический зажим
- Гидравлический дорн
- Гидравлический суппорт штампа давления
- Гидравлический подвод штампа давления
- Гидравлический поворот гибочной консоли (для станков CNC1)
- Электромеханический поворот гибочной консоли (для станков серии CNC 3)
- Гидравлическая система извлечения дорна
- Охлаждение масла
- Автоматическая система смазки дорна
- Автоматическая система смазки станка

UZC 38 CNC 3



CNC 1 - 1 bending tool
UZMA UZC line CNC1 models are 3-axes machines (Feeding, Rotation, Bending)

CNC 3 - 3 bending tool or 2 bending tool + 1 rolling tool
UZMA UZC line CNC3 models are 5 axes machines (Feeding, Rotation, Bending, Horizontal tooling change, Vertical tooling positioning)



CNC1 - 1 Biegewerkzeug
UZMA UZC Linie CNC1 Modelle sind 3-Achsen-Maschinen (Zuführung, Drehen, Biegung)

CNC3 - 3 Biegewerkzeug oder 2 Biegewerkzeug + Rollwerkzeug
UZMA UZC Linie CNC3 Modelle sind 5-Achsen-Maschinen (Zuführung, Drehen, Biegung, Horizontal Werkzeugwechsel, Vertikal Werkzeuge Positionierung)

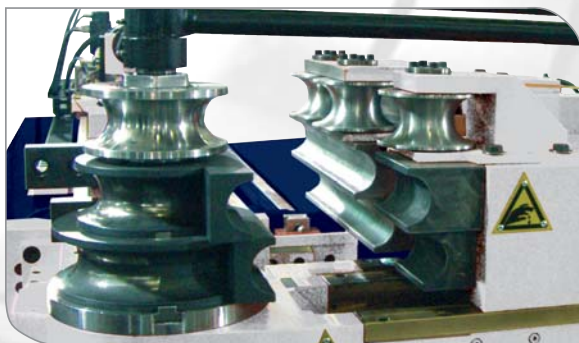


CNC1 - 1 гибочный инструмент
Автоматические трубогибы UZMA UZC серии CNC1 с 3 управляемыми осями (Подача, Поворот, Гибка)

CNC3 - 3 гибочных или 2 гибочных инструмента + 1 инструмент для гибки проталкиванием
Трубогибы UZMA UZC серии CNC2 с 5 управляемыми осями (Подача, Поворот, Гибка, Горизонтальная смена инструмента, Вертикальное позиционирование инструмента)



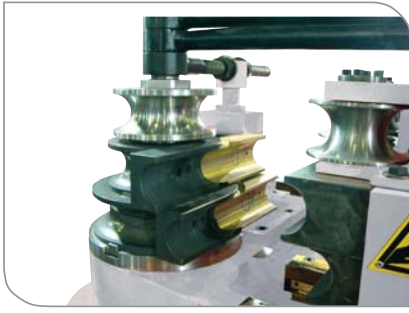
- CNC Controlled Full Automatic Feeding & Turning Vehicle with servo motors
- Vollautomatische CNC Gesteuerte Rohr Zuführung & Drehen Wagen mit Servo motoren
- Полностью автоматическое управляемое ЧПУ устройство подачи и поворота с сервоприводами



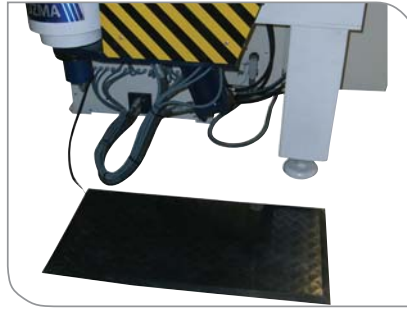
- CNC3 Bending Head with 2 Bending Tool + 1 Rolling Tool
- CNC3 Biegen Kopf mit 2 Biegematrize + 1 Rollwerkzeugen
- CNC 3 Гибочная голова с 2 гибочными инструментами + 1 инструментом для проталкивания

UZC 90 CNC 1

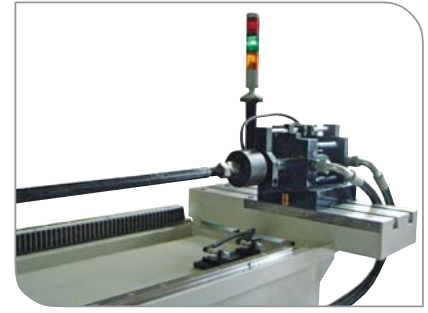




- 2 Bending Die with Wiper Die + 1 Rolling Die
- 2 Биематрице с Фаленглätter + Роллwerkzeugen
- 2 Гибочных штампа со складковывглаживателем + 1 Штампом для проталкивания



- Safety Mat
- Sicherheitsmatte
- Мат безопасности



- Hydraulic Mandrel
- Hydraulische Dorn
- Гидравлический Дорн



- Windows Based PC
- Windows Basierten PC
- ПК с ОС Windows



- Main Page
- Hauptseite
- Основная страница



- Manual Operation Page
- Manuel Betrieb Seite
- Страница ручных операций



- Automatic Operation Page
- Automatischer Betrieb Seite
- Страница автоматических операций



- Bending Program Page
- Biegeprogramm Seite
- Страница программы гибки



- Setting Page
- Einstellungs Seite
- Установочная страница



- Simulation Page
- Simulation Seite
- Страница симуляции




- Simulation Page
- Simulation Seite
- Страница симуляции

	CNC 1						CNC 3			
	UZC 38	UZC 42	UZC 51	UZC 76	UZC 90	UZC 114	UZC 38	UZC 42	UZC 60	UZC 76
Max. Pipe diameter Max. Rohrdurchmesser Макс. диаметр труб (mm)	38	42	51	76	90	114	38	42	60	76
Max. Wall thickness Max. Wanddicke Макс. толщина стенки (mm)	3	3	3	4	4	5	2	2	3	4
Max. Centerline Bending Radius Max. Mittellinie Biegeradius Макс. радиус гибки CLR - Радиус по средней линии (mm)	250	250	250	250	250	300	200	200	250	250
Max. Bending angle Max. Biegewinkel Макс. угол гибки (°)	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190
Bending speed Biegeschwindigkeit Скорость гибки (°/сек)	35	35	35	30	30	30	90	90	40	35
Feeding speed Zuführgeschwindigkeit Скорость подачи (мм/сек)	1000	1000	1000	800	800	500	1000	1000	800	800
Rotating speed Drehgeschwindigkeit Скорость поворота (°/сек)	210	210	210	140	140	60	210	210	140	140
Motor power Motorleistung Мощность двигателя (кВт)	15	15	15	30	30	30	11	11	15	15
Mandrel Length Dornlänge Длина дорна (mm)	3250	3250	3250	3500	4000	4000	3500	3500	3900	3900
Bending Accuracy Biegen Accuracy Точность гибки	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1
Feeding & Turning Accuracy Zuführung und Drehen Accuracy Точность Подачи и Поворота	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1
Oil tank capacity Öltankkapazität Объем масляного бака (lt)	120	120	120	160	160	180	140	140	140	140
Max. Hydraulic pressure Max. Hydraulikdruck Макс. давление в гидравлической системе (bar)	190	190	190	220	220	240	140	140	180	180
Approx Weight Ca. Gewicht Вес (кг)	2850	2850	3000	4250	4750	7300	3000	3000	6000	6500
Length Länge Длина (mm)	5000	5000	5000	5500	5750	6000	5500	5500	6300	6300
Width Breite Ширина (mm)	1500	1500	1500	1700	1850	2200	1600	1600	1600	1600
Height Höhe Высота (mm)	1400	1400	1500	1600	1600	2000	2000	2000	2000	2000


• All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. • Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
 • Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.



 The UZMA UZN line NC series tube benders are equipped with NC control unit and Touch Screen Interface. It combines easy to use operation with high bending accuracy and cost effectiveness. It is the practical semi-automatic solution for productions.


Standard Accessories

- NC Control - PLC sistem 5,7" touch screen
- Easy operation interface and enable easy data input
- Large program capacity storage
- Self diagnosis & error messages on-screen display
- Automatic or manual operation
- Hydraulic Clamp
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Support for pressure die
- Hydraulic pressure die movement
- Mandrel retract system (Hydraulic)
- Hydraulic Bending Movement
- Oil Cooler
- Automatic Mandrel Lubrication
- Automatic System Lubrication

 Die Uzma UZN Linie NC Reihe Rohrbiegemaschinen sind ausgestattet mit NC-Steuerung und Touch-Screen-Interface. Es kombiniert einfache Bedienung mit hoher Biege Genauigkeit und Kosteneffizienz. Es ist die praktische halbautomatische Lösung für Produktionen.

Standard Zubehör

- NC Steuerung PLC sistem 5,7"-Touchscreen
- Einfache Bedienung Interface und ermöglichen einfache Dateneingabe
- Großes Programm Speicherkapazität
- Selbstdiagnose und Fehlermeldungen auf dem Bildschirm angezeigt
- Automatische oder manuelle Bedienung
- Hydraulische Klemmung
- Hydraulische Dorn
- Hydraulische Stütze für Druck Schlitte
- Hydraulische druck Schlitten Bewegung
- Dorn zurückziehen System (Hydraulisch)
- Hydraulische Biegebewegung
- Ölkühler
- Automatische Dornschmierung
- Automatische System Schmierung

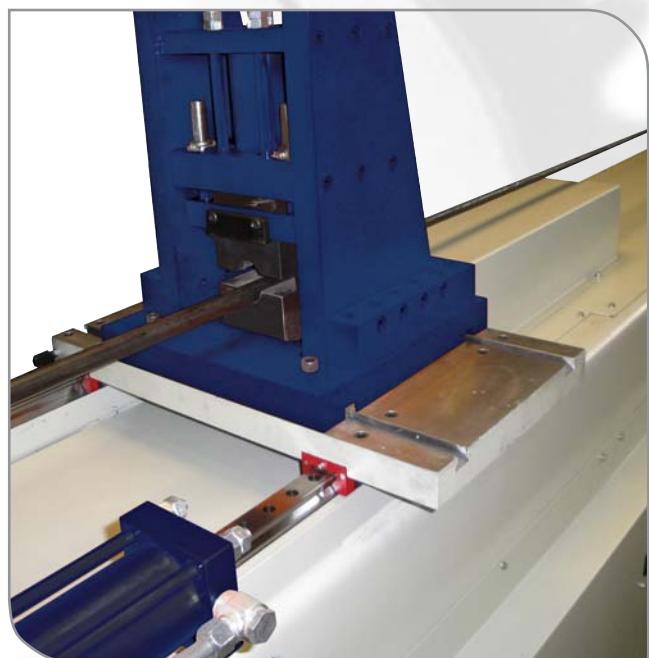
 Полуавтоматические трубогибы серии UZN оборудованы NC-контроллером с сенсорным экраном. Они сочетают в себе легкость выполнения операций с высокой точностью гибки и невысокую стоимость. Это практичное полуавтоматическое решение для производства.

