

- ✠ Metal Working Machines
- 🇩🇪 Metallbearbeitungsmaschinen
- 🇷🇺 Листообрабатывающее оборудование




Your Business Partner In Your Production
Ihr Geschäftspartner In Ihrer Produktion
Ваш бизнес-партнер для вашего производства

www.uzma.com.tr






 UZMA Machines are designed to be reliable, durable and precise. Designs carried out on computers including software support for drawing and strength analysis. Precise machining of every construction on moving column CNC machining center and every part on CNC lathes are accompanied with detailed quality control. Equipments on the Machines are world wide known brand names like Bosch-Rexroth, Hoerbiger, Atos, Heidenhein,Wila, Givi Misure, Delem, Cybelec, Elgo, Unimec, Siemens, Telemechanique.

The target of UZMA is to be a world wide brand name with high quality and affordable prices, we believe in customer satisfaction and after sale service

Our aim in the world market is to be in a distinguished place and to become united with the quality.

We know that we can grow only together with our partners and customers, there for our first target is customer satisfaction.

UZMA, your business partner in your production


 UZMA Maschinen sind entwickelt worden um zuverlässig, langjährig und präzise zu sein Die Entwicklung der Maschinen erfolgt auf modernen Software unterstützten Zeichenprogramme inkl. Festigkeitsanalysen. Die Produktion der Teile geschieht auf CNC gesteuerten Bohrwerken, Drehbänken und unterliegen detaillierte Zwischenkontrollen. Komponenten der Maschinen sind von Weltweit bekannten Hersteller, wie z.B.: Bosch-Rexroth, Hoerbiger, Atos, Heidenhain, Wila, Givi Misure, Delem, Cybelc, Elgo, Unimec, Siemens, Schneider, Telemechanique.

Das Ziel von UZMA ist ein Weltbekanntes Unternehmen und Markennamen zu werden mit hoher Qualität und erschwinglichen Preisen. Wir glauben an Kundenzufriedenheit und Kundendienst nach dem Verkauf.

Unsere Absicht ist, in der Weltmarkt einen guten Platz zu haben und mit der Qualität vereint zu werden.

Wir wissen, dass wir nur zusammen mit unseren Partners und Kunden wachsen können, deshalb ist unser erstes Ziel Kundenzufriedenheit.

UZMA, Ihr Geschäftspartner in Ihrer Produktion

 Конструкция станков UZMA характеризуется надежностью, долговечностью и точностью. Конструирование станков выполняется с помощью компьютерного моделирования и включает в себя тщательные прочностные расчеты. Изготовление деталей станков осуществляется на прецизионных обрабатывающих центрах и токарных станках с ЧПУ и сопровождается тщательным подетальным контролем. Используются только комплектующие всемирно известных брендов, таких как Bosch-Rexroth, Hoerbiger, Atos, Heidenhein,Wila, Givi Misure, Delem, Cybelec, Elgo, Unimec, Siemens, Telemechanique.

UZMA стремится завоевать всемирно известное имя, обеспечивая высокое качество при разумных ценах и добиваясь удовлетворения потребностей клиентов в качественном оборудовании и сервисе.

Наша цель - занять достойное место на мировом рынке, став образцом качества


Мы растем вместе с нашими партнерами и заказчиками, поэтому наша первоочередная цель - удовлетворение их потребностей

UZMA, Ваш бизнес-партнер для вашего производства


	CNC Syncro Press Brakes CNC Syncro Abkantpressen синхронизированные листогибочные прессы с ЧПУ	04 - 07
	Hydraulic Downstroking Press Brakes Hydraulische Abkantpressen гидравлические листогибочные прессы	08 - 10
	Swing Beam Shears Schwingschnittscheren гильотинные ножницы	11 - 13
	CNC Variable Rake Shears CNC Scheren mit Schnittwinkeleinstellung Ножницы CNC с переменным углом резки	14 - 15
	Mechanical Shears Mechanische Tafelscheren механические ножницы	16 - 17
	Turret Punching Machine Stanzmaschine mit Werkzeugrevolver координатно-пробивной револьверный пресс	18 - 20
	4 Roll Hydraulic Plate Bending Machines 4 Walzen Hydraulische Rundbiegemaschinen 4-х валковые гидравлические листогибочные машины	21 - 28
	4 Roll Mechanical Plate Bending Machines 4 Walzen Mechanische Rundbiegemaschinen 4-х валковые электромеханические листогибочные машины	28 - 29
	3 Roll Hydraulic Plate Bending Machines 3 Walzen Hydraulische Rundbiegemaschinen 3-х валковые гидравлические листогибочные машины	30 - 37
	3 Roll Mechanical Plate Bending Machines 3 Walzen Mechanische Rundbiegemaschinen 3-х валковые электромеханические листогибочные машины	38 - 42
	Hydraulic Universal - Workshop Presses Hydraulische Universal – Werkstattpressen Гидравлический универсальный цеховой пресс	43 - 45
	Hydraulic Ironworkers Hydraulische Profilstahlschere Гидравлические пресс-ножницы	46 - 48
	Hydraulic Punching Machines Hydraulische Lochstanzen Гидравлические Пробивные Машины	49 - 50

CAP 50400 in Tandem



 UZMA synchro CNC pressbrakes has accurate positioning and repeatability performance, achieved by synchronising the hydraulic cylinders advanced CNC control of proportional valves and use of optic linear scales. At CAP series pressbrakes, full electronic synchronisation with propotional valve technology assuring maximum bend accuracy and repeatability through constant monitoring and correction of beam parallelisim by a CNC system. UZMA CAP synchro CNC pressbrakes has two series, E-Series (Economic) and S-series (Standart). The CAP S- Series is available up to eleven axis configuration with advanced CNC control unit versions. UZMA synchro CNC pressbrakes are calculating and performing facilitys after inputing datas like material, thickness, bend length, etc., to the CNC control unit. Calibration of cylinders axes and back gauge, maintained by automatic indexing at the start of CAP series pressbrakes.

 UZMA Synchro CNC Abkantpressen haben eine hohe Genauigkeit und Wiederholgenauigkeit. Diese werden erzielt durch die CNC-gesteuerte Synchronisierung der Zylinder mittels proportionale Technik und der Nutzung von lineare Messwertgeber. Der CAP-Linie garantieren elektronische Synchronisierung in Kombination mit proportionale Technik eine optimale Biegegenauigkeit und Wiederholgenauigkeit wegen laufende Überwachung der Oberwangengleichlauf durch die CNC-Steuerung. UZMA CAP-linie Synchro Abkantpressen, werden in zwei Ausführungen geliefert, nämlich als E-Serie (Economic) und als S-Serie (Standard). Der CAP S- Serie ist verfügbar bis zu 11 gesteuerten Achsen und die meist modernen CNC-Steuerungen. UZMA Synchro CNC CAP Linie Abkantpressen simulieren automatisch Biegeprogramme, nachdem Daten wie Werkzeuge, Materialsorte, Blechstärke, Produktlänge, usw. eingegeben worden sind. Initialisierung der Achsen erfolgt automatisch beim Start der Maschine.

 Синхронизированные CNC прессы UZMA имеют точное позиционирование и стабильную повторяемую работу, что достигается синхронизацией работы гидроцилиндров посредством CNC управления (ЧПУ) пропорциональными клапанами и использованием оптических линеек. В линейке прессов CAP полностью электронная синхронизация и технология пропорциональных клапанов обеспечивают высокую точность и повторяемость гибки посредством непрерывного отслеживания и коррекции параллельности системой ЧПУ. Прессы UZMA CAP выпускаются в виде двух серий: E-серия (Эконом) и S-серия (Стандарт). В листогибах CAP S-серии возможны конфигурации, имеющие до 11 осей управления с продвинутыми системами ЧПУ. Листогибы CAP осуществляют расчет и гибку после введения в систему ЧПУ данных о материале, толщине листа, длине гибке и т.д. Калибровка цилиндров осей и заднего упора поддерживается автоматическим индексированием при старте прессы.

CAP 30270



ESA S 550N



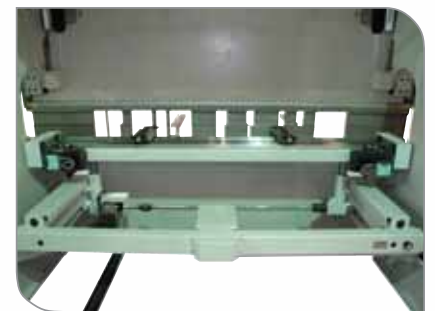
- Top & Bottom Hydraulic Wila Clamping
- Wila Hydraulische Ober & Unterwerkzeug Klemmung
- Нижний и верхний зажимы инструмента Wila



- S-line Backgauge Fingers
- S-linie Hinteranschlagfinger
- S-пальцы заднего упора



- Unimec X-R Axis Backgauge
- Unimec X-R Achsen Hinteranschlag
- Unimec X-R задние упоры



- Unimec X-R-Z1-Z2 Backgauge
- Unimec X-R Z1-Z2 Achsen Hinteranschlag
- Unimec X-R-Z1-Z2 задние упоры

 **S-Series**
Standard Accessories

- Y1-Y2-X-R Axis
- ESA S 550N - 15" Graphical CNC control Unit with 2D offline software
- Pendant control panel
- Original Unimec Backgauge
- Linear sliding front support arms with 2 pcs. arm
- Promecam Quick Release Top Clamping system & top tool
- Multi V-Die
- Side protection panels
- Ballscrew

 **S-Serie**
Standard Zubehör

- Y1-Y2-X-R Achsen
- ESA S 550N 15" Grafische CNC-Steuerung mit 2D Offline Software
- Wegdrehbare Bedienungspult
- Original Unimec Hinteranschlag
- 2 Stück Auflegearme auf linear Führung
- Promecam Schnellklemmung der Oberwerkzeuge, inkl. Oberwerkzeug
- Multi V Blockmatrize
- Seitentüren
- Kugelumlaufspindeln

 **S-серия**
Стандартная комплектация

- Оси Y1-Y2-X-R
- ЧПУ ESA S 550N - графический 15" CNC контроллер с 2D offline программой
- Вынесенная панель управления
- Оригинальные задние упоры Unimec
- Передняя поддержка с двумя шариковыми консолями
- Быстродействующая система фиксации верхнего инструмента Promecam
- Многооручевая V-матрица
- Боковые защитные панели
- Шарико-винтовые пары привода заднего упора