Стандартная комплектация

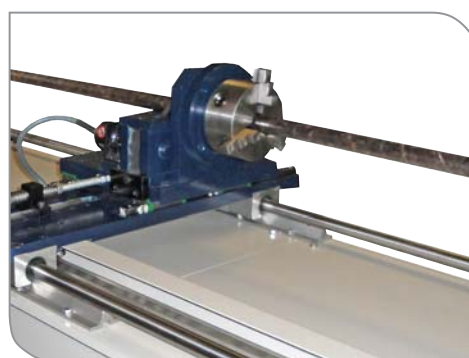
- NC Контроллер - Система на базе PLC с сенсорным экраном 5,7"
- Простой операционный интерфейс и возможность легкого ввода данных
- Большая емкость хранилища программ
- Самодиагностика и вывод ошибок на экран дисплея
- Работа в автоматическом и ручном режиме
- Гидравлический Зажим
- Гидравлический Дорн
- Гидравлический Суппорт штампа давления
- Гидравлический подвод штампа давления
- Гидравлическая система извлечения дорна
- Гидравлический поворот гибочной консоли
- Охлаждение масла
- Автоматическая система смазки дорна
- Автоматическая система смазки станка

UZN 90

- with Booster system
- mit Booster system
- с бустером



• Booster System
• Бустер



• Manual Feeding & Turning Vehicle,
Values Readable from NC Control
• Manuell Rohr Zuführung & Drehen Wagen,
Werte Lesbar von NC-Steuerung
• Устройство ручной подачи и поворота,
значения считываются с NC контроллера



• Pneumatic Support for Mandrel
• Pneumatische Stütze für Dorn
• Пневматический суппорт для дорна




	UZN 32	UZN 42	UZN 51	UZN 76	UZN 90	UZN 114
Max. Pipe diameter Max. Rohrdurchmesser Макс. диаметр труб (mm)	32	42	51	76	89,9	114,3
Max. Wall thickness Max. Wanddicke Макс. толщина стенки (mm)	2	3	3	4	5	5
Max. Centerline Bending Radius Max. Mittellinie Biegeradius Макс. радиус гибки CLR - Радиус по средней линии (mm)	275	275	275	275	275	350
Max. Bending angle Max. Biegewinkel Макс. угол гибки (°)	190	190	190	190	190	190
Bending speed Biegeschwindigkeit Скорость гибки (°/сек)	72	60	40	40	35	25
Motor power Motorleistung Мощность двигателя (kW)	7,5	11	15	15	22	30
Mandrel Length Domlänge Длина дорна (mm)	2400	2400	3150	3150	4000	4000
Bending Accuracy Biegen Accuracy Точность гибки	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1
Oil tank capacity Öltankkapazität Объем маслянного бака (lt)	100	120	140	160	160	180
Max. Hydraulic pressure Max. Hydraulikdruck Макс. давление в гидравлической системе (бар)	140	140	160	210	220	240
Approx Weight Ca. Gewicht Вес (кг)	2000	2500	2750	3200	3500	5000
Length Länge Длина (mm)	3400	3400	4000	4000	5000	5000
Width Breite Ширина (mm)	1200	1500	1500	1700	1850	2200
Height Höhe Высота (mm)	1100	1300	1300	1400	1400	1450

* All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. * Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
 * Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.


UZN 42



 The UZMA UZH line series tube benders are semi hydraulic Machines with with Gear motor driven bending movement. The UZH Machines can be produced through the customer needs, requests and budgets with aditional options. These Machines are one of the economical solution of mandrel tube bendings for small-medium productions.


Standard Accessories

- NC Control - PLC sistem 3,5" touch screen
- Hydraulic Clamp
- Hydraulic Mandrel
- Manual Support
- Mandrel retract system (Hydraulic)
- Gear motor driven bending movement

 Die Uzma UZH Linienserie Rohrbiegemaschinen sind semi hydraulischen Maschinen mit Getriebe Motor angetrieben Biegebewegung. Die UZH Maschinen kann durch die Kundenbedürfnisse, Wünsche und Budgets mit NC-Steuerung, Hydraulische Stütze, hydraulische Klemmung und Rohr Zuführung & Drehen Wagen als Option auch hergestellt werden. Diese Maschinen sind eine der wirtschaftliche Lösung des Rohr Biegungen mit Dorn für kleine - mittlere Produktionen.

Standard Zubehör

- NC Steuerung PLC sistem 3,5 "-Touchscreen
- Hydraulische Klemmung
- Hydraulische Dorn
- Manuell Stütze
- Dorn Zurückziehen System (Hydraulisch)
- Getriebemotor angetrieben Biegebewegung

 Трубогибы серии UZH - это "полугидравлические" трубогибы с электромеханическим приводом гибочной консоли. Станки серии UZH могут оснащаться дополнительными опциями по запросу клиента. Станки UZH являются экономическим решением гибки с дорном для мелко-и среднесерийного производства.

Стандартная комплектация

- NC Контроллер - на базе PLC с сенсорным экраном 3,5"
- Гидравлический Зажим
- Гидравлический Дорн
- Ручной Суппорт
- Гидравлическая система извлечения дорна
- Электромеханический поворот гибочной консоли

* All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice.

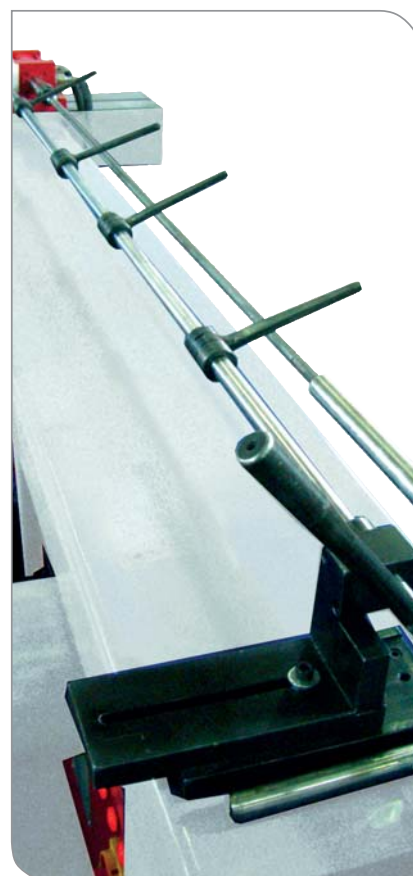
* Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.

* Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

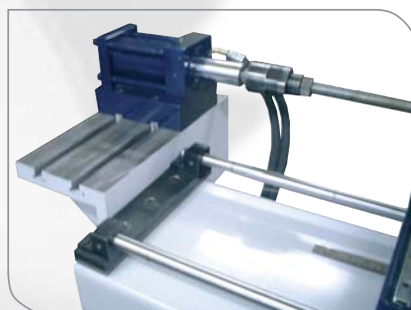
UZH 76



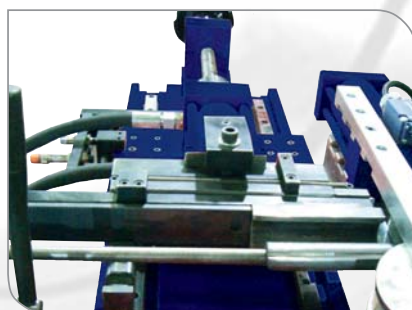
UZH 51



- Touch Screen NC Control
- Touchscreen NC Steuerung
- Сенсорный экран NC-контроллера



- Hydraulic Mandrel
- Hydraulische Dorn
- Гидравлический Дорн



- Hydraulic Support for Pressure Die
- Hydraulische Stütze für Pressbacke
- Гидравлический Суппорт штампа давления



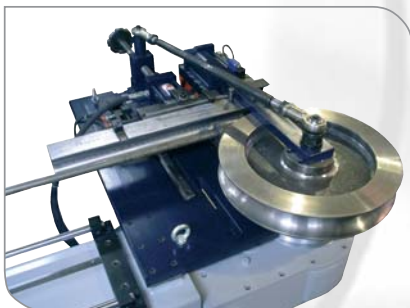
- Vertical and Horizontal Support
- Vertikale und Horizontale Stütze
- Вертикальный и горизонтальный суппорт

UZH 76

- with 6m Mandrel Length
- mit 6m Dorn Länge
- С дорном 6м



UZH 32



		UZH 32	UZH 42	UZH 51	UZH 76	UZH 90
Max. Pipe diameter Max. Rohrdurchmesser Макс. диаметр труб	(mm)	32	42	51	76	89,9
Max. Wall thickness Max. Wanddicke Макс. толщина стенки	(mm)	2	2	3	4	4
Max. Centerline Bending Radius Max. Mittellinie Biegeradius Макс. радиус гибки CLR - Радиус по средней линии	(mm)	275	225	225	250	250
Max. Bending angle Max. Biegewinkel Макс. угол гибки	(°)	190	190	190	190	190
Bending speed Biegeschwindigkeit Скорость гибки (°/сек)	(°/sec)	60	45	35	20	15
Motor power Motorleistung Мощность двигателя (кВт)	(kw)	4,4	7	11	13	18,5
Mandrel Length Dornlänge Длина дорна	(mm)	2000	2650	3100	3100	4000
Bending Accuracy Biegen Accuracy Точность гибки		± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2
Oil tank capacity Öltankkapazität Объем масляного бака	(lt)	65	65	100	100	100
Max. Hydraulic pressure Max. Hydraulikdruck Макс. давление в гидравлической системе (бар)	(bar)	120	120	140	140	170
Approx Weight Ca. Gewicht Вес (кг)	(kg)	450	900	1360	1450	1550
Length Länge Длина	(mm)	2650	3100	3850	3900	5000
Width Breite Ширина	(mm)	850	1400	1400	1400	1500
Height Höhe Высота	(mm)	1050	1200	1200	1300	1300


UZ 32



- Manual Clamp & Manual Bending Angle Adjustment with Switch System
- Manuell Klemmbacke & Manueller Winkeleinstellung mit dem Switch System
- Ручной зажим и ручная установка угла гибки с концевым выключателем




	UZ 32	UZ 42	UZ 51	UZ 76
Max. Pipe diameter Max. Rohrdurchmesser Макс. диаметр труб	(mm) 32	42	51	76
Max. Wall thickness Max. Wanddicke Макс. толщина стенки	(mm) 2	3	3	4
Max. Centerline Bending Radius Max. Mittellinie Biegeradius Макс. радиус гибки CLR - Радиус по средней линии	(mm) 275	250	250	250
Max. Bending angle Max. Biegewinkel Макс. угол гибки	(°) 190	190	190	190
Bending speed Biegeschwindigkeit Скорость гибки (°/сек)	(°/сек) 60	35	35	20
Motor power Motorleistung Мощность двигателя (кВт)	(kw) 2,2	5,5	5,5	7,5
Mandrel Length Dornlänge Длина дорна	(mm) 1650	3250	3250	3250
Bending Accuracy Biegen Accuracy Точность гибки	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2
Approx Weight Ca. Gewicht Вес (кг)	(kg) 220	850	1000	1100
Length Länge Длина	(mm) 1950	3700	3700	4000
Width Breite Ширина	(mm) 850	950	1000	1000
Height Höhe Высота	(mm) 925	1050	1050	1050

 The UZMA UZ line series tube benders are manual machines with Gear motor driven bending movement. These machines are the most economical solution of mandrel tube bendings for small productions.