• All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. • Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
• Все значения приближительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

CAP 40320



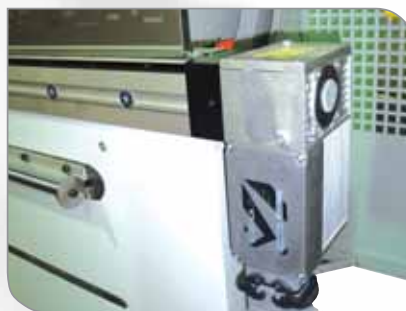
ESA S 525



- E-Series Backgauge
- E-Serie Hinteranschlag
- Задний упор E-серии



- Sliding Arms
- Verfahrbare Auflegearme
- Скользящие консоли



- Wila Table Crowning (CNC Controlled)
- Wila Tisch Bombierung (CNC Gesteuert)
- Система бомбирования WILA (CNC-управление)



- Wila Table Crowning (Manuel)
- Wila Tisch Bombierung (Manuell)
- Система бомбирования WILA (ручная)

 **E-Series Standard Accessories**

- Y1-Y2-X Axis
- ESA S 525 numerical CNC control unit with 2D offline software
- Pendant control panel
- Motorized Backgauge
- Linear sliding front support arms with 2 pcs. arm
- Promecam Top Clamping system & top tool
- Multi V-Die
- Side protection panels
- Ballscrew
- Front Support arms

 **E-Serie Standard Zubehör**

- Y1-Y2-X Achsen
- ESA S 525 CNC-Steuerung mit 2D Offline Software
- Wegdrehbare Bedienungspult
- Motorisierter Hinteranschlag
- 2 Stück Auflegearme auf linear Führung
- Promecam Klemmung und Oberwerkzeug
- Multi V Blockmatrize
- Seitentüren
- Kugelumlaufspindeln
- Auflegearme

 **E-серия Стандартная комплектация**

- Оси Y1-Y2-X
- ЧПУ ESA S 525 с 2D offline ПО
- Вынесенная контрольная панель
- Моторизованный задний упор
- Линейные направляющие передней поддержки с 2 консолями
- Систем PROMECAM быстрой фиксации верхнего инструмента
- Многоручьевая V-матрица
- Боковые защитные панели
- Шарико-винтовые пары
- Передние поддерживающие консоли

• All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. • Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
 • Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.




CNC Press Brakes	BENDING POWER	BENDING LENGHT	DISTANCE BETWEEN COLUMNS	STROKE	DAYLIGHT	THROAT DEPTH	TABLE HEIGHT	UNDER-GROUND TABLE HEIGHT	OVERALL LENGTH	OVERALL HEIGHT	OVERALL DEPTH	APPROACH SPEED	WORKING SPEED	RETURN SPEED	MOTOR POWER	WEIGHT	OIL TANK	S- Series (X-R Axis Backgauge)				E- Series (X Axis Backgauge-R Manual)			
																		X-axis movement distance	R-axis movement distance	X-axis movement speed	R-axis movement speed	X-axis movement distance	R-axis movement distance	X-axis movement speed	(Optional) R-axis movement speed
CNC Abkantpresse	Biegekraft	Bieglänge	Abstand zwischen Säulen	Hub	Einbauhöhe	Ausladung	Tischhöhe	Untergrund Tischhöhe	Länge	Höhe	Breite	Eilgang	Biegeschwindigkeit	Rücklaufgeschwindigkeit	Antriebsleistung	Gewicht	Öl Tank Inhalt	X-Verfahrbereich	R-Verfahrbereich	X-Achse Verfahrgeschwindigkeit	R-Achse Verfahrgeschwindigkeit	X-Verfahrbereich	R-Verfahrbereich	X-Achse Verfahrgeschwindigkeit	(Optional) R-Achse Verfahrgeschwindigkeit
CNC Автоматические прессы	Длина двигателя	Длина гибки	Расстояние между колоннами	Ход	Просвет	Глубина зева	Высота стола над полом	Высота стола над полом	Общая длина	Общая высота	Общая глубина	Скорость приближения	Рабочая скорость	Скорость возврата	Мощность двигателя	Объемный вес	Емкость масляного бака	Перемещение по оси X	Перемещение по оси R	Скорость по оси X	Скорость по оси R	Перемещение по оси X	Перемещение по оси R	Скорость по оси X	Максимальная скорость по оси R
MODEL	ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec	kw	kg	lt	mm	mm	mm/sec.	mm/sec.	mm	mm	mm/sec.	mm/sec.
CAP 1240	40	1250	1100	260	465	400	905	-	3320	2580	2150	120	9	100	4	3400	95	750	160	500	300	500	200	120	300
CAP 2060	60	2100	1600	260	465	400	905	-	3820	2585	2150	120	10	120	4	4850	110	750	160	500	300	500	200	120	300
CAP 2560	60	2600	2150	260	465	400	925	-	4370	2650	2150	120	10	120	5.5	5300	110	750	160	500	300	500	200	120	300
CAP 25100	100	2600	2150	260	465	400	925	-	4380	2760	2200	120	10	120	7.5	6150	110	750	160	500	300	500	200	120	300
CAP 30100	100	3100	2600	260	465	400	940	-	4830	2780	2200	120	10	120	7.5	6450	180	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 30135	135	3100	2600	260	465	400	975	-	4850	2835	2315	120	10	120	11	7300	180	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 30175	175	3100	2600	260	465	400	975	-	4865	2835	2400	120	10	120	15	8550	180	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 30220	220	3100	2600	260	465	400	975	-	4880	2895	2430	110	10	120	18.5	10800	290	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 30270	270	3100	2600	260	465	400	985	-	4900	3000	2455	100	10	120	22	12600	290	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 30320	320	3100	2600	260	465	400	985	-	4920	3000	2480	100	9	120	22	14200	290	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 37135	135	3700	3200	260	465	400	980	-	5450	2845	2315	120	10	120	11	8600	180	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 37175	175	3700	3200	260	465	400	980	-	5450	2830	2400	120	10	120	15	10200	180	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 37220	220	3700	3200	260	465	400	1000	-	5480	2975	2430	110	10	120	18.5	12000	290	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 37320	320	3700	3200	260	465	400	1000	-	5520	3060	2445	100	9	120	22	15100	290	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 40135	135	4100	3200	260	465	400	980	-	5450	2845	2315	120	10	120	11	9650	180	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 40175	175	4100	3200	260	465	400	980	-	5460	2900	2400	120	10	120	15	11000	180	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 40220	220	4100	3200	260	465	400	1000	-	5480	2975	2430	110	10	120	18.5	12500	290	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 40270	270	4100	3200	260	465	400	1000	-	5500	3030	2455	100	10	120	22	14700	290	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 40320	320	4100	3200	260	465	400	1000	-	5520	3060	2445	100	9	120	22	16300	290	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 40400	400	4100	3200	310	550	500	1000	-	5560	3075	2585	90	8.5	90	30	22000	370	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 40500	500	4100	3200	310	550	500	850	400	6000	3200	2650	80	10	80	37	26100	550	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 43220	220	4300	3700	260	465	400	1045	-	6000	3020	2430	110	10	120	18.5	14100	290	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 43270	270	4300	3700	260	465	400	1050	-	6000	3070	2455	100	10	120	22	15600	290	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 43320	320	4300	3700	260	465	400	1075	-	6000	3150	2445	100	9	120	22	17200	290	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 50220	220	5100	4200	260	465	400	1000	-	6500	3100	2430	110	10	120	18.5	17900	290	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 50270	270	5100	4200	260	465	400	1100	-	6500	3150	2455	110	10	120	22	20400	290	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 50320	320	5100	4200	260	465	400	1170	-	6500	3200	2445	100	9	120	22	22800	290	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 50400	400	5100	4200	310	550	500	1200	-	6500	3300	2585	90	8.5	90	30	26000	410	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 60220	220	6100	5100	260	465	400	1000	-	7500	3000	2430	110	10	120	18.5	23000	400	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 60320	320	6100	5100	260	465	400	1050	-	7500	3050	2445	100	9	120	22	25000	400	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 60400	400	6100	5100	310	550	500	850	1120	8050	3650	2585	90	8.5	90	30	32500	400	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 60500	500	6100	5100	310	550	500	850	1350	8100	3950	2650	80	10	80	37	41000	550	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 60600	600	6100	5100	360	600	600	850	1450	8150	4300	3300	75	9.5	90	45	51500	550	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 60800	800	6100	5100	410	650	600	850	1800	8200	4500	3500	70	8.7	90	55	60000	640	750	160	500	300	500	200	120	100
CAP 601000	1000	6100	5100	510	750	600	850	2050	8250	4750	3800	65	7.2	90	55	72000	1000	750	160	500	300	500	200	120	100

* All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. * Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
 * Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.


HAP 3090



 UZMA downstroking pressbrakes has Steel machine frame and top beam dimensioned for optimum strength and minimized deflection. The HAP series pressbrakes having a long standing reputation for reliability and rigidity utilises the torsion bar principle to ensure minimum off centre deflection and provide a standard pressbrake. The whole body of UZMA pressbrake is designed, build as one pieces steel construction frame and machined at one time on a moving column CNC machining center. The cylinders of HAP series pressbrakes are machined from solid Steel billet and honed precisely. Pistons are Steel forgings, hardened, chrome plated, precision ground and micropolished for years of trouble-free service. The torsion bar and stoper system inside cylinders enable paralel move of the top beam and accurate bend angle at the both ends of the work piece. HAP series pressbrakes has a hardened ram slideways working with friction and wear resistant material and optimum lubrication grooves. Finally the UZMA downstroking pressbrakes gives a top quality bending feature due parallelisim between top and bottom tool trough the length.


Standard Accessories

- NC Control
- Pendant control panel
- UZMA Motorized Backgauge
- Promecam Top Clamping system & top tool
- Multi V-die
- Side protection panels
- Ballscrew
- Front Support arms

 UZMA Abkantpressen sind mit einer Schweisskonstruktionen am Maschinegestell und Oberwange ausgestattet, welche mit max.Festigkeit und min. durchbiegung berechnet worden sind. Die HAP-Linie Abkantpressen sind schon sehr lange auf dem Markt und zeichnen sich aus durch Zuverlässigkeit und Stärke, wobei der Gleichlauf der Oberwange mittels einer Torsionswelle geregelt wird. Das Gestell der Maschine und der Oberwange werden auf ein CNC-gesteuertes Bohrwerk in einer Aufspannung bearbeitet. Die Zylinder der HAP-Linie werden aus Vollmaterial gefertigt und danach gehont. Kolbenstangen sind gehärtet, chromiert, präzision geschliffen und poliert für lange Verfügbarkeit. Die Torsionswelle und Anschlagssystem im Zylinder sorgen für eine optimale Gleichlauf und Genauigkeit am Produkt. HAP-Abkantpressen enthalten gehärtete Führungen mit ein abriebfestes Gegenmaterial und Schmiernuten für optimale Schmierung. Schließlich Abkantpressen gibt eine Top-Qualität Biegen durch paralleisim zwischen oben und unten Werkzeug durch die Länge.