Standard Accessories

- Manuel Clamp
- Mandrel System
- Manual Support
- Manual bending Angle adjustment with switch system
- Gear motor driven bending movement

 Die Uzma UZ Linie Rohrbiegemaschinen sind manuelle Maschinen mit Getriebe angetrieben Biegebewegung. Diese Maschinen sind die wirtschaftlichste Lösung des Rohr Biegungen mit Dorn für kleine Produktionen.

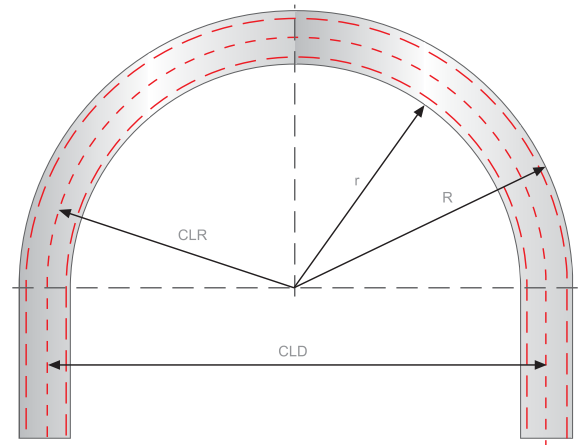
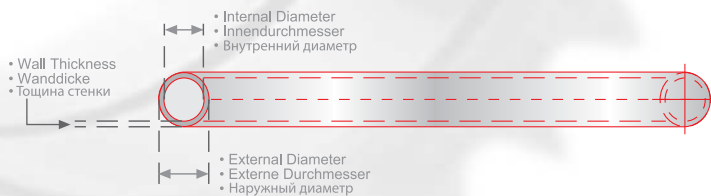
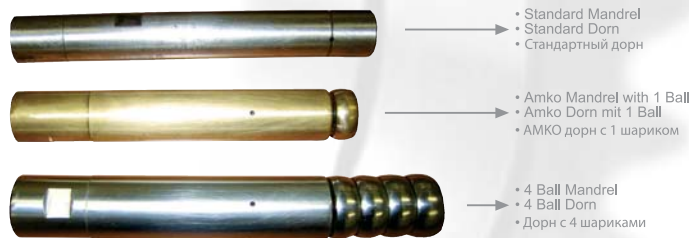
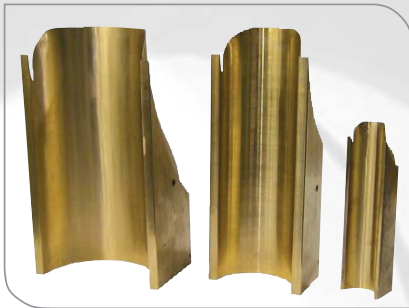
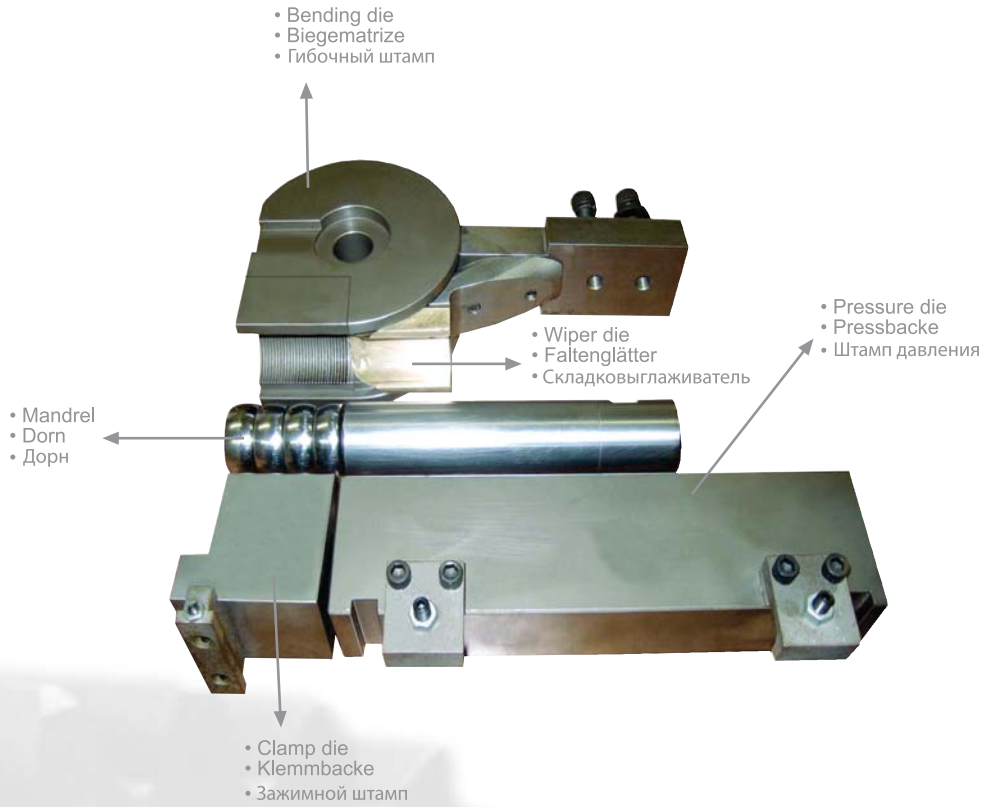
Standard Zubehör

- Manuell Klemmung
- Dornsystem
- Manuell Stütze
- Manueller Winkeleinstellung mit dem Switch-System
- Getriebemotor angetrieben Biegebewegung

 Трубогибы серии UZ являются ручными станками с электромеханическим приводом гибочной консоли. Эти станки являются самым экономичным решением в области дорновой гибки и подходят для мелкосерийного производства.

Стандартная комплектация


- Зажим трубы с помощью ручных тисков
- Дорновая система
- Ручной суппорт
- Ручная установка угла гибки с контактным выключателем
- Электромеханический привод вращения гибочной консоли




PDM 30




* With UZMA PDM – Profile Punching Machines you can punch tubes and different types of profile with special designed moulds; the machine is able to punch 1,2,4,...6 holes in once
 * Mit UZMA PDM - Profil Stanzmaschinen Sie können Rohren und verschiedene Arten von Profilen mit speziell entworfenen Formen stanzen; Die Maschine ist in der Lage zu stanzen 1,2,4, ..., 6 Löcher in einmal.
 * С помощью станков UZMA серии PDM можно пробивать трубы и различные типы профиля с помощью специального инструмента; Станки могут пробивать 1, 2, 4, 6 отверстий одновременно

 UZMA PDM Profile Punching Machines are one of the best and economical solution for serial tube and profile punchings. With models that extend from 3 meter to 6 meter and from 15 ton to 45 ton, UZMA PDM Profile Punching Machines brings the punching for the healthcare, shelf, furniture and other industries.

The PDM series Profile Punching Machines can be produced through the customer necessities and requests in different capacities and lengths. The moulds are produced and designed through the customer products for the best quality punching solutions.

 UZMA PDM - Profil Stanzmaschinen sind eine der besten und wirtschaftliche Lösung für serielle Rohre und Profile Stanzen. Bei den Modellen, die von 3 Meter bis 6 Meter verlängern und 15 Tonnen bis 45 Tonnen, UZMA PDM - Profil Stanzmaschinen bringt die Stanzen für die healthcare, Schelf, Möbel-und andere Industrien.

Die PDM-Serie Profil Stanzmaschinen können durch den Kunden Notwendigkeiten und Anfragen in verschiedenen Kapazitäten und Längen hergestellt werden. Die Formen werden produziert und entworfen durch den Kunden Produkte für die beste Qualität Stanz-Lösungen.

 Станки UZMA серии PDM – Станки для бездеформационной пробивки труб и профиля, являются одним из лучших и экономных решений для серийной пробивки труб и профилей. Станки UZMA серии PDM для бездеформационной пробивки труб и профиля длиной от 3 до 6 м и усилием от 15 до 45 тонн могут использоваться в медицинской промышленности, в производ ствествеллажей, мебели и других отраслях.

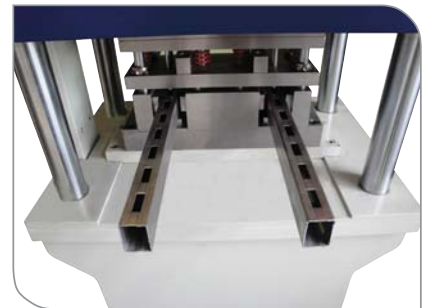
Станки серии PDM изготавливаются с учетом требований заказчика, с различным усилием пробивки и длиной. Инструмент изготавливается под изделия заказчика с позволяет получить лучшее качество пробивки.



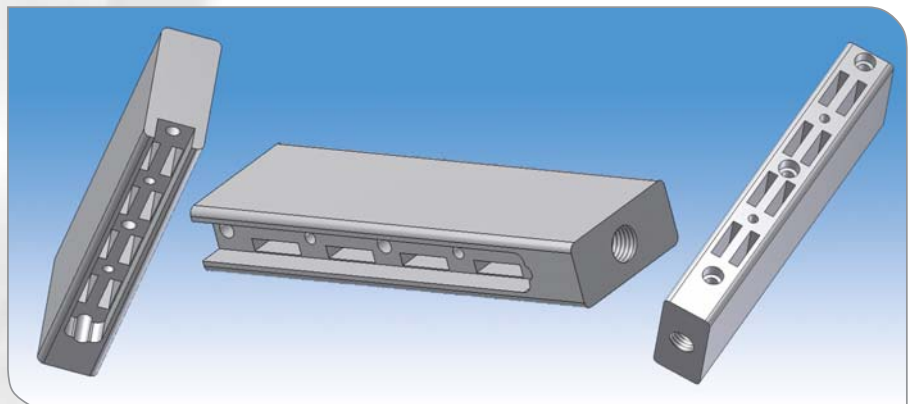
- The movement of carriage is with Servo motor an on linear sledges for high accuracy.
- Die Bewegung des Wagens ist mit Servomotor und auf linearen Schlitten für hohe accuracy
- Движение каретки для большей точности осуществляется за счет сервоприводов и линейных направляющих.



- Mould are produced according the customer product & needs
- Formen werden hergestellt gemäss den Kunden Produkt & Bedürfnissen
- Инструмент изготавливается под конкретную форму изделий



- Touch screen control unit
- Touchscreen Steuerung
- Сенсорный экран



- Spade/Mandrel Especially designed for preventing the inward crushings and minimize the burrs on finished products
- Spade / Dorn ist speziell ausgelegt zur Verhüten der inneren Quetschungen und minimieren die Gräre an fertigen Produkten
- Пуансон и дорн специально конструируются для предотвращения внутреннего смятия и минимизации заусенцев на конечной продукции.

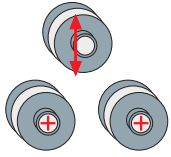


- Punching operation is completely hydraulic.
- Hydraulic cylinder is Equiped to the machine in vertical way.
- High quality equipments are used on the hydraulic system

- Stanzen Operation ist komplett hydraulisch
- Hydraulikzylinder an der Maschine ist in vertikaler Weise eingebaut.
- Hohe Qualität Geräte sind an der Hydraulikanlage verwendet

- Операция пробивки осуществляется только с помощью гидравлики
- Гидравлический цилиндр устанавливается на станке в вертикальном положении
- В гидравлической системе используются высококачественные компоненты

		PDM 15	PDM 30	PDM 45	PM 15	PM 30	PM 45
Hydraulic Press Tonnage Hydraulische Presse Tonnage Усилие гидравлического прессы (тн)	ton	15	30	45	15	30	45
Max. Profile / tube Length in Standard Max. Profil / Rohr Länge in Standard Макс. длина профиля/трубы в стандарте	(mm)	3000	3000	3000	—	—	—
Max. Tube Size Ø Max. Rohr Größe Ø Макс. размер Трубы Ø	(mm)	90	90	90	90	90	90
Max. Profile Size Max. Profil Größe Макс. размер Профиля	(mm)	80x80	80x80	80x80	80x80	80x80	80x80
Max. Profile/Tube amount can be punched in one time Max. Porfile / Tube Betrag kann in der gleichen Zeit gestanzt werden Макс. количество профиля/труб, которое может быть пробито за один раз	pcs.	2	2	2	2	2	2
Control System Kontrollsystem Система управления		PLC / NC	PLC / NC	PLC / NC	—	—	—
Max. Hydraulic pressure Max. Hydraulikdruck Макс. давление в гидравлической системе (бар)	(bar)	120	180	200	120	180	200
Press Stroke Presse Stroke Ход ползуна прессы	(mm)	100	130	160	100	130	160
Strokes per min. (at 20mm stroke movement) Hübe pro min. (Bei 20mm Hub) Ударов в мин. (при ходе ползуна 20mm)	(stroke/min)	40	40	40	—	—	—
Feeding speed Zuführgeschwindigkeit Скорость подачи (мм/сек)	(mm/sec)	470	350	350	—	—	—
Motor power Motorleistung Мощность двигателя (кВт)	(kw)	5,5	5,5	6,5	4	4	5
Profile/Tube feeding carriage with Profil / Rohr mit Zuführschlitten Подающая трубу/профиль каретка		Servo Motor 7,18Nm (1,5 kw)	Servo Motor 7,18Nm (1,5 kw)	Servo Motor 7,18Nm (1,5 kw)	—	—	—
Planet Gear Box Planet Gear Box Планетарный редуктор	(i)	1/10	1/15	1/15	—	—	—
Control Panel Bedienfeld Панель управления		Touch-Screen	Touch-Screen	Touch-Screen	—	—	—
Table Dimensions (W x L) Tisch Abmessungen (B x L) Размер стола (Ш x Д)	(mm)	250x450	250x450	300x550	250x450	250x450	300x550
Length Länge Длина	(mm)	4000	4000	4150	1000	1000	1250
Width Breite Ширина	(mm)	650	650	750	1200	1200	1300
Height Höhe Высота	(mm)	1600	1600	1750	1600	1600	1750
Approximately Weight Approximately Gewicht Приблизительный вес	(kg)	1800	2000	2300	950	11200	1450



UPB 30



UPB 35

		UPB 30	UPB 35
Roll shaft Walzen-Welle Верхний вал Ролика	(mm)	30	50
Upper Roll Diameter Oberwalzendurchmesser Диаметр Ролика	(mm)	148	155
Bottom Roll Diameter Untere Walzendurchmesser Диаметр Ролика	(mm)	118	155
Working speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая Скорость	(m/min)	2 - 4	4,5
Motor power Motorleistung Мощность двигателя (кВт)	(kw)	0,7 - 0,85	1,5
Length Länge Длина	(mm)	600	750
Width Breite Ширина	(mm)	800	1000
Height Höhe Высота	(mm)	1450	1400
Approx Weight Ca. Gewicht Вес (кг)	(kg)	220	400



Standard Accessories

- Steel frame
- Two rolls direct driven by a gear system
- Rolls are hardened
- Roll shafts are special steel material hardened and ground
- Roll shafts housed by bearings
- Standard rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position

* All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice.



Standard Zubehör

- Stahlrahmen
- Zwei Walzen direkt angetrieben
- Gehärtete Walzen
- Walzenwellen aus gehärtetem und geschliffenem Spezialstahl
- Walzenwellen gelagert
- Standardwalzen
- Richtrollen
- Horizontale und vertikale Arbeitsposition

* Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.

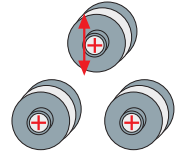


Стандартная комплектация

- Стальная рама
- 2 Ролика приводятся в действие через редуктор
- Упрочненные ролики
- Вали роликов изготовлены из специальной стали, упрочнены и шлифованы
- Вали закреплены в подшипниках
- Стандартные ролики
- Регулируемые опорные ролики
- Вертикальное и горизонтальное рабочее положение

* Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

UPB 60



UPB 50



		UPB 50	UPB 60
Roll shaft Walzen-Welle Верхний вал Ролика	(mm)	50	60
Upper Roll Diameter Oberwalzendurchmesser Диаметр Ролика	(mm)	152	215
Bottom Roll Diameter Untere Walzendurchmesser Диаметр Ролика	(mm)	162	215
Hydraulic Power Hydraulische Kraft ГИДРОПРИВОД		8	16
Working speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая Скорость	(m/min)	4,5	4
Motor power Motorleistung Мощность двигателя (кВт)	(kw)	1,1	1,5
Length Länge Длина	(mm)	810	1000
Width Breite Ширина	(mm)	950	1400
Height Höhe Высота	(mm)	1500	1650
Approx Weight Ca. Gewicht Вес (кг)	(kg)	500	950



Standard Accessories

- Steel welded construction frame
- 3 Rolls are motor driven
- Hardened shafts from special steel material
- Top roll hydraulic moveable up-down
- Horizontal and vertical working position
- Standard rolls
- Guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending
- Mobile control panel



Standard Zubehör

- Stahl-Schweißkonstruktion
- 3 Walzen Antrieb
- Gehärtete Walzen aus Spezialstahl
- Oberwalze nach oben und unten hydraulisch verfahrbar
- Horizontale und vertikale Arbeitsposition
- Standardwalzen
- Richtrollen
- Mit Bremsmotor
- Fahrbares Steuerpaneel

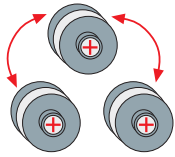


Стандартная комплектация

- Рама - стальная сварная конструкция
- 3 Приводных ролика
- Упрочненные валы из особой стали
- Гидравлический привод перемещения верхнего ролика
- Вертикальное и горизонтальное рабочее положение
- Стандартные ролики
- Направляющие ролики
- Двигатель с системой торможения
- Мобильная панель управления

• All datas are approximate, Design and datas can be changed without notice. • Alle Daten sind ungefähr. Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
• Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

UPB 100



UPB 80



		UPB 65	UPB 80	UPB 100	UPB 120	UPB 160
Upper Roll Shaft Ober Walzen-Welle Верхний вал Ролика	(mm)	60	80	100	120	160
Bottom Roll Shaft Untere Walzen-Welle Нижние Валы Роликов	(mm)	50	70	100	120	160
Roll Diameter Walzendurchmesser Диаметр Ролика	(mm)	180	245	315	390	500
Working speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая Скорость	(m/min)	5	6	7	2 - 7,5	3 - 6
Motor power Motorleistung Мощность двигателя (кВт)	(kw)	3	4	7,5	15	22
Length Länge Длина	(mm)	1200	1450	2000	2000	2500
Width Breite Ширина	(mm)	850	1000	1450	1650	2350
Height Höhe Высота	(mm)	1200	1400	1700	1900	2600
Approx Weight Ca. Gewicht Вес (кг)	(kg)	1000	1700	3650	4770	10700



Standard Accessories

- Steel construction welded frame
- 3 Rolls are powered (UPB 65-80)
- 3 Rolls are hydraulic powered by planetary gearbox (UPB 100)
- 3 Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox Separately (UPB 120-160)
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Rolls are hardened and ground
- Horizontal and vertical working position
- Hardened standard rolls
- Mobile control panel
- Two speed working system (UPB 120-160)
- 3 Axis mechanical lateral angle guide rolls
- 3 Axis hydraulic lateral angle guide rolls (UPB 120-160)
- Brake motor equipped for the precision bending (UPB 65-80)
- Digital Read-Outs (2pcs)



Standard Zubehör

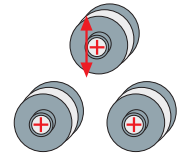
- Stahl-Schweißkonstruktion
- 3 Walzen Antriebn (UPB 65-80)
- 3 Walzen hydraulisch angetrieben durch Planetengetriebe (UPB 100)
- 3 Walzen separat angetrieben durch Hydromotor und Planetengetriebe (UPB 120-160)
- Gehärtete und geschliffene Walzen aus hochzugfestem Spezialstahl
- Walzen gehärtet und geschliffen
- Horizontale und vertikale Arbeitsposition
- Gehärtete Standardwalzen
- Fahrenbares Bedienpaneel
- 2-Geschwindigkeits-Arbeitsystem (UPB 120-160)
- 3-Achsen mechanische Richtrollen
- 3-Achsen hydraulische Richtrollen (UPB 120-160)
- Bremsmotor (UPB 65-80)
- Digitalanzeigen (2 Stck.)