Standard Zubehör

- NC-Steuerung
- Wegdrehbares Bedienungspult
- UZMA motorisierter Hinteranschlag
- Promecam System für Werkzeugklemmung und Oberwerkzeug
- Multi V Blockmatrize
- Seitentüren
- Kugelumlaufspindeln
- Auflegearme

 Листогибы UZMA имеют прочную стальную раму и верхнюю балку, обеспечивающие высокую прочность и жесткость всей конструкции. Серия HAP использует принцип торсионной балки для минимизации центрального отклонения и обеспечения работы листогиба. Вся станина прессов UZMA выполняется как цельная стальная рама и обрабатывается за один раз на высокоточном обрабатывающем центре с ЧПУ и с подвижными колоннами. Гидроцилиндры прессов серии HAP изготавливаются из высокопрочной стали и подвергаются тщательной полировке. Поршни выполняются из стальных поковок, подвергаются закалке, хромированию и микрополировке, что обеспечивает долгий срок исправной работы. Торсионная балка и стопоры внутри цилиндров обеспечивают параллельное движение верхней балки и точный угол гибки на обоих краях заготовки. Подвижные направляющие, работающие с трением, делаются из износостойчивых материалов и имеют систему смазки. Наконец, листогибочные прессы UZMA дают высокое качество гибки, благодаря параллельности матрицы и пуансона по всей длине.

Стандартная комплектация

- NC контроллер
- Вынесенная контрольная панель
- Моторизованный задний упор UZMA
- Быстродействующая система зажима пуансона Promecam
- Многооручьевая V-матрица
- Боковые защитные панели
- Шарико-винтовые пары
- Передние поддерживающие консоли

HAP 30160



- Standard Backgauge Finger
- Standard Hinteranschlagfinger
- Стандартный палец заднего упора



- Quick Release Clamping
- Schnellklemmung
- Быстродействующие зажимы



- HAP Backgauge
- HAP Hinteranschlag
- Задний упор HAP



- ELGO P40 (NC Control)
- ELGO P40 (NC Steuerung)
- ELGO P40 (NC Control)



- Promecam Clamping
- Promecam Klemmung
- Зажимы Promecam



- HAP Backgauge
- HAP Hinteranschlag
- Задний упор HAP



- Torsion Bar
- Torsionswelle
- Торсионная балка



- Torsion Bar System
- Torsionswelle System
- Система торсионной балки



- Standard Front Support Arms
- Standard Auflegarm
- Стандартные консоли переднего суппорта



HAP	BENDING POWER	BENDING LENGTH	DISTANCE BETWEEN COLUMNS	STROKE	DAYLIGHT	THROAT DEPTH	TABLE HEIGHT	LENGTH	HEIGHT	WIDTH	APPROACH SPEED	WORKING SPEED	RETURN SPEED	MOTOR POWER	APPROX WEIGHT	X AXIS MOVEMENT DISTANCE	R-MANUAL MOVEMENT DISTANCE
	BIEGEKRAFT	BIEGELÄNGE	ABSTAND ZWISCHEN SEITENGESTELLE	HUB	EINBAUHÖHE	AUSLADUNG	TISCHHÖHE	LÄNGE	HÖHE	BREITE	EILGANG	BIEGE GESCHWINDIGKEIT	RÜCKLAUF GESCHWINDIGKEIT	ANTRIEB-LEISTUNG	CA GEWICHT	X ACHSEN-BEREICH	R ACHSEN-BEREICH
	Длина двигателя	Длина гибки	Расстояние между колоннами	Ход	Просвет	Глубина зева	Высота стола	Общая длина	Общая высота	Общая глубина	Скорость приближения	Рабочая скорость	Скорость возврата	Мощность двигателя	Приблизительный вес	Перемещение по оси X	Перемещение по оси R
TYPE / TYP	ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm/sec	kg	mm	mm
HAP 3090	90	3100	2550	140	345	300	900	4750	2300	2200	80	9	80	5,5	6500	500	130
HAP 30120	120	3100	2550	155	360	300	920	4750	2450	2500	80	9	80	11	7500	500	130
HAP 30160	160	3100	2550	180	385	300	920	4750	2550	2675	80	9	80	15	8500	500	130
HAP 30200	200	3100	2550	200	405	300	920	4800	2650	2700	100	10	100	18,5	10000	500	130
HAP 30225	225	3100	2550	200	405	300	930	4800	2680	2700	100	10	100	18,5	11000	500	130
HAP 30260	260	3100	2550	250	455	400	930	4850	2750	2800	80	8	80	18,5	13000	500	130
HAP 30300	300	3100	2550	250	455	400	940	4850	2770	2850	80	8	80	18,5	13500	500	130
HAP 40120	120	4100	3100	150	355	300	930	5600	2470	2500	80	9	80	11	10000	500	130
HAP 40160	160	4100	3100	180	385	300	940	5600	2750	2675	80	9	80	15	11500	500	130
HAP 40200	200	4100	3100	200	405	300	940	5600	2820	2700	100	10	100	18,5	12500	500	130
HAP 40225	225	4100	3100	200	405	300	940	5600	2850	2700	100	10	100	18,5	13500	500	130
HAP 40260	260	4100	3100	250	455	400	950	5650	2870	2800	80	8	80	18,5	15000	500	130
HAP 40300	300	4100	3100	250	455	400	970	5650	2900	2850	80	8	80	18,5	15500	500	130
HAP 40400	400	4100	3100	300	505	500	900	5850	3100	3050	70	8	80	30	24000	500	130
HAP 60200	200	6100	4100	200	405	500	1040	7950	3050	2750	100	10	100	18,5	23000	500	130
HAP 60260	260	6100	4100	250	455	500	900	8000	3350	2950	80	8	80	18,5	26000	500	130
HAP 60300	300	6100	4100	250	455	500	900	8000	3400	3000	80	8	80	18,5	30000	500	130
HAP 60400	400	6100	4100	300	605	500	900	8050	3650	3050	80	8	70	30	36000	500	180
HAP 60500	500	6100	5100	300	605	500	900	8100	3950	3150	80	7,5	70	30	40000	500	180

* All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. * Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
 * Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

HSB 3010



GB HSB swing beam shears has Steel constructed frame with the usage of rigid structural Steel, and by design construction machine provides reliable, fast and accurate shearing. The one piece welded frame is machined at one time on a CNC moving column machining center, the upper beam (swing beam) has a very rigid box frame Steel construction and this allows the rake angle of the upper blade to be at very low level, this is the point for reducing distortion in the sheared part. HSB swing beam shears has a double speed operation as standard, this brings slow approach for maximum accuracy. As Standard on UZMA HSB shears, backgauge bar swings with the cutting beam to prevent material from jamming and after 1000 mm travels of backgauge, the backgauge bar swings up automatically to feed the longer sheets easily

Standard Accessories

- NC Control
- Pendant control panel (in Eco it's fix on the frame)
- Back side protection panels and Back light barrier
- Adjustable cutting length (stroke length control)
- Manual Blade gap adjustment
- Double cutting speed
- Ball screw back gauge 1000mm (in Eco 750 mm)
- Shadow line illumination
- Squaring arm with scale, T-slot & flip stop
- Support arms with scale, T-slot & flip stop (in eco no scale, T-slot & flip stop)
- Ball Transfer Tables
- Light barrier at the back

DE HSB – Schwingschnittscheren enthalten ein sehr stabiles geschweißtes Gestell sodass die Schneidkräfte einfach aufgefangen werden können. Dieses Maschinengestell wird in eine Aufspannung auf ein CNC-gesteuertes Bohrwerk für min. Toleranzen bearbeitet. Die Oberwange (Schwingmesserbalken) werden nach dem gleichen Prinzip gefertigt. Der Stabilität dieser beiden Teile erlaubt es den Schnittwinkel klein zu halten, damit Verdrallung und/oder Säbelformung auf ein Minimum bleiben. Um bessere Schnittqualität und höhere Produktion zu erzielen, können die HSB-Schwingschnittscheren bis auf halbe Kapazität mit doppelter Geschwindigkeit fahren. Standard auf die UZMA HSB-Schwingschnittscheren ist, das der Hinteranschlagbalken mit der Oberwange mit dreht und damit vorbeugt das schmale Streifen zwischen Anschlagbalken und Untermesser geklemmt werden. Wenn der Anschlagbalken auf ein Maß über 1000 mm gefahren wird, klappt diese automatisch hoch, damit auch längere Bleche einfach durchgeführt werden können.

Standard Zubehör

- NC - Steuerung
- Wegdrehbare Bedienungspult (auf Eco fest am Gestell)
- Rückseitige Schutzpaneele und Lichtschränke
- Einstellbare Schnittlänge
- Manuelle Schnittspalteinstellung
- Doppelte Schnittgeschwindigkeit
- Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln 1000mm
- Schnittlinien Beleuchtung
- Seitenanschlag mit Maßband, T-Nut & wegklappbare Vorderanschlag
- Auflagearme mit Maßband, T-Nut & wegklappbare Vorderanschlag
- Kugelrollen im Tisch
- Lichtschränke am Rückseite

RU Гильотины HSB имеют прочную стальную раму, выполненную из жесткой конструкционной стали, и благодаря оптимальной конструкции, обеспечивают надежную, быструю и точную резку. Цельносварная рама обрабатывается за один раз на CNC обрабатывающем центре с подвижными колоннами. Верхняя балка имеет очень жесткую коробчатую конструкцию, что позволяет сохранять очень маленький угол резки и существенно уменьшить отклонение в отрезаемой части. Ножницы HSB в стандарте имеют двухскоростной режим работы с медленным приближением для максимальной точности. Кроме того, в стандарте задний упор вращается с отрезной балкой для предохранения листа от замятия и после 1000мм выдвигания заднего упора он вращается автоматически для поддержки длинного листа.