Стандартная комплектация

- Стальная конструкция рамы
- 3 Приводных ролика (UPB 65-80)
- 3 Ролика с гидроприводом через планетарный редуктор (UPB 100)
- 3 Ролика с раздельным гидроприводом и редуктором с планетарной передачей (UPB 120-160)
- Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- Упрочненные и шлифованные ролики
- Вертикальное и горизонтальное рабочее положение
- Упрочненные стандартные ролики
- Мобильная панель управления
- 2-Х скоростная рабочая система (UPB 120-160)
- 3-Х осевые механические направляющие ролики для гибки уголка
- 3-Х осевые механические направляющие ролики для гибки уголка (UPB 120-160)
- Двигатель с системой торможения (UPB 65-80)
- 2 Цифровых датчика положение вала

UPB 200



UPB 240



UPB 150



		UPB 150	UPB 180	UPB 200	UPB 240	UPB 280	UPB 300	UPB 360
Roll Shaft Walzen-Welle Верхний вал Ролика	(mm)	150	180	200	240	280	300	360
Roll Diameter Walzendurchmesser Диаметр Ролика	(mm)	470	580	650	700	750	800	850
Working speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая Скорость	(m/min)	3 - 6	3 - 6	2 - 6	2 - 4	2 - 4	2 - 4	2 - 4
Motor power Motorleistung Мощность двигателя (кВт)	(kw)	22	30	30	44	58	73	77
Length Länge Длина	(mm)	2400	3350	3400	4200	4200	4750	4750
Width Breite Ширина	(mm)	2200	2300	2400	2950	3200	3300	3300
Height Höhe Высота	(mm)	2200	2300	2300	3200	3300	3400	3400
Approx Weight Ca. Gewicht Вес (кг)	(kg)	8850	12000	15000	28500	35000	38500	55000



Standard Accessories

- Steel construction welded frame
- 3 Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox Separately
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Hardened standard rolls
- Mobile control panel
- Only horizontal working position
- Two speed working system
- Digital Read-Out (1 pcs)
- 3 Axis hydraulic lateral angle guide rolls



Standard Zubehör

- Stahl-Schweißkonstruktion
- 3 Walzen separat angetrieben durch Hydromotor und Planetengetriebe
- Gehärtete und geschliffene Wellen aus hochzugfestem Spezialstahl
- Gehärtete Standardwalzen
- Fahrbares Bedienpaneel
- Nur horizontale Arbeitsposition
- 2-Geschwindigkeits-Arbeitssystem
- Digitalanzeige (1 Stck.)
- 3-Achsen hydraulische Richtrollen









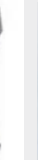









Стандартная комплектация

- Сварная рама из стали
- 3 Ролика с гидроприводом и редуктором с планетарной передачей
- Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- Упрочненные стандартные ролики
- Мобильная панель управления
- Рабочее положение - только горизонтально
- 2-Х скоростная рабочая система
- Цифровой датчик положение вала
- 3-Х осевые гидравлические направляющие ролики для гибки угла

* All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. * Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden. * Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

CAPACITY CHART BIEGELEISTUNGSTABELLE TECHNISCHE CHARAKTERISTIKI

	UPB 30			UPB 35			UPB 50			UPB 60			UPB 65		
	Profile Type Profiltyp Тип Профиля	Size Größe Размер	Min. Diameter Min. Durchmesser Мин. Диаметр	Size Größe Размер	Min. Diameter Min. Durchmesser Мин. Диаметр	Size Größe Размер	Min. Diameter Min. Durchmesser Мин. Диаметр	Size Größe Размер	Min. Diameter Min. Durchmesser Мин. Диаметр	Size Größe Размер	Min. Diameter Min. Durchmesser Мин. Диаметр	Size Größe Размер	Min. Diameter Min. Durchmesser Мин. Диаметр	Size Größe Размер	Min. Diameter Min. Durchmesser Мин. Диаметр
1		50x10 20x6	800 300	60x10 40x10	500 400	60x10 20x10	600 300	80x20 40x10	1200 400	60x10 20x5	500 250	Standard Rolls Standard Walzen Стандартные Ролики			
2		80x15 30x6	700 400	100x15 60x10	450 350	100x15 50x10	600 300	120x25 50x10	600 400	80x20 50x5	500 250	Standard Rolls Standard Walzen Стандартные Ролики			
3		30x30 10x10	900 200	35x35 20x20	900 300	35x35 15x15	600 300	50x50 20x20	800 400	32x32 12x12	400 250	Standard Rolls Standard Walzen Стандартные Ролики			
4		∅ 30 ∅ 10	900 200	∅ 35 ∅ 30	600 400	∅ 35 ∅ 20	600 300	∅ 50 ∅ 20	800 400	∅ 35 ∅ 10	350 250	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики			
5		∅ 60"x1,5 ∅ 25x1,5	1000 600	∅ 70x2 ∅ 30x2	1000 500	∅ 70x2 ∅ 25x1,5	1200 400	∅ 100x2 ∅ 60x2	1600 500	∅ 60x2 ∅ 15x1,5	600 200	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики			
6		1 1/2"x2,9 1/4"x1,8	600 300	2"x2,9 1"x2,3	1000 350	2"x2,9 1/2"x2,3	1000 300	3"x3,2 1"x2,6	1600 500	∅ 2"x3,91 ∅ 1/2"x2,77	400 200	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики			
7		50x30x3 40x20x2	1200 800	70x30x2 50x40x3	1200 1200	70x30x3 30x15x2	1500 400	80x40x3 40x20x2	1400 500	50x25x3 20x15x2	450 250	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики			
8		40x3 30x2	1200 800	50x3 40x3	1700 600	50x3 20x2	1600 400	70x3 40x2	1600 500	45x3 20x2	600 300	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики			
9		40x40x5 30x30x4	600 300	50x50x5 40x40x5	800 600	50x50x6 30x30x3	600 400	70x70x7 40x40x5	1000 500	60x60x6 30x30x4	650 350	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики			
10		35x35x5 30x30x4	600 400	50x50x6 30x30x3	1000 500	50x50x6 30x30x3	900 600	70x70x7 40x40x5	1200 600	50x50x5 30x30x4	550 350	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики			
11		50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	60x7 30x4	800 500	80x9 40x5	1000 400	60x7 20x3	550 250	Standard Rolls Standard Walzen Стандартные Ролики			
12		50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	50x6 30x4	800 500	80x9 40x5	1200 500	50x6 20x3	500 250	Standard Rolls Standard Walzen Стандартные Ролики			
13		50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	60x7 30x4	800 500	80x9 40x5	1000 400	60x70 20x3	500 250	Standard Rolls Standard Walzen Стандартные Ролики			
14				UPN 80 UPN 60	1000 700	UPN 80 UPN 30	800 400	UPN 120 UPN 60	800 500	UPN 80 UPN 30	600 250	Standard Rolls Standard Walzen Стандартные Ролики			
15				UPN 80 UPN 30	1200 800	UPN 80 UPN 30	1200 600	UPN 120 UPN 60	1200 600	UPN 65 UPN 30	600 250	Standard Rolls Standard Walzen Стандартные Ролики			
16										IPN 80	600	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики			

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben. • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²

SARACITY CHART BIEGELEISTUNGSTABELLE ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	UPB 80			UPB 100			UPB 120			UPB 160		
	Profile Type Профиль	Size Größe Размер	Min. Diameter Мин. Диаметр	Size Größe Размер	Min. Diameter Мин. Диаметр	Size Größe Размер	Min. Diameter Мин. Диаметр	Size Größe Размер	Min. Diameter Мин. Диаметр	Size Größe Размер	Min. Diameter Мин. Диаметр	Notes Notizen Описание
1		100x20 80x20 30x10	2000 800 300	100x20 30x10	800 400	125x25 30x10	1200 500	150x40 50x10	2500 700	Standard Rolls Standard Walzen	Стандартные Ролики	
2		125x25 60x5	600 300	200x30 160x35 80x5	1200 800 400	200x50 100x10	1000 500	280x50 120x15	1500 700	Standard Rolls Standard Walzen	Стандартные Ролики	
3		45x45 15x15	500 380	60x60 15x15	750 400	65x65 20x20	750 500	90x90 30x30	1500 700	Standard Rolls Standard Walzen	Стандартные Ролики	
4		∅ 50 ∅ 15	500 380	∅ 75 ∅ 15	800 450	∅ 80 ∅ 20	850 500	∅ 90 ∅ 30	1800 700	Optional Rolls Optionale Walzen	Дополнительные Ролики	
5		∅ 100 x 2,5 ∅ 15x1	1200 380	∅ 125x2,5 ∅ 15x1	1400 450	∅ 160x4 ∅ 140x3 ∅ 50x2	2800 1500 500	∅ 180x4 ∅ 60x2	4000 700	Optional Rolls Optionale Walzen	Дополнительные Ролики	
6		∅ 3"x5,48 ∅ 1/2"x2,77	800 380	∅ 4"x6,02 ∅ 1/2"x2,77	1000 450	∅ 5"x6,35 ∅ 3/4"x2,87	1500 500	∅ 6"x7,11 ∅ 1"x3,78	2500 700	Optional Rolls Optionale Walzen	Дополнительные Ролики	
7		80x25x3 25x15x2	800 350	100x40x4 25x15x2	1300 450	120x40x4 30x20x3	1800 500	150x50x5 60x30x3	3000 700	Optional Rolls Optionale Walzen	Дополнительные Ролики	
8		70x3 25x2	1300 400	80x5 25x2	1500 450	90x5 30x3	1800 500	120x8 40x3	3000 700	Optional Rolls Optionale Walzen	Дополнительные Ролики	
9		80x80x8 30x30x3	800 450	100x100x12 40x40x4	1000 700	120x120x12 40x40x4	1200 600	150x150x18 50x50x5	2200 1000	Optional Rolls Optionale Walzen	Дополнительные Ролики	
10		70x70x7 30x30x3	700 450	100x100x10 40x40x4	1000 550	100x100x10 40x40x4	1200 600	150x150x15 50x50x5	3000 1200	Optional Rolls Optionale Walzen	Дополнительные Ролики	
11		80x9 25x3,5	800 280	100x11 30x4	1000 400	100x11 30x4	800 500	150x15	2000	Standard Rolls Standard Walzen	Стандартные Ролики	
12		70x8 25x3,5	800 280	90x10 30x4	1000 400	100x11 30x4	1000 500	130x15	2500	Standard Rolls Standard Walzen	Стандартные Ролики	
13		80x9 30x4	800 300	100x11 30x4	1000 400	100x11 30x4	800 500	150x15	2000	Optional Rolls Optionale Walzen	Дополнительные Ролики	
14		UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 900 600	UPN 180 UPN 30	900 400	UPN 220 UPN 180 UPN 40	1000 800 500	UPN 300	2000	Standard Rolls Standard Walzen	Стандартные Ролики	
15		UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 1000 800	UPN 180 UPN 30	1000 400	UPN 220 UPN 180 UPN 40	1200 900 600	UPN 300	2500	Standard Rolls Standard Walzen	Стандартные Ролики	
16		IPN 120 IPN 80	600 400	IPN 180 IPN 80	1000 400	IPN 220 IPN 80	1000 500	IPN 300	2500	Optional Rolls Optionale Walzen	Дополнительные Ролики	
17				HEB 100 HEA 120	1200 1000	HEB 120 HEA 140	1200 1200	HEB 180	3000	Optional Rolls Optionale Walzen	Дополнительные Ролики	
18						UPN 120 UPN 50	5000 1000	UPN 180 UPN 120	8000 3000	Optional Rolls Optionale Walzen	Дополнительные Ролики	
19						IPN 160 IPN 140 IPN 80	5000 4000 1200	IPN 200 IPN 100	5000 2000	Optional Rolls Optionale Walzen	Дополнительные Ролики	
20						HEB 100 HEA 120	1600 3000	HEB 140 HEA 160	2500 4000	Optional Rolls Optionale Walzen	Дополнительные Ролики	

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²

CAPACITY CHART BIEGELEISTUNGSTABELLE ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	UPB 150		UPB 180		UPB 200		UPB 240		UPB 280		UPB 300		UPB 360		
No.	Profile Type Profiltyp Тип Профиля	Size Grösse Размер	Min. Diameter Min. Durchmesser Мин. Диаметр	Size Grösse Размер	Min. Diameter Min. Durchmesser Мин. Диаметр	Size Grösse Размер	Min. Diameter Min. Durchmesser Мин. Диаметр	Size Grösse Размер	Min. Diameter Min. Durchmesser Мин. Диаметр	Size Grösse Размер	Min. Diameter Min. Durchmesser Мин. Диаметр	Size Grösse Размер	Min. Diameter Min. Durchmesser Мин. Диаметр	Size Grösse Размер	Notes Notizen Описание
1		150x35	2500	200x50	3500	200x70	3800	220x80	4000	250x100	3000	300x100	3000	300x100	Standard Rolls Standard Walzen Стандартные Ролики
2		270x50	1500	350x80	2500	380x80	2500	450x80	2500	500x100	2500	550x120	2500	550x120	Standard Rolls Standard Walzen Стандартные Ролики
3		90x90	1500	120x120	3000	130x130	2500	150x150	2500	180x180	2500	200x200	2500	200x200	Standard Rolls Standard Walzen Стандартные Ролики
4		Ø 90	1800	Ø120	3000	Ø150	3000	Ø180	4000	Ø200	5000	Ø225	5000	Ø225	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики
5		Ø 150x4	6000	Ø 273x5,6	10000	Ø 300x5,9	9000	Ø320x6,3	10000	Ø350x6	10000	Ø475x8,5	10000	Ø475x8,5	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики
6		Ø 6"x7.11	3500	Ø 9"x6.3	4000	Ø 10"x9.27	5000	Ø10"x15,06	6000	Ø12"x14,27	8000	Ø16"x12,7	12000	Ø16"x12,7	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики
7		150x50x5	4500	220x80x7	7000	300x100x10	8000	350x150x10	9000	400x200x10	10000	500x250x15	-	500x250x15	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики
8		120x6	4000	180x10	5500	200x10	6000	220x12	7000	260x14	8000	300x15	10000	300x15	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики
9		150x150x18	2200	200x200x20	3000	200x200x24	3000	220x220x22	3500	240x240x28	4000	250x250x25	6000	250x250x25	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики
10		150x150x15	3000	200x200x18	5000	200x200x18	4000	220x220x22	4000	240x240x28	4500	250x250x25	6000	250x250x25	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики
11		150x15	2000	200x20	3500	200x28	3000	220x22	3000	240x28	3000	250x25	4000	250x25	Standard Rolls Standard Walzen Стандартные Ролики
12		130x15	2500	200x20	3500	200x20	3500	200x28	4000	220x22	4000	250x25	5000	250x25	Standard Rolls Standard Walzen Стандартные Ролики
13		150x15	2000	200x20	4000	200x28	3000	220x22	3000	240x28	3000	250x25	4000	250x25	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики
14		UPN 280	2000	UPN 380	3000	UPN 450	3000	UPN 500	3500	UPN 550	4000	UPN 600	4000	UPN 600	Standard Rolls Standard Walzen Стандартные Ролики
15		UPN 280	3000	UPN 380	3500	UPN 450	3500	UPN 500	4000	UPN 550	4000	UPN 600	4500	UPN 600	Standard Rolls Standard Walzen Стандартные Ролики
16		IPN 300	3000	IPN 360	3500	IPN 450	3500	IPN 500	4000	IPN 550	4000	IPN 600	5000	IPN 600	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики
17		HEB 180	3000	HEB 240	3000	HEB 300	4000	HEB 340	5000	HEB 500	5000	HEB 600	6000	HEB 600	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики
18		UPN 160	6000	UPN 220	8000	UPN 260	12000	UPN 300	15000	UPN 300	15000	UPN 400	20000	UPN 400	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики
19		IPN 180	4500	IPN 220	5000	IPN 300	12000	IPN 340	12000	IPN 360	10000	IPN 400	20000	IPN 400	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики
20		HEB 120	4000	HEB 160	5000	HEB 200	7000	HEB 220	9000	HEB 280	10000	HEB 340	12000	HEB 340	Optional Rolls Optionale Walzen Дополнительные Ролики

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²

UVT 350



UV 275



UV 275 UVT 275			W=600 H=1400 L=1100										D 275
			185										3~
UV 315 UVT 315			W=600 H=1400 L=1100										D 315
			210										3~
UV 350 UVT 350			W=600 H=1400 L=1100										D 350
			240										3~



Standard Accessories

- 2 Speed main motor
- Adjustable bar stop for cutting parts at the same length
- 45° right to 45° left cutting
- Double head return spring
- Coolant tank and electric pump for blade lubrication and cooling
- Manual cutting head movement
- Manual vise (by UV Line)
- Pneumatic vise (by UVT Line)
- Indirect double-helical gear system (by UV 350 & UVT 350)



Standard Zubehör

- 2 Geschwindigkeit Hauptmotor
- Einstellbarer Längensschlag für Schneidteile in der gleichen Länge
- 45° rechts bis 45° links Schneid
- Doppelkopf Rückholfeder
- Kühlmitteltank und elektrische Pumpe für Blade-Schmierung und Kühlung
- Manuelle Schneidkopf Bewegung
- Manuelle Schraubstock (bei UV-Line)
- Pneumatische Schraubstock (bei UVT Line)
- Indirekte Doppelhelix-Zahnradsystem (bei UV 350 & UVT 350)



Стандартная комплектация

- 2х скоростной главный двигатель
- Регулируемый упор для резки деталей на одинаковую длину
- 45° вправо - 45° влево
- Двойная пружина возврата консоли
- Охлаждающий бак и электрический насос для смазки и охлаждения диска
- Ручное управление движением режущей консоли
- Ручные тиски (для UV серии)
- Пневматические тиски (для UVT серии)
- Непрямая двуспиральная коробка передач (для UV 350 и UVT 350)

UVH 315

UVX 275



UVX 275			W=600 H=1400 L=1100											D 275
			260	3~	1 0.2	1,3 - 1,8	45/90	120		85	70	95x60		d 32
UVX 315			W=600 H=1400 L=1100											D 315
			300	3~	1 0.2	1,3 - 1,8	45/90	120		105	85	120x70		d 32
UVH 315			W=600 H=1400 L=1100											D 315
			310	3~	1 0.2	1,8 - 2,2	40/80	120		95	85	110x85		d 32
UVH 350			W=600 H=1400 L=1100											D 350
			310	3~	1 0.2	1,8 - 2,2	40/80	120		115	100	120x80		d 32
														f 63



Standard Accessories

- 2 Speed main motor
- Adjustable bar stop for cutting parts at the same length
- 45° right to 45° left cutting
- Coolant tank and electric pump for blade lubrication and cooling
- Pneumatic vise (by UVT Line)
- Hydro-pneumatic cutting head movement
- Indirect double-helical gear system (by UVX 350 & UVH 315-350)
- Cutting speed regulator
- Adjustable cutting head stroke



Standard Zubehör

- 2 Geschwindigkeit Hauptmotor
- Einstellbarer Längensschlag für Schneidteile in der gleichen Länge
- 45° rechts bis 45° links Schneid
- Kühlmitteltank und elektrische Pumpe für Blade-Schmierung und Kühlung
- Pneumatische Schraubstock (bei UVT Line)
- Hydro-pneumatische Schneidkopfbewegung
- Indirekte Doppelhelix-Zahnradsystem (bei UVX 350 & UVH 315-350)
- Schnittgeschwindigkeitsregler
- Einstellbare Schneidkopf Hub



Стандартная комплектация

- 2х скоростной главный двигатель
- Регулируемый упор для резки деталей на одинаковую длину
- 45° вправо - 45° влево
- Охлаждающий бак и электрический насос для смазки и охлаждения диска
- Пневматические тиски (для UVT серии)
- Гидро пневматическое движение режущей консоли
- Непрямая зубчатая передача (для UVX 350 и UVH 315-350)
- Регулятор скорости резки
- Регулируемый шаг хода режущей консоли

UDT 315X



Model	Diagram	Dimensions (mm)	W	H	L	Kg	Wavy	Saw	kW	RPM	Gearbox	Blade Size (mm)			Diagram	D	d	i	f	
												95°	80x80	110x60						
UDT 315	[Diagram]	W=1175 H=1325 L=950	470	3~	1 0.2	1.8- 2.2	40/80	110	95	80x80	110x60	[Diagram]	D 315	d 32	i 10	f 63				
																	45°	85	70x70	80x50
UDT 315X	[Diagram]	W=1175 H=1325 L=950	470	3~	1 0.2	1.8- 2.2	40/80	110	95	80x80	110x60	[Diagram]	D 315	d 32	i 10	f 63				
																	45°	85	70x70	80x50
																	15°	90	75x75	100x60
																	45° + 15°	70	50x50	70x40



Standard Accessories

- ± 45° automatic horizontal mitre
- ± 15° automatic vertical mitre (by UDT 315X)
- Micro - spray coolant system
- PLC controlled touch screen panel
- 200 different program capacity
- High performance gearbox
- Pneumatic vise
- Automatic part clamping and cutting
- Hydro-pneumatic cutting head movement
- Indirect double-helical gear system
- Coolant tank and electric pump for saw blade lubrication and cooling



Standard Zubehör

- ± 45° Automatische horizontal Gehrung
- ± 15° Automatische vertikal Gehrung (bei UDT-315X)
- Micro - Spray Kühlsystem
- PLC Touch-Screen-Panel
- 200 verschiedene Programm capacity
- Hohe Leistung gerarbox
- Pneumatische Schraubstock
- Automatische Klemmung und Schneidend
- Hydro-pneumatische Schneidkopf-bewegung
- Indirekte Doppelhelix-Zahnradsystem
- Kühlmittel-tank und elektrische Pumpe für Sägeblattes-Schmierung und Kühlung



Стандартная комплектация

- ± 45° автоматический горизонтальный угол среза
- ± 15° Автоматический вертикальный угол среза (для UDT 315X)
- Система микрораспыления охлаждающей жидкости
- PLC панель управления с сенсорным экраном
- 200 различных программ
- Высокопроизводительная коробка передач
- Пневматический зажим
- Автоматический зажим детали и резка
- Гидропневматическое движение режущей консоли
- Непрямая двухспиральная коробка передач
- Охлаждающий бак и электрический насос для смазки режущего диска

ULC 350



ULC 350		W=1000 H=1850 L=700 370 Kg						160		D 350				
										90°	110	90x90	160x90	d 32
										- 45°	110	90x90	120x90	i 10
										+ 45°	110	90x90	120x90	f 63
										60°	80	80x80	80x80	

Standard Accessories

- Mitre cutting 0° to 45° right and from 0° to 60° left
- Head rotation stops 45° - 0° - 45° - 60°
- Hydro-pneumatic cutting head movement
- High performance gear box designed in accordance with continuous working conditions (helical gears and worm gear set)
- Cutting head with vertical movement having linear guide system
- Backlash eliminating device prolongs the life of saw blade
- Anti - burr clamping system
- Optional 20 rpm to 120 rpm blade speed by inverter
- Indirect double-helical gear system
- Coolant tank and electric pump for saw blade lubrication and cooling