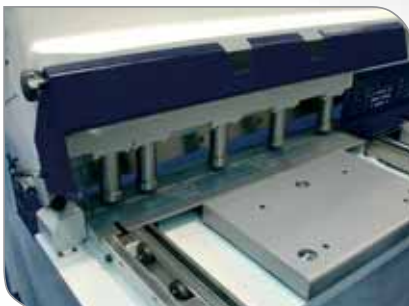
Стандартная комплектация

- NC контроллер
- Вынесенная панель управления (в Eco она зафиксирована на раме)
- Задние защитные панели и задний световой барьер
- Регулировка длины резки (контроль длины шага)
- Ручная настройка зазора между ножами
- Две скорости резки
- Задний упор 1000mm (в Eco 750 mm)
- Подсветка линии резки
- Консоли суппорта со шкалой, T-слотом и упором (в ECO нет шкалы)
- Роликовый подающий стол

HSB 3006



- Double Cutting Speed Valve
- Ventil für Doppelte Geschwindigkeit
- Клапан двойной скорости реза



- Swing Up Feature of Front Guard
- Hochklappbare Fingerschutz
- Устройство передней защиты



HSB 3010



HSB 4006



- 0-180° Adjustable Angel Stop
- 0-180° Einstellbare Winkelanschlag
- 0-180° Регулируемый стопор угла



- Blade Gap Adjustment
- Schnittpalt Einstellung
- Регулировка зазора между ножами




- HSB 3006 Holddown Cylinders
- HSB 3006 Niederhalter
- HSB 3006 цилиндры захвата

HSB	CUTTING CAPACITY	CUTTING LENGTH	SHARING ANGLE	HOLDDOWN CYLINDER	STROKE PER MINUTE	CLEARANCE BETWEEN COLUMNS	TABLE HEIGHT	TABLE WIDTH	THROAT DEPTH	BACKGALUGE MOVEMENT DISTANCE	LENGTH	HEIGHT	WIDTH	OIL TANK	MOTOR POWER	APPROX WEIGHT
	SCHNEID KAPAZITÄT	SCHNITT-LÄNGE	SCHNITT-WINKEL	NIEDER-HALTER	HÜBE PRO MINUTE	ABSTAND ZWISCHEN SEITENGESTELLE	TISCHHÖHE	TISCHBREITE	AUSLADUNG	HINTER-ANSCHLAG-BEREICH	LÄNGE	HÖHE	BREITE	ÖLTANK INHALT	ANTRIEBS-LEISTUNG	CA. GEWICHT
	Режущая способность	Длина реза	Угол резки	Вертикальный цилиндр	Циклов в минуту	Расстояние между колоннами	Высота стола	ШИРИНА СТОЛА	Глубина зева	ХОД ЗАДНЕГО УПОРА	Длина	Высота	Ширина	Емкость масляного бака	Мощность двигателя	Приблизительный вес
TYPE / TYP	mm	mm	degree/grad	piece/stück	1/min,	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	lt,	kw,	kg
HSB 2506	6	2600	1,5	11	19/24	2830	850	500	250	1000	3800	1850	3250	160	10	5500
HSB 3006	6	3100	1,5	14	18/23	3330	865	500	250	1000	4300	1935	3250	160	10	6000
HSB 3008	8	3100	1,9	14	13/19	3340	825	580	250	1000	4330	2150	2850	230	15	8000
HSB 3010	10	3100	2	14	13/19	3340	880	600	250	1000	4340	2185	2870	230	22	9200
HSB 3013	13	3100	2,1	14	10/14	3340	880	620	250	1000	4350	2340	2900	230	22	12200
HSB 3016	16	3100	2,25	17	7/10	3410	880	585	200	1000	4450	2400	3115	315	30	16500
HSB 3020	20	3100	2,75	17	7/10	3410	925	605	150	1000	4460	2600	3200	350	37	19000
HSB 4006	6	4050	1,5	18	10/14	4230	870	600	250	1000	5250	2215	2900	220	10	11000
HSB 4008	8	4050	1,5	18	13/20	4240	870	630	250	1000	5250	2200	2950	220	22	13200
HSB 4010	10	4050	1,5	17	11/17	4240	890	635	250	1000	5260	2380	3040	280	22	16500
HSB 4013	13	4050	1,8	17	9/15	4315	890	660	250	1000	5335	2400	3075	370	22	19000
HSB 4016	16	4050	2,15	18	5/16	4310	960	650	200	1000	5350	2635	3160	370	30	23000
HSB 4020	20	4050	2,03	17	4/15	4390	960	710	250	1000	5450	2865	3170	370	37	27000
HSB 6006	6	6150	1	26	4/10	6440	950	750	250	1000	7450	2350	3050	350	22	23000

• All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. • Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
 • Все значения приближительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

HVS 3016



 UZMA HVS variable rake shears are produced by construction of Steel into a very rigid structure to allow minimum deflection during the operation. The rake angle adjustment is done hydraulically, reducing the rake gives a advantage in reducing distortion on thin narrow strips also increase the cut quality and cut per minute. Cutting beam on HVS variable rake shears has hardened slide ways working between roller bearings, so lubrication is eliminated and blade clearance adjustment can be done easily in mechanical or hydraulic system. The UZMA HVS variable rake shears are equipped with CNC control unit. When operator simply enters the material type, thickness, cutting length, cutting width and the CNC will automatically calculate and set the blade clearance, rake angle and back gauge position accordingly.

Standard Accessories

- ESA 525 CNC Control unit
- CNC Controlled Rake Angle adjustment
- CNC Controlled Blade Gap adjustment
- CNC Controlled Back Gauge adjustment
- Adjustable cutting length (stroke length control)
- Ball screw back gauge 1000 mm
- Shadow line illumination
- Squaring arm with scale & T-slot & flip stop
- Support arms with scale, T-slot & flip stop
- Ball Transfer Tables
- Light barrier at the back

 UZMA HVS Scheren mit Schnittwinkeleinstellung hat als Basis eine sehr solide Stahlstruktur für eine minimale Durchbiegung während des Schneidens. Die Einstellung des Schnittwinkels erfolgt hydraulisch, einen kleineren Schnittwinkel hat den Vorteil, weniger Verdrallung beim Schneiden von schmale Streifen und Verbesserung von Schnittqualität sowie Anzahl Hübe. Der Oberwange der HVS-Scheren hat gehärtete Flachführungen die in Rollenlager geführt werden, wodurch Schmierung entfällt und die Schnittspalteinstellung einfach mit ein mechanisches, oder hydraulisches System ausgeführt werden kann. Die UZMA HVS Scheren mit Schnittwinkeleinstellung sind mit einer CNC-Steuerung ausgestattet. Der Bediener programmiert einfach Materialsorte, Blechstärke, Schnittlänge und Hinteranschlagmaß und die CNC wird automatisch Schnittspalt, Schnittwinkel und Hinteranschlagposition einstellen.

Standard Zubehör

- ESA 525 CNC-Steuerung
- CNC-gesteuerte Schnittwinkeleinstellung
- CNC-gesteuerte Schnittspalteinstellung
- CNC-gesteuerte Hinteranschlageneinstellung
- Einstellbare Schnittlänge
- Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln (1000 mm)
- Schnittlinien Beleuchtung
- Seitenanschlag mit Maßband, T-Nut & wegklappbare Vorderanschlag
- Auflegearme mit Maßband, T-Nut & wegklappbare Vorderanschlag
- Kugelrollen im Tisch
- Lichtschranke am Rückseite

 Гильотинные ножницы UZMA серии HVS с переменным углом резки имеют стальную жесткую конструкцию, минимизирующую отклонения в процессе резки. Регулировка угла резки осуществляется гидравликой. Уменьшение угла резки для тонкого листа уменьшает скручивание узких отрезаемых полос и улучшает качество резки, а также увеличивает количество резов в минуту. Отрезная балка в гильотинах HVS снабжена упрочненными направляющими, работающими внутри роликовых подшипников, что позволяет не использовать смазку, а регулировка зазора между ножами может легко осуществляться вручную или гидравликой. Ножницы UZMA HVS оснащаются системой ЧПУ. Оператор просто вводит тип материала, толщину, длину отрезки, ширину листа, и система ЧПУ автоматически вычисляет и устанавливает зазор, угол резки и положение заднего упора.

Стандартная комплектация

- ЧПУ ESA 525 CNC
- Управляемый ЧПУ угол резки
- Управляемый ЧПУ зазор между ножами
- Управляемый ЧПУ задний упор
- Регулировка длины резки (управление величиной шага)
- Задний упор на ШВП 1000 mm
- Подсветка линии реза
- Консоли суппорта со шкалой, Т-слотом и стопором
- Шариковый подающий стол
- Задний световой барьер



- Light Curtains for Finger Protection
- Lichtschrank für Fingerschutz
- Световой барьер защиты пальцев



- Pneumatic Thin Sheet Support System
- Pneumatische Dünne Blech Hoch Haltevorrichtung
- Пневматическая система поддержки тонкого листа