Standard Zubehör

- Gehrungsschnitte 0° bis 45° rechts und von 0° bis 60° links
- Kopfdrehanschläge 45° - 0° - 45° - 60°
- Hydro-pneumatische Schneidkopf-bewegung
- Hochleistungs-Getriebekasten konzipiert Übereinstimmung mit kontinuierlichen Arbeitsbedingungen (Schraubenräder und Schneckengetriebebesatz)
- Schneidkopf mit Vertikalbewegung mit Linearführungssystem
- Backlash eliminierung Gerät verlängert die Lebensdauer des Sägeblattes
- Anti - burr Spannsystem
- Optional 20 Upm auf 120 rpm Blattgeschwindigkeit durch den Inverter
- Indirekte Doppelhelix-Zahnradsystem
- Kühlmittel-tank und elektrische Pumpe für Sägeblattes-Schmierung und Kühlung

Стандартная комплектация

- Угол резки от 0° до 45° вправо и от 0° до 60° влево
- Упоры поворота гибочной консоли 45°-0°- 45°- 60°
- Гидро-пневматическое движение режущей головки
- Высокопроизводительная коробка передач, разработанная для условий продолжительной работы (Зубчатая передача) и червячный редуктор
- Режущая головка с вертикальным движением, имеет линейные направляющие.
- Устройство, предотвращающее появление зазоров, продлевает ресурс диска
- Система предотвращения заусенцев
- Опционально от 20 до 120 оборотов в минуту с помощью инвертора
- Непрямая двухспиральная коробка передач
- Охлаждающий бак и электрический насос для смазки режущего диска

* All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. * Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
 * Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

UFA 315



UFA 315		W=1850										D 315
		H=1450										650
		L=1200										i 10
												f 63

Standard Accessories

- Servo material feeding system
- Hydro-pneumatic cutting system
- PLC controlled touch screen panel
- 1000 mm feeding length
- Over 1000 mm multiply feeding,
- 4 different cutting length adjustment in one material
- ± 0,3 mm cutting length precision
- High performance gear box designed in accordance with continuous working conditions (helical gears and worm gear set)
- Anti-burr clamping system
- Coolant tank and electric pump for saw blade lubrication and cooling

Standard Zubehör

- Servo Materialförderung
- Hydro-pneumatische Schneidkopfbewegung
- PLC gesteuert Touch-Screen-Panel
- 1000 mm Vorschublänge
- Über 1000 mm mehrfach Vorschub
- 4 verschiedene Schnittlängenverstellung in einem Material
- ± 0,3 mm Schnittlänge Präzision
- Hochleistungs-Getriebekasten konzipiert Übereinstimmung mit continuous die Arbeitsbedingungen (Schraubenräder und Schneckengetriebesatz)
- Anti - burr Spannsystem
- Kühlmitteltank und elektrische Pumpe für Sägeblattes-Schmierung und Kühlung

Стандартная комплектация

- Система подачи материала с сервоприводом
- Гидро-пневматическая система резки
- PLC панель управления с сенсорным экраном
- 1000 мм длина подачи
- Длина подачи свыше 1000 мм
- 4 регулировки длины резки на одном материале
- ± 0,3 мм точность резки по длине
- Высокопроизводительная коробка передач, сконструированная для продолжительной работы (зубчатая передача и червячный редуктор)
- Система зажима для предотвращения образования заусенцев

* All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. * Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden. * Все значения приближительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

USS 350



USS 350		W=1100									D 350
		H=1800									3~
		L=2320									i 10
											f 63

Standard Accessories

- Servo material feeding system
- Vertical cutting system with linear guides, ball screw and controlled by servo motor
- PLC controlled touch screen panel
- Blade counter limit system
- Servo motor driven cutting head movement
- Vertical cutting speed is changing and adjusted automatically during cutting the material
- 200 programs to save the all parameters for cutting again the same material
- 20 rpm to 100 rpm Saw speed by inverter
- 1000 mm feeding length
- Over 1000 mm multiply feeding
- 4 different cutting length adjustment in one material
- ± 0.2 mm cutting length precision
- High performance gear box designed in accordance with continuous working conditions
- Backlash eliminating device prolongs the life of saw blade
- Coolant tank and electric pump for saw blade lubrication and cooling
- Sound and light warning system activated following the end of the material and the reach of the required cutting quantity
- Anti-burr clamping system
- 6000 mm material loading magazine (by USL)

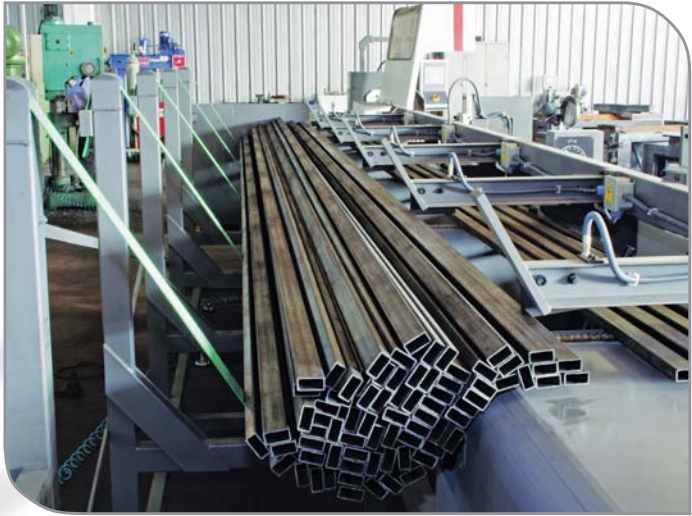
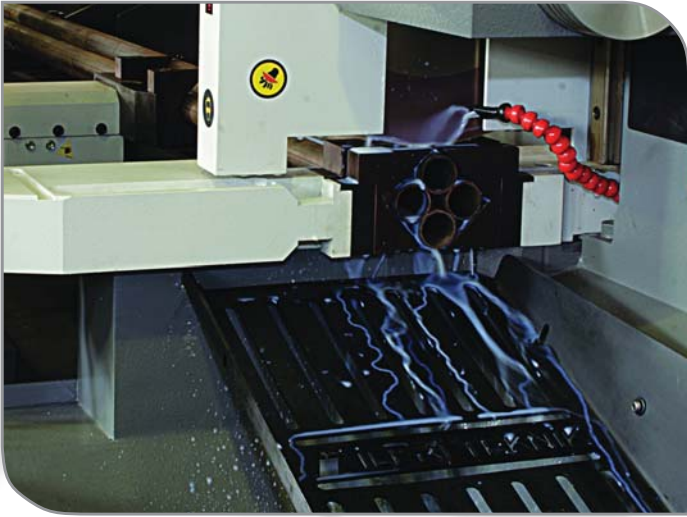
Standard Zubehör

- Servo Materialförderung
- Vertikale Schneidsystem mit Linearführungen, Kugelumlaufspindel und wird durch den Servomotor gesteuert
- PLC gesteuert Touch-Screen-Panell
- Klinge Zähler Limitsystem
- Servomotor angetriebenen Schneidkopf Bewegung
- Vertikale Schnittgeschwindigkeit verändert sich und angepasst automatisch beim Schneiden das Material
- 200 Programme für alle Parameter sparen und wieder das gleiche Material zu Schneiden
- 20 Upm bis 100 Upm Sägegeschwindigkeit durch den Inverter
- 1000 mm Vorschublänge
- Über 1000 mm mehrfach Vorschub
- 4 verschiedene Schnittlängenverstellung in einem Material
- ± 0.2 mm Schnittlänge Präzision
- Hochleistungs-Getriebekasten konzipiert Übereinstimmung mit continuous die Arbeitsbedingungen
- Backlash eliminierung Gerät verlängert die Lebensdauer des Sägeblattes
- Kühlmittel tank und elektrische Pumpe für Sägeblattes Schmierung und Kühlung
- Sound- und Lichtwarnanlage wird aktiviert folgende die Ende des Materials und die Reichweite der gewünschte Schnitt menge
- Anti- burr -Spannsystem
- 6000 mm Material Lademagazin (bei USL)

Стандартная комплектация

- Подача материала с помощью сервоприводов
- Вертикальная система резки с линейным направляющими, шариковинтовой передачей, управляемой сервоприводами
- PLC панель управления с сенсорным экраном
- Счетчик кол-ва отрезов
- Сервопривод, управляющий движением режущей консоли
- Автоматически изменяемая и регулируемая вертикальная скорость резки
- 200 программ для хранения все параметров для повторной отрезки
- Инвертор для регулирования скорости вращения диска от 20 до 100 оборотов в минуту
- Длина подачи 1000 мм
- Длина подачи свыше 1000 мм
- 4 регулировки длины резки на одном материале
- ± 0.2 мм точность резки по длине
- Высокопроизводительная коробка передач, сконструированная для продолжительного режима работы (зубчатая передача и червячный редуктор)
- Устройство, предотвращающее появление зазоров, продлевает ресурс диска
- Охлаждающий бак и электрический насос для смазки режущего диска
- Звуковая и световая система оповещения, активируемая при опознании края материала и достижении требуемого качества резки
- Система зажима для предотвращения образования заусенцев
- Загрузочный магазин для заготовок длиной 6000 мм (для USL)

USL 350



USL 350			W=1100 H=3000 L=7500										D 350 d 32 i 10 f 63	
	3500			3~	400 V	9,5	20/100	120		90	70x70	80x40		
	Machine Precision / Maschinengenauigkeit / Точность станка											(mm)	± 0,2	
	Min. Diameter / Min. Durchmesser / Мин. Диаметр											(mm)	15	
	Max. Diameter / Max. Durchmesser / Макс. Диаметр											(mm)	90	
	Min. Product Length / Min. Produktlänge / Мин. Длина изделия											(mm)	10	
Max. Product Length / Max. Produktlänge / Макс. Длина изделия											(mm)	6000		

* All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. * Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden. * Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

ULT 350



ULT 350		W=3500		V		kW		RPM		90		15 / 80		15x15 70x70		40x80		D 350	
		H=1800																L=10000	
																		i 10	
																			f 63



Standard Accessories

- Fully automatic sawing machine with loading and unloading system
- PLC controlled touch screen panel
- Servo material feeding system by rollers
- Vertical cutting system with linear guides, ball screw and controlled by servo motor* Servo motor driven cutting head movement
- Vertical cutting speed is changing and adjusted automatically during cutting the material
- 200 programs to save the all parameters for cutting again the same material
- 20 rpm to 100 rpm saw speed by inverter
- 2 different cutting length adjustments with manual positioning bar stoppers
- High performance gear box designed in accordance with continuous working conditions
- Backlash eliminating device prolongs the life of saw blade
- Micro spray mist system and standard coolant system for saw blade lubrication and cooling
- Bundle type material loading magazine (L=6.000 mm / max. capacity 3.000 Kg.)
- 3000 mm material unloading system
- Max. Unloading and cutting length L= 3.000 mm