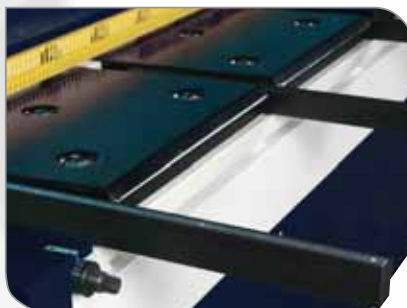
HVS	CUTTING CAPACITY	CUTTING LENGTH	SHARING ANGLE	HOLDDOWN CYLINDER	STROKE PER MINUTE	CLEARANCE BETWEEN COLUMNS	TABLE HEIGHT	TABLE WIDTH	THROAT DEPTH	BACKGAUGE MOVEMENT DISTANCE	LENGHT	HEIGHT	WIDTH	OIL TANK	MOTOR POWER	APPROX WEIGHT
	SCHNEID-KAPAZITÄT	SCHNITT-LÄNGE	SCHNITT-WINKEL	NIEDER-HALTER	HÜBE PRO MINUTE	ABSTAND ZWISCHEN SEITENGESTELLEN	TISCHHÖHE	TISCHBREITE	AUSLADUNG	HINTER-ANSCHLAG-BEREICH	LÄNGE	HÖHE	BREITE	ÖLTANK INHALT	ANTRIEBS-LEISTUNG	CA. GEWICHT
	Режущая способность	Длина реза	Угол резки	Вертикальный цилиндр	Циклов в минуту	Расстояние между колоннами	Высота стола	ШИРИНА СТОЛА	Глубина зева	ХОД ЗАДНЕГО УПОРА	Длина	Высота	Ширина	Емкость масляного бака	Мощность двигателя	Примерный вес
TYPE / TYP	mm	mm	degree/grad	piece/stück	1/min.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	lt.	kw,	kg
HVS 3006	6	3100	0,5-2	14	10/15	3500	775	520	250	1000	4500	2010	2625	140	10	6000
HVS 3008	8	3100	0,5-2,5	12	10/15	3450	855	600	250	1000	4500	2170	2650	230	15	7500
HVS 3010	10	3100	0,5-3	14	11/15	3600	880	620	250	1000	4620	2460	2950	230	22	10500
HVS 3013	13	3100	0,5-3	14	11/15	3600	975	620	250	1000	4620	2590	3050	230	22	12500
HVS 3016	16	3100	0,5-3	17	11/15	3670	995	705	250	1000	4730	2730	3055	315	30	16000
HVS 3020	20	3100	0,5-3	17	11/15	3705	995	720	250	1000	4735	2700	3080	370	37	20000
HVS 4006	6	4100	0,5-2	17	10/14	4460	860	600	250	1000	5460	2200	2700	230	10	12000
HVS 4008	8	4100	0,5-3	17	9/13	4470	860	630	250	1000	5470	2350	2850	230	15	14000
HVS 4010	10	4100	0,5-3	18	9/13	4490	945	650	250	1000	5520	2600	3075	280	22	16000
HVS 4013	13	4100	0,5-3	18	9/13	4500	950	700	250	1000	5530	2650	3100	370	22	18000
HVS 4016	16	4100	0,5-3	18	8/12	4580	1010	700	250	1000	5650	2830	3000	370	30	22000
HVS 4020	20	4100	0,5-3	18	8/12	4590	1025	720	250	1000	5670	2900	3000	370	37	27000
HVS 6010	10	6150	0,5-3	26	5/12	6610	1135	735	250	1000	7650	3000	3200	300	22	28000
HVS 6013	13	6150	0,5-3	26	5/12	6500	1255	845	250	1000	7600	3050	3200	305	22	35000
HVS 6016	16	6150	0,5-3	26	5/9	6650	1270	920	250	1000	7750	3200	3250	430	30	40000
HVS 6020	20	6150	0,5-3	26	5/7	6650	1285	1100	250	1000	7750	3350	3300	535	37	50000

• All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. • Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
 • Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

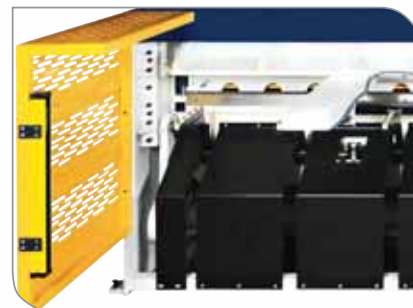
MG 1303




- Light Curtains for Finger Protection
- Lichtschrank für Fingerschutz
- Световой барьер защиты пальцев





- Light Curtains for Finger Protection
- Lichtschrank für Fingerschutz
- Световой барьер защиты пальцев



- Light Curtains for Finger Protection
- Lichtschrank für Fingerschutz
- Световой барьер защиты пальцев

 The MG line Mechanical Shears with Steel construction frame and Reduction Gear is designed for perfect cutting quality of sheet metal. These machines are ideally suited for light gauge metal shearing requirements. The silent running, direct drive system with brake motor and low cost energy-consumption provides efficient operation at an economical price.

 Die MG Linie Mechanische Tafelscheren mit Stahlbau Rahmen und Untersetzungsgetriebe sind entwickelt für perfekte Schnittqualität von Blechen. Diese Maschinen sind ideal für Feinstblechverpackungen Scheren Anforderungen gelegen. Der leise Betrieb, Direktantrieb System mit Bremsmotor und kostengünstige Energie-Aufnahme bietet einen effizienten Betrieb zu einem günstigen Preis.

 Линия MG механических ножниц со стальной рамой и шестеренным редуктором позволяют получить высокое качество резки листового металла. Эти станки идеально подходят для резки легких и малогабаритных заготовок. Маломощность, система прямого привода с тормозным мотором, низкое энергопотребление обеспечивают эффективную работу с низкими затратами.

Standard Accessories

- NC control
- Back side protection panels and back light barrier
- Motorized ball screw backgauge 750mm
- Shadow line illumination
- 1 Piece squaring arm with scale
- 2 Piece support arms
- Ball transfer table (only at 4 & 5 mm series)
- Finger protect
- Blade gap adjustment (only at 4 & 5 mm series)
- Portable foot pedal with emergency stop button

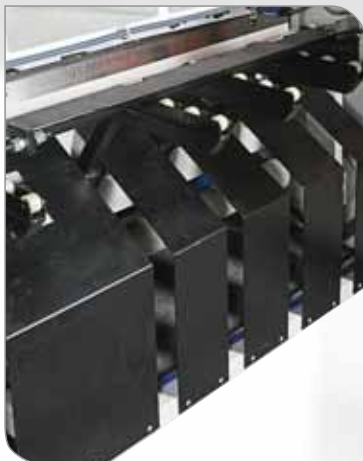
Standard Zubehör

- NC - Steuerung
- Rückseitige Abschirmung mittels Lichtschanke
- Motorisierte Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln 750 mm
- Schnittlinien Beleuchtung
- 1 Stück Winkelanschlag mit Maßband
- 2 Stück Auflegearme
- Kugelrollen im Tisch (nur bei 4 & 5 mm Serie)
- Finger schützen
- Schnittpaltverstellung (nur bei 4 & 5 mm Serie)
- Portabel Fußpedal mit Not-Aus-Taste

Стандартная комплектация

- NC контроль
- Задние защитные панели и задний световой барьер
- Моторизованный задний упор 750мм на ШВП
- Подсветка линии реза
- 1 квадратная консоль со шкалой
- 2 консоли суппорта
- Шариковый подающий стол (только для серий 4 и 5)
- Защита пальцев
- Регулировка зазора между ножами (только для серий 4 и 5)
- Переносная педаль с аварийным стопом


MG 3004





MG	CUTTING CAPACITY SCHNEID-KAPAZITÄT Режущая способность	CUTTING LENGTH SCHNITT-LÄNGE Длина реза	SHARPING ANGLE SCHNITT-WINKEL Угол резки	STROKE PER MINUTE HÜBE PRO MINUTE Циклов в минуту	TABLE HEIGHT TISCHHÖHE Высота стола	TABLE WIDTH TISCHBREITE ШИРИНА СТОЛА	BACKGAUGE MOVEMENT DISTANCE HINTER-ANSCHLAG-BEREICH ХОД ЗАДНЕГО УПОРА	LENGHT LÄNGE Длина	HEIGHT HÖHE Высота	WIDTH BREITE Ширина	MOTOR POWER ANTRIEBS-LEISTUNG Мощность двигателя	APPROX WEIGHT CA. GEWICHT Примерный вес
	mm	mm	degree/grad	1/min,	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw,	kg
MG 1303	3	1350	2°/20'	35	850	405	750	1850	1280	1750	3	1300
MG 1503	3	1550	2°/20'	35	850	405	750	1950	1280	1750	3	1390
MG 2003	3	2050	2°/20'	35	850	405	750	2500	1280	1750	3	1600
MG 2525	2,5	2550	1°/30'	35	850	405	750	3050	1330	1850	3	2150
MG 3002	2	3100	1°/30'	35	850	405	750	3600	1330	1850	3	2450
MG 1504	4	1550	2°/25'	41	850	450	750	2150	1360	1900	7,5	2600
MG 2004	4	2050	2°/25'	41	850	450	750	2650	1360	1900	7,5	2980
MG 2504	4	2550	2°/25'	41	850	450	750	3150	1360	1900	7,5	3450
MG 3004	4	3050	2°/25'	41	850	450	750	3700	1360	1900	7,5	3950
MG 1005	5	1050	2°/7"	41	850	450	750	1650	1360	1900	7,5	2200
MG 1505	5	1550	2°/7"	41	850	450	750	2150	1360	1900	7,5	2600

* All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. * Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
* Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.



 UZMA high-tech TTP 6-32 and TTP 9-32 turret punch presses are produced as an closed type rigid Steel construction into a rigid structure, the finite analysis system was used in the design and simulation process to allow minimum deflection during operation. No deflection between the turret and tools occurs during the punching process and it increase tool life. TTP series turret punch presses has 32 station which help to finish all the work at once even on very complicated sheet products. So UZMA turret punch presses provides a complete solution with optimum cost.

 UZMA high-tech TTP 6-32 und TTP 9-32 Stanzmaschinen mit Werkzeugrevolver werden mit einem O-Gestell versehen, berechnet nach das Finite Analyse System, für max. Stabilität während der Produktion. Es gibt keine Aufbiegung zwischen Werkzeugrevolver und Werkzeuge während Stanzen, dadurch längere Lebensdauer der Werkzeuge. TTP – Baureihe Stanzmaschinen haben einen Werkzeugrevolver mit 32 Stationen, inkl. 2 Index Stationen für max. Flexibilität.

 Высокотехнологичные пробивные прессы UZMA TTP 6-32 и TTP 9-32 имеют конструкцию закрытого типа, просчитанную с помощью метода конечных элементов и обеспечивающую высокую жесткость и минимальные отклонения в процессе работы. Во время пробивки нет никаких отклонений между револьверным патроном и инструментом, что также увеличивает срок службы инструмента. Прессы серии ТТР имеют станцию на 32 инструмента, что позволяет выполнить за один установ листа практически любую работу даже по пробивке очень сложных форм и конфигураций листа. Поэтому револьверные прессы UZMA обеспечивают полное решение по оптимальной цене.

Standard Accessories

- Command pedal
- 4 axis CNC system
- HL hydraulic system
- Thick turret system
- CAD, CAM software (Metalix)
- Fanuc CNC Control unit
- Programming on the control panel
- Auto check clamp position.
- Repositioning of clamps
- Automatic lubrication system for tooling.
- Quick dropping of the ram and operation at short stroke for increased productivity
- Automatic referencing of sheet and clamps
- Mixing table (brush+ball)
- Cooler unit

Standard Zubehör

- Bedienungspedal
- 4-Achsen CNC-System
- HL hydraulisches System
- Werkzeugrevolver mit lange Führungen
- CAD, CAM Software (Metalix)
- FANUC CNC-Steuerung
- Programmierung auf Bedieneroberfläche
- Automatische Prüfung der Klemmplatzen Position
- Nachsetzmöglichkeit für Klemmp
- Automatische Schmierung der Werkzeuge
- Schnelle Zustellungen des Stößels und kurze Hub für schnellere Produktion.
- Automatische Referenzpunkte von Blech und Klemmplatzen
- Tisch mit Kugeln und Bürsten
- Kühler

Стандартная комплектация

- Педаль запуска
- 4-осевая система ЧПУ
- HL гидросистема
- Револьверная головка
- ПО CAD, CAM (Metalix)
- ЧПУ Fanuc
- Программирование на панели управления
- Автоматическая проверка положения зажима
- Репозиционирование (перехват) зажимов
- Автоматическая система смазки инструмента
- Быстрое опускание поршня и работа с коротким шагом для увеличения производительности
- Автоматическое определение точки отсчета листа и зажимов
- Смешанный стол (щетки+шарики)
- Система охлаждения




• Brush and Ball Table
• Bürsten und Kugel
• Щеточный и шариковый стол



• Clamps
• Klempratzen
• Зажимы




Software

 UZMA TTP 6-32 or TTP 9-32 turret punch pres comes standart with graphic programing software, Metalix cnc-cad software offers the user an integrated system covering the complete cycle of CNC operation including:

Punch technolgy
Auto punch, auto indexing, reposition, common cuts, etc.

Advanced punch technolgy
Cnc-cad incorporates unique advanced Technologies to support advanced Machines and skilled users: Automatic reposition, clamp avoidance, strips, trim, single clamp movement, minimize tool rotation, tool path optimization.


Software

 UZMA TTP 6-32 oder TTP 9-32 Stanzmaschinen werden Standard mit eine grafische programmierbaren Software geliefert. Metalix CNC-Cad Software bietet den Nutzern ein intergriertes System, das alle Bearbeitungen abdeckt, inkl.

Stanz Technologie
Automatisches Stanzen, Automatisches Indexieren, Nachsetzen, Normale Stanzungen, usw.

Erweiterte Stanz Technologie
CNC-CAD übernimmt einzigartige erweiterte Technologien, zur Unterstützung von erweiterte Maschinen und hoch qualifizierte Endverbraucher, wie z.B.: automatisches Nachsetzen, Klempratzen Sicherung, Streifen, Trennen, einzelne Klempratzen Verstellung, min, Werkzeug Rotation, Arbeitsweg Optimierung

Программное обеспечение

 Стандартно револьверные прессы UZMA TTP 6-32 или TTP 9-32 имеют графический интерфейс. ПО Metalix cnc-cad предлагает пользователю интегрированную систему, покрывающему полный цикл работы с ЧПУ, включая:

Технологию пробивки
Автоматическую пробивку, автоматическое индексирование, ре-позиционирование, отрезку и т.д.

Продвинутую технологию пробивки
CNC-CAD объединяет уникальные продвинутые технологии, предназначенные для продвинутых машин и опытных пользователей: Автоматический перехват, предотвращение зажима, согласование, единичные движения тисков, минимизация вращения инструмента, оптимизация траектории инструмента



Turret

Turret contains 32 stations as below

- 2 pieces D Station - index station
 - 2 pieces D Station - fix station
 - 2 pieces C Station - fix station
 - 16 pieces B Station - fix station
 - 10 pieces A Station - fix station
- (More index stations are available as option)



Werkzeugrevolver

Der Werkzeugrevolver enthält 32 Stationen in folgender Ausführung:

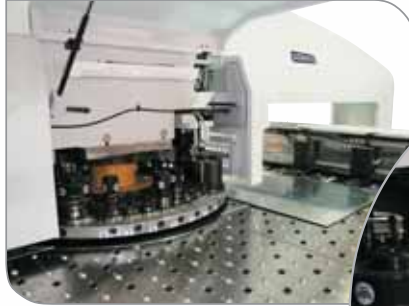
- 2 Stück D Stationen - Index station
 - 2 Stück D Stationen - Feste station
 - 2 Stück C Stationen - Feste station
 - 16 Stück B Stationen - Feste station
 - 10 Stück A Stationen - Feste station
- (Mehrere Index Stationen sind als Option verfügbar)



Револьверный патрон

Револьверный патрон имеет 32 станции

- 2 D станции - вращающиеся
 - 2 D станции - фиксированные
 - 2 C станции - фиксированные
 - 16 B станций - фиксированные
 - 10 A станций - фиксированные
- (Опционально можно увеличить количество индексных станций)

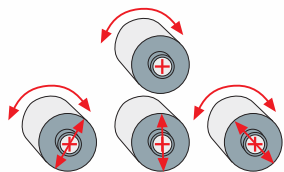



• 32 Stations Turret
• 32 Stationen Werkzeugrevolver
• Револьвер на 32 станции



TTP		TTP 6-32	TTP 9-32
Press Capacity / Stanzkraft / Мощность прессы	Тон / Тонн	30	30
Max. working cycles (in 1mm step, 1mm thickness) Max. hübe in nibbelmodus (1mm schritte, 1mm blechstärke) Макс. Кол-во циклов (на шаге 1мм, толщине 1мм)	stroke / min. hub / min. Шагов/мин	600	900
X Axis movement / X Achsenbereich / Движение по оси X	mm.	2000 + R	2500 + R
Y Axis movement / Y Achsenbereich / Движение по оси Y	mm.	1250	1250
Max. punching capacity for fix station Max. stanzkraft für feste stationen Макс. толщина для фиксированной станции	Mild Steel Stahl Обычная сталь	6	6
(on index stations the punching capacity is 50% of fix station) (in index stationen ist der stanzkraft 50% von feste stationen) На индексированных станциях толщина пробивки составляет 50% от фиксированной станции	Stainless Steel Edelstahl нержавеющая сталь	3	3
Turret-32 stations without tool and holder 10 pieces A Station (fix) + 16 pieces B Station (fix) + 2 pieces C Station (fix) + 2 pieces D Station (fix) + 2 pieces D Station (index) Werkzeugrevolver - 32 stationen ohne werkzeug und halterungen 10 stück A Stationen (fest) + 16 stück B Stationen (fest) + 2 stück C Stationen (fest) + 2 stück D Stationen (fest) + 2 stück D Stationen (index) Револьвер на 32 станции без инструмента и держателя 10 А-станций (фикс.) + 16 В-станций (фикс.) + 2 С-станции (фикс.) + 2 D-станции (индекс.)	A - Station A- Stationen А-станция	0,8 to 12,7mm	0,8 to 12,7mm
	B - Station B- Stationen В-станция	12,8 to 31,7mm	12,8 to 31,7mm
	C - Station C- Stationen С-станция	31,8 to 50,8mm	31,8 to 50,8mm
	D - Station D- Stationen D-станция	50,9 to 88,9mm	50,9 to 88,9mm
Positioning Accuracy / Positionier Geschwindigkeit Точность позиционирования	mm.	± 0,1	± 0,1
X Y Axial Speeds / X Y Simultan Geschwindigkeit Скорость по осям X, Y	m/ min.	70	70
Turret Rotation Speed / Werkzeugrevolver Drehgeschwindigkeit Скорость вращения револьвера	rpm	30	30
Air Pressure / Luftdruck Давление воздуха	Мпа.	0.85	0.85
Table Type / Tisch Typ / Тип стола		Ball + Brush Kugeln + Bürsten	Ball + Brush Kugeln + Bürsten
Length / Länge / Длина	mm.	5600	5600
Width / Breite / Ширина	mm.	4550	5050
Height / Höhe / Высота	mm.	2500	2500
Weight (aprox.) / ca. Gewicht / Примерный вес	kg	14500	15500


UHSS-4 30680



 UHSS-4 Plate Bending Machines are very suitable for medium and heavy plates or stainless steel bending. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily on this machines. Our UHSS-4 models are also ideal machines for wind towers production, Shipyard and Pipeline Industries. On request we are able to offer 4Rolls Special Plate Bending Machines on 3 Meter up to 100 mm Thickness

Standard Accessories

- Pinch roll and lateral rolls move pyramidal linear with hydraulic pistons
- Overload Protection
- Top Roll and Lateral Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox (3 roll driven system)
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic tiltable Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Induction hardened forged SAE 1050 (CK 50) Steel rolls
- Conical bending device
- Central lubrication system
- Hydraulic balancing system (Ø280-320-350-380-400-460)
- Electronic balancing system (Ø500 -550 -580 -620 -680)
- Double speed working system

 UHSS-4 Rundbiegemaschinen sind besonders geeignet zum Biegen von mittleren und dicken Blechen oder Edelstahl. Einfache Herstellung von Bundringen als Vollkreis oder in unterschiedlichen Radien. Unsere UHSS-4 Modelle sind auch ideale Maschinen für Windtürme Produktion, Shipyard-und Rohrleitung Industries. Auf Anfrage können wir spezielle 4-Walzen Rundbiegemaschinen von 3 Metern bis zu 100 mm Stärke bieten.

Standard Zubehör

- Unterwalze und Seitenwalzen laufen gestaffelt linear mit Hydraulikkolben
- Überlastschutz
- Oberwalze und Seitenrollen werden durch Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben (3-Rollenantrieb)
- Drei Digitalanzeigen zur einfachen Rollenpositionierung
- Hydraulisch schwenkbare Klapplager zur leichten Entnahme der fertigen Bundringe
- Leichte Bedienung mit verfahrbarem Steuerpaneel
- Geschweißter Stahlrahmen
- Induktionsgehärtete geschmiedete SAE 1050 (CK 45) Stahlwalzen
- Konisch-Biegevorrichtung
- Zentralschmierung
- Hydraulisches Ausgleichsystem (Ø 280-320-350-380-400-460)
- Elektrisches Ausgleichsystem (Ø 500-550-580-620-680)
- Arbeitssystem mit zwei Geschwindigkeit

 Подходит для средних и тяжелых листов или для листов из нержавеющей стали Легкое изготовление обечеек полной окружности с различными радиусами. Модель UHSS-4 -это идеальный станок для производства ветроэнергетических башен, судостроительной и трубной промышленности. При необходимости мы можем предложить 4-х валковые машины длиной 3м для листа толщиной до 100мм.