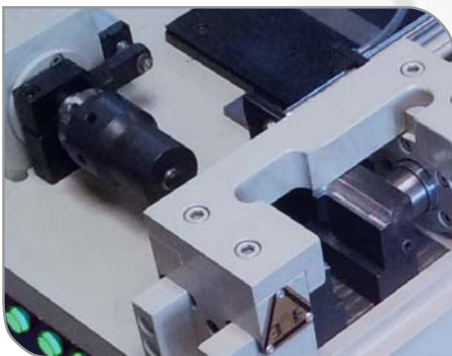
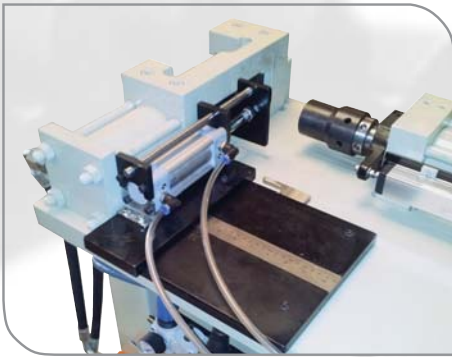
Standard Zubehör

- Vollautomatische Säge mit Be- und Entladen System
- PLC gesteuert Touch-Screen-Panel
- Servo Materialförderung durch Rollen
- Vertikale Schneidsystem mit Linearführungen, Kugelumlaufspindel und wird durch den Servomotor gesteuert
- Servomotor angetriebenen Schneidkopf Bewegung
- Vertikale Schnittgeschwindigkeit verändert sich und angepasst automatisch beim Schneiden das Material
- 200 Programme für alle Parameter sparen und wieder das gleiche Material zu Schneiden
- 20 Upm bis 100 Upm Sägegeschwindigkeit durch den Inverter
- 2 verschiedene Schnittlängeinstellungen mit manueller Positionierung Bar Stopper
- Hochleistungs-Getriebekasten konzipiert Übereinstimmung mit continuous die Arbeitsbedingungen
- Backlash eliminierung Gerät verlängert die Lebensdauer des Sägeblattes
- Micro Sprühnebel System-und Standardkühlsystem für Sägeblattes Schmierung und Kühlung
- Bundle -Typ Material Lademagazin (L = 6000 mm / max. Kapazität 3.000 kg.)
- 3000 mm Materialentnahmesystem
- Max. Entladung und Schnittlänge L = 3.000 mm



Стандартная комплектация

- Полностью автоматическая пила с системой загрузки и выгрузки
- PLC панель управления с сенсорным экраном
- Сервопривод подачи материала специальными роликами
- Вертикальная система резки с линейными направляющими, шариковинтовой передачей, управляемой сервоприводами
- Автоматически изменяемая и регулируемая вертикальная скорость резки
- 200 программ для хранения всех параметров для повторной отрезки
- Опционально - инвертор для регулировки скорости от 20 до 100 об/мин
- 2 отдельных регулятора длины резки с ручным упором
- Высокопроизводительная коробка передач, сконструированная для продолжительной работы
- Устройство, предотвращающее появление зазоров, продлевает ресурс диска
- Система микрораспыления масляного тумана и стандартная система охлаждения режущего диска
- Магазин для загрузки заготовок пакетного типа (L=6.000 мм / макс. вес 3.000 кг.)
- Система выгрузки материала до 3000 мм
- Макс. длина резки и выгрузки материала L= 3.000 мм



		TF 38	TF 76
Max. Pipe diameter Max. Rohrdurchmesser Макс. диаметр труб	(mm)	38	76
Max. Wall thickness Max. Wanddicke Макс. толщина стенки	(mm)	2	3
Max. Hydraulic pressure Max. Hydraulikdruck Макс. давление в гидравлической системе (бар)	(bar)	120	120
Hydraulic pump motor Hydraulikpumpenmotor Гидравлический насос	(kw)	7,5	7,5
Max. Length of forming Max. Länge der Form Максимальная длина формовки	(mm)	100	100
Oil tank capacity Öltankkapazität Объем масляного бака	(lt)	100	100



Standard Accessories

- NC control (3,2" PLC touch screen)
- Hydraulic Clamp
- Hydraulic Forming
- Pneumatic support for tube positioning
- 3,2" color touch screen simplifies the machine operation and function selection
- Ability to operate manually or automatically
- Error messages, not codes
- 100 Memory
- incl. one set tooling



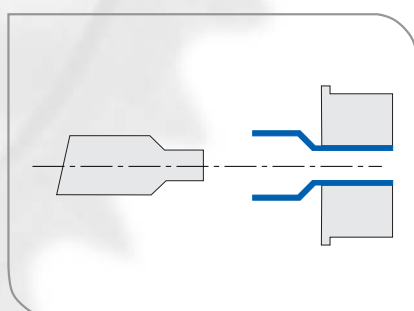
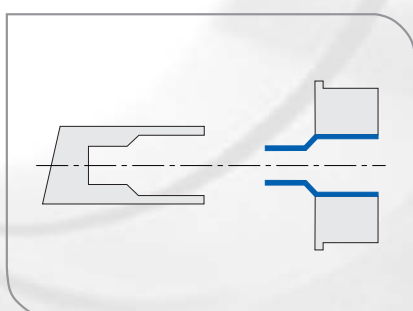
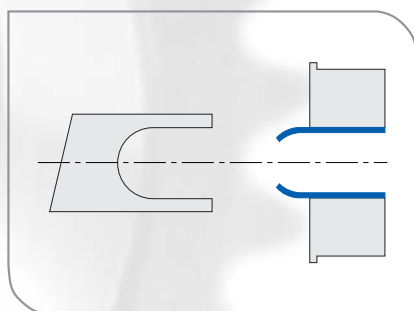
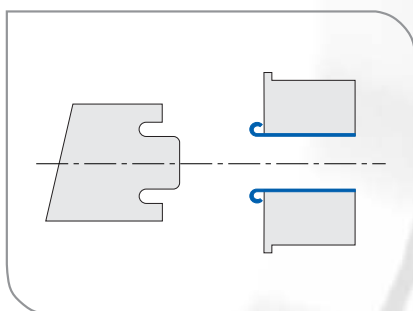
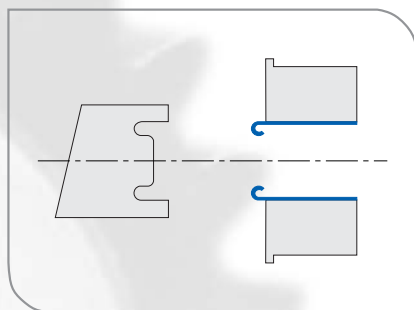
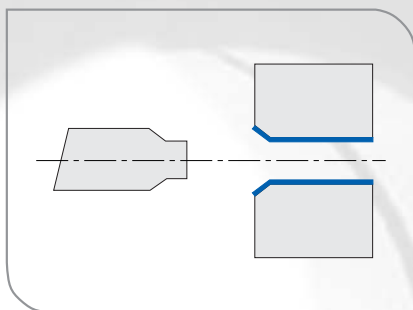
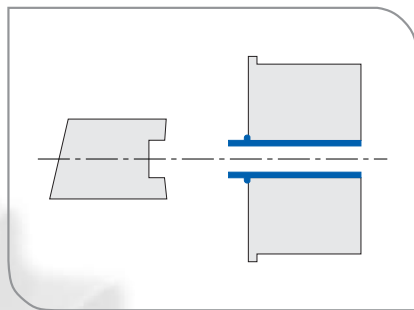
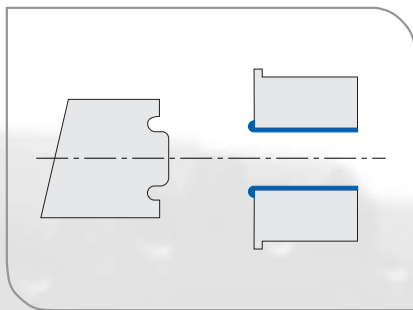
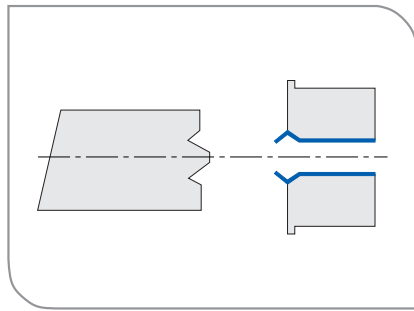
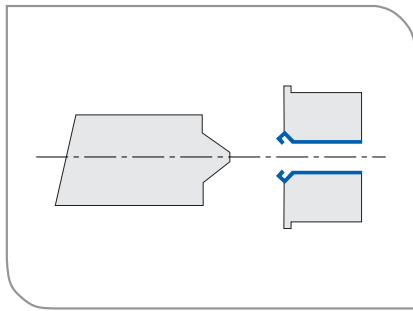
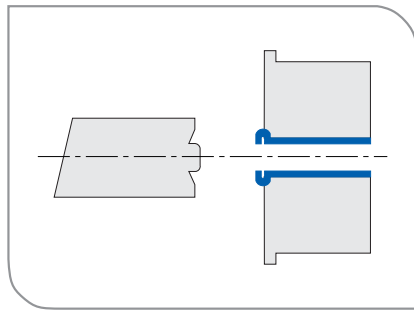
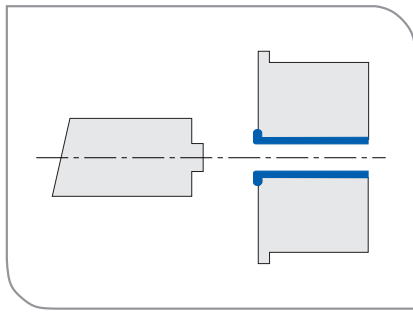
Standard Zubehör

- NC-Steuerung (3,2" PLC Touch-Screen)
- Hydraulische Klemmung
- Hydraulische Forming
- Pneumatische Unterstützung für Rohr-Positionierung
- 3,2" Farb-Touchscreen vereinfacht die Bedienung der Maschine und Funktionsauswahl
- Mnuell oder automaticaly betreiben möglichkeit
- Fehlermeldungen, keine Codes
- 100 Speicher
- inkl. ein Satz Werkzeug



Стандартная комплектация

- NC контроллер (с 3,2" сенсорным экраном)
- Гидравлический зажим
- Гидравлическая формовка
- Пневматический суппорт для позиционирования трубы
- 3,2" цветной сенсорный экран упрощает работу со станком и выбор функций
- Возможность управлять вручную или в автоматическом режиме
- Самодиагностика с выводом ошибки без кодов
- 100 Программ
- Включает 1 комплект инструмента





FOR OUR OTHER PRODUCTS PLEASE CHECK OUR
METAL WORKING MACHINES CATALOGUE

FÜR UNSERE ANDEREN PRODUKTE BITTE ÜBERPRÜFEN SIE
UNSERE METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN KATALOG

ТАКЖЕ СМОТРИТЕ КАТАЛОГ НАШИХ СТАНКОВ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ЛИСТА



www.uzma.com.tr



Makina San. ve Tic. Ltd. Şti.

Esentepe Mh. İstasyon Sk. No.15
16130 Nilüfer - Bursa/TÜRKİYE

Tel : +90(224) 249 77 35 Fax : +90(224) 249 77 48
Web : www.uzma.com.tr E-mail: info@uzma.com.tr