Стандартная комплектация

- Прижимной валок и боковые валки перемещаются гидравлическими поршнями
- Защита от перегрузки
- Верхний валок и боковые валки приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей (3 Независимых двигателя на валы)
- для облегчения позиционирования валов - три цифровых индикатора
- Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Стальная сварная рама
- Стальные валы, упрочненные нагревом токами высокой частоты, кованные и катанные сертифицированные в соответствии со стандартом SAE 1050 (CK 50)
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Гидравлическая система балансировки (Ø280-320-350-380-400-460)
- Электронные системы балансирование (Ø500-550-580-620-680)
- Две рабочие скорости

UHSS-4 30245



- Standard Control Panel
- Standard-Steuerpaneel
- Стандартная Панель Управления



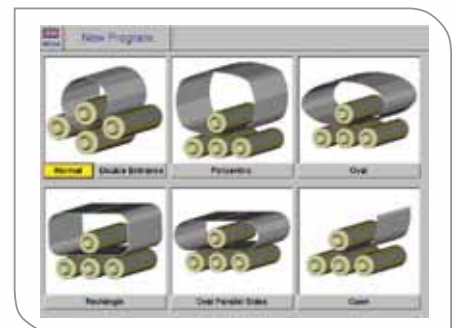
- Optional NC Control
- Optionale NC-Steuerung
- Дополнительно NC Автоматика



- Optional CNC Control
- Optionale CNC-Steuerung
- Дополнительно CNC Автоматика



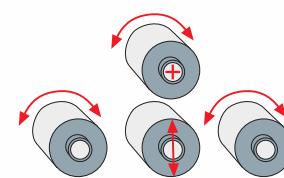
- Linear guide system. Pistons use all power for bending the material
- Linearführungssystem. Kolben verwenden alle Kraft zum Biegen des Materials
- Система линейных направляющих. Гибка материала за счет мощного поршня



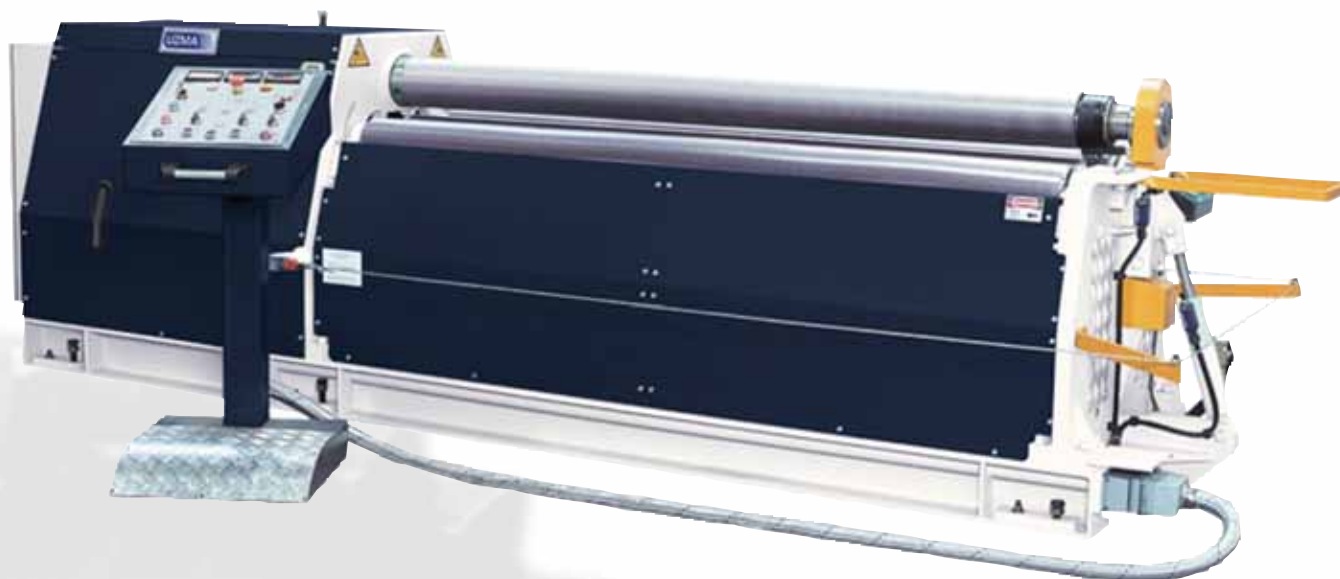
UHSS-4	Without Pre-Bending Ohne Anbiegung БЕЗ ПРЕДПОДГИБА			With Pre-Bending Mit Anbiegung С ПРЕДПОДГИБОМ							
	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1,5	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1,5	Central rolls Ø Zentralwalzen Ø Центральные ролики Ø	Side rolls Ø Seitenwalzen Ø Боковые ролики Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.	mm	kg
UHSS-4 20280	2050	20	16	16	12	280	220	16,5	1,5-5	4850x1700x1850	8550
UHSS-4 20320	2050	25	20	20	16	320	240	20	1,5-5	4900x1800x1950	10750
UHSS-4 20350	2050	30	25	25	20	350	260	23,5	1,5-5	4900x1900x1950	11500
UHSS-4 20380	2050	40	30	30	25	380	300	31,5	1,5-5	4900x2250x2350	15800
UHSS-4 20400	2050	45	35	35	30	400	300	38,5	1,5-5	4900x2250x2350	16500
UHSS-4 20460	2050	50	40	40	35	460	380	38,5	1,5-5	4900x2300x2350	19600
UHSS-4 20500	2050	55	50	50	40	500	400	45	1-4	5550x2800x2900	30000
UHSS-4 20550	2050	60	50	50	45	550	450	66	1-4	5700x2900x2950	40000
UHSS-4 25280	2550	16	12	12	10	280	220	16,5	1,5-5	5300x1700x1850	9200
UHSS-4 25320	2550	20	16	16	12	320	240	20	1,5-5	5400x1800x1950	11750
UHSS-4 25350	2550	25	20	20	16	350	260	23,5	1,5-5	5400x1900x1950	13000
UHSS-4 25380	2550	30	25	25	20	380	300	31,5	1,5-5	5400x2250x2350	17300
UHSS-4 25400	2550	40	30	30	25	400	300	38,5	1,5-5	5400x2250x2350	18000
UHSS-4 25460	2550	45	35	35	30	460	380	38,5	1,5-5	5400x2300x2350	22500
UHSS-4 25500	2550	50	40	40	35	500	400	45	1-4	6050x2800x2900	33000
UHSS-4 25550	2550	55	45	45	40	550	450	66	1-4	6200x2900x2950	43500
UHSS-4 30280	3100	12	10	10	8	280	220	16,5	1,5-5	5850x1700x1850	10000
UHSS-4 30320	3100	16	12	12	10	320	240	20	1,5-5	5950x1800x1950	12750
UHSS-4 30350	3100	20	16	16	12	350	260	23,5	1,5-5	5950x1900x1950	15000
UHSS-4 30380	3100	25	20	20	16	380	300	31,5	1,5-5	5950x2250x2350	18800
UHSS-4 30400	3100	30	25	25	20	400	300	38,5	1,5-5	5950x2250x2350	20000
UHSS-4 30460	3100	40	35	35	25	460	380	38,5	1,5-5	5950x2300x2350	24660
UHSS-4 30500	3100	45	30	30	30	500	400	45	1-4	6600x2800x2900	43000
UHSS-4 30550	3100	50	40	40	35	550	450	66	1-4	6750x2900x2950	47000
UHSS-4 30580	3100	60	45	45	40	580	480	73	1-4	6750x2950x2950	55000
UHSS-4 30620	3100	70	60	60	50	620	520	123	1-4	7200x3250x3250	62000
UHSS-4 30680	3100	85	70	70	60	680	580	150	1-4	7700x3500x3600	82500
UHSS-4 40280	4100	8	6	6	4	280	220	16,5	1,5-5	6850x1700x1850	13000
UHSS-4 40320	4100	10	8	8	6	320	240	20	1,5-5	6950x1800x1950	14750
UHSS-4 40350	4100	12	10	10	8	350	260	23,5	1,5-5	6950x1900x1950	19000
UHSS-4 40380	4100	16	12	12	10	380	300	31,5	1,5-5	6950x2250x2350	22000
UHSS-4 40400	4100	20	16	16	12	400	300	38,5	1,5-5	6950x2250x2350	23500
UHSS-4 40460	4100	25	20	20	16	460	380	38,5	1,5-5	6950x2300x2350	30000
UHSS-4 40500	4100	35	25	25	20	500	400	45	1-4	7600x2800x2900	42000
UHSS-4 40550	4100	40	30	30	25	550	450	66	1-4	7750x2900x2950	54000
UHSS-4 60350	6100	8	6	6	4	350	260	23,5	1,5-5	8950x1900x1950	24000
UHSS-4S 60380	6100	10	8	8	6	380	300	31,5	1,5-5	8950x2250x2350	28250
UHSS-4 60400	6100	13	10	10	8	400	300	38,5	1,5-5	8950x2250x2350	30000
UHSS-4 60460	6100	15	12	12	10	460	380	38,5	1,5-5	8950x2300x2350	40000
UHSS-4 60500	6100	20	16	16	12	500	400	45	1-4	9600x2550x2350	67500
UHSS-4 60550	6100	25	20	20	16	550	450	66	1-4	9750x2900x2900	70000
UHSS-4 60620	6100	30	25	25	20	620	520	123	1-4	10200x3250x3250	88500


* All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. * Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
* Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

* Kapazitäten sind für 260 N/mm² plate yielding strength. * Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben * Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²




UHS-4 30190



 UHS-4 Plate Bending Machines are very suitable for medium and light plates or stainless steel bending. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily on this machines.


Standard Accessories

- Pinch roll and lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way
- Overload protection
- Top Roll powered by hydromotor and planetary gearbox (Only top roll powered)
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 50) Steel rolls
- Conical Bending device
- Hydraulic balancing system
- Double speed working system

 UHS-4 Rundbiegemaschinen sind besonders geeignet zum Biegen von mittleren und dünnen Blechen oder Edelstahl. Einfache Herstellung von Bundringen als Vollkreis oder in unterschiedlichen Radien.

Standard Zubehör

- Unterwalze und Seitenwalzen Verstellung mit Hydraulikzylindern in Orbital Weise
- Überlastschutz
- Oberwalze wird durch Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben (Nur Oberwalzenantrieb)
- Drei Digitalanzeigen zur einfachen Walzenpositionierung
- Hydraulisch schwenkbare Klapplager zur leichten Entnahme der fertigen Bundringe
- Leichte Bedienung mit verfahrbarem Steuerpaneel
- Geschweißter Stahlrahmen
- Induktionsgehärtete geschmiedete SAE 1050 (CK 45) Stahlwalzen
- Konisch-Biegevorrichtung
- Hydraulisches Ausgleichsystem
- Arbeitssystem mit zwei Geschwindigkeit

 Валковые машины UHS-4 подходят для средних и легких листов или листов из нержавеющей стали. На этом станке можно изготавливать обечайки полной окружности или с различными радиусами.

Стандартная комплектация

- Нажимной вал и боковые валки перемещаются гидравлическими поршнями
- Защита от перегрузки
- Верхний вал приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей
- Для облегчения позиционирования валов - три цифровых индикатора
- Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Стальная сварная рама
- Стальные валы, упрочненные нагревом токами высокой частоты, кованные и катанные сертифицированные в соответствии со стандартом SAE 1050 (CK 50)
- Устройство для конической гибки
- Гидравлическая система балансировки
- Две рабочие скорости

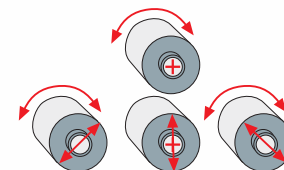



UHS-4	Without Pre-Bending Ohne Anbiegung БЕЗ ПРЕДПОДГИБА		With Pre-Bending Mit Anbiegung С ПРЕДПОДГИБОМ								
	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Central rolls Ø Zentralwalzen Ø Центральные ролики Ø	Side rolls Ø Seitenwalzen Ø Боковые ролики Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.	mm	kg
UHS-4 10150	1050	8	6	6	4	150	130	4	1,5-6	3100x860x1150	1850
UHS-4 10170	1050	9	7	7	5	170/160	150	4	1,5-6	3100x860x1150	2100
UHS-4 15150	1550	6	4	4	3	150	130	4	1,5-6	3600x860x1150	2250
UHS-4 15170	1550	8	6	6	4	170/160	150	4	1,5-6	3600x860x1150	2500
UHS-4 20150	2050	4	3	3	2	150	130	4	1,5-6	4100x860x1150	2650
UHS-4 20170	2050	6	4	4	3	170/160	150	4	1,5-6	4100x860x1150	2900
UHS-4 20190	2050	8	6	6	4	190	150	5,5	1,5-6	4100x1030x1300	3500
UHS-4 20220	2050	10	8	8	6	220	160	5,5	1,5-6	3750x1180x1300	4000
UHS-4 20245	2050	13	10	10	8	245	180	7,5	1,5-6	4000x1550x1500	5100
UHS-4 20260	2050	16	13	13	10	260	200	7,5	1,5-6	4000x1590x1600	5970
UHS-4 25190	2550	6	4	4	3	190	150	5,5	1,5-6	4600x1030x1300	4000
UHS-4 25220	2550	8	6	6	4	220	160	5,5	1,5-6	4250x1180x1300	4500
UHS-4 25245	2550	10	8	8	6	245	180	7,5	1,5-6	4500x1550x1500	6100
UHS-4 25260	2550	13	10	10	8	260	200	7,5	1,5-6	4500x1590x1600	6740
UHS-4 30190	3100	5	3	3	2	190	150	5,5	1,5-6	5100x1030x1300	4500
UHS-4 30220	3100	7	5	5	3	220	160	5,5	1,5-6	4750x1180x1300	5500
UHS-4 30245	3100	8	6	6	4	245	180	7,5	1,5-6	5000x1550x1500	6600
UHS-4 30260	3100	10	8	8	6	260	200	7,5	1,5-6	5000x1590x1600	7480
UHS-4 40260	4100	6	4	4	3	260	200	7,5	1,5-6	6000x1590x1600	9300

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²

• All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. • Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden. • Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.


UMHS-4 15220



 UHMS-4 Plate Bending Machines are very suitable for light and medium plates, aluminum or stainless steel bending. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily on this machines. Our UHMS-4 type machines are top and bottom roll powered models.


Standard Accessories

- Pinch roll and lateral rolls move with pyramid linear direct movement by hydraulic pistons.
- Overload protection
- Top roll is powered by electrical motor and planetary gearbox. Bottom roll powered with cardan joint system (two rolls powered)
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel rolls
- Conical bending device
- Hydraulic balancing system

 UHS-4 Rundbiegemaschinen sind besonders geeignet zum Biegen von dünnen und mittleren Blechen, aluminium oder Edelstahl. Einfache Herstellung von Bundringen als Vollkreis oder in unterschiedlichen Radien. Unsere UHMS-4 Typ Maschinen sind Ober- und Unterwalze betriebene Modelle.

Standard Zubehör

- Unterwalze und Seitenwalzen bewegen sich mit Pyramide lineare direkte Bewegung durch hydraulische Kolben.
- Überlastschutz
- Oberwalze wird durch Elektromotor und Planetengetriebe angetrieben. Unterwalze angetrieben durch Kardangelenksystem (2-Walzantrieb)
- Drei Digitalanzeigen zur einfachen Walzenpositionierung
- Hydraulisch schwenkbare Klapplager zur leichten Entnahme der fertigen Bundringe
- Leichte Bedienung mit verfahrbarem Steuerpaneel
- Geschweißter Stahlrahmen
- Induktionsgehärtete geschmiedete SAE 1050 (CK 45) Stahlwalzen
- Konisch-Biegevorrichtung
- Hydraulisches Ausgleichsystem

 Станки серии UHMS-4 подходят для средних и легких листов, из алюминия или нержавеющей стали. На этом станке можно изготавливать обечайки полной окружности или с различными радиусами.

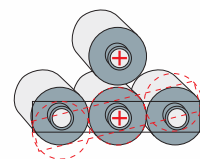
Стандартная комплектация

- Прижимной вал и боковые валы перемещаются гидравлическим поршнем
- Защита от перегрузки
- Вращение верхнего вала происходит за счет электропривода и блок-редуктора
- 3 Цифровых датчика для легкого позиционирования валов
- Гидравлический откидной торец для легкого извлечения готового изделия
- Мобильная панель для облегчения работы
- Сварная стальная рама
- Индукционно закаленные кованные или катанные стальные валы в соответствии сae 1050 (CK 45)
- Приспособление для конической гибки
- Гидравлическая система балансировки

UHMS-4


	Useful Length Nutzlänge Рабочая длина	Pre-Bending Capacity Anbiegung Kapazität Предподгибочная способность	Bending Capacity Biegung Kapazität Гибочная способность	Central rolls Ø Zentralwalzen Ø Центральные ролики Ø	Side rolls Ø Seitenwalzen Ø Боковые ролики Ø	Min. Internal dia. Ø Min. Innendurchmesser Ø Мин. Внутренний диаметр Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxВxН) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm(x1,5/x5)	kw	m/min	mm	kg
UHMS-4 6580	650	2,5/3	3/3,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	1950x950x960	950
UHMS-4 1080	1050	1,5/2	2/2,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2350x950x960	1150
UHMS-4 1280	1270	1/1,5	1,5/2	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2570x950x960	1250
UHMS-4 12100	1270	1,5/2	2/3	100	90	150/450	1,1+0,75	6,5	2570x950x960	1350
UHMS-4 12130	1270	3/4	4/5	130	130	195/650	2,2+0,75	5	3020x1150x1110	2150
UHMS-4 12150	1270	4/5	5/7	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3020x1150x1110	2155
UHMS-4 12180	1270	5,5/7,5	7,5/10	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3070x1350x1290	2700
UHMS-4 12200	1270	8/10	10/12	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3070x1350x1290	3000
UHMS-4 1580	1550	0,5/1	1/1,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2850x950x960	1350
UHMS-4 15100	1550	1/1,5	1,5/2	100	90	150/450	1,1+0,75	6,5	2850x950x960	1500
UHMS-4 15130	1550	2,5/3,5	3,5/4,5	130	130	195/650	2,2+0,75	5	3300x1150x1110	2250
UHMS-4 15150	1550	3,5/4,5	4,5/6,5	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3300x1150x1110	2370
UHMS-4 15180	1550	5/7	7/9	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3350x1350x1290	2900
UHMS-4 15200	1550	7/9	9/11	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3350x1350x1290	3250
UHMS-4 15220	1550	8/10	10/12	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	3500x1500x1370	4250
UHMS-4 15250	1550	10/12	12/15	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	3500x1500x1370	4650
UHMS-4 20130	2050	2/3	3/4	130	130	195/650	1,5+0,75	5	3800x1150x1110	2450
UHMS-4 20150	2050	3/4	4/6	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3800x1150x1110	2800
UHMS-4 20180	2050	4/6	6/8	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3850x1350x1290	3300
UHMS-4 20200	2050	6/8	8/10	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3850x1350x1290	3750
UHMS-4 20220	2050	7/9	9/11	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	4000x1500x1370	4800
UHMS-4 20250	2050	8/10	10/12	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	4000x1500x1370	5350
UHMS-4 20275	2050	12/15	15/16	275	220	410/1375	11	1,5/5	4400x1600x1800	8000
UHMS-420300	2050	15/18	18/22	300	250	450/1500	11	1,5/5	4400x1800x1950	9000
UHMS-4 25150	2550	2/3	3/4	150	130	225/750	2,2+1,1	6	4300x1150x1110	3230
UHMS-4 25180	2550	3/4	4/6	180	150	270/900	4,0+1,1	5	4350x1350x1290	3700
UHMS-4 25200	2550	4/6	6/8	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	4350x1350x1290	4250
UHMS-4 25220	2550	5/7	7/9	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	4500x1500x1370	5400
UHMS-4 25250	2550	6/8	8/10	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	4500x1500x1370	6100
UHMS-4 25275	2550	10/12	12/15	275	220	410/1375	11	1,5/5	4900x1600x1800	9000
UHMS-4 25300	2550	12/15	15/18	300	250	450/1500	11	1,5/5	4900x1800x1950	10500
UHMS-4 31180	3100	2/3	3/4	180	150	270/900	4,0+1,1	5	4850x1350x1290	4100
UHMS-4 31200	3100	3/4	4/6	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	4850x1350x1290	4750
UHMS-4 31220	3100	4/6	6/8	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	5000x1500x1370	6000
UHMS-4 31250	3100	5/7	7/9	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	5000x1500x1370	6800
UHMS-4 31275	3100	8/10	10/12	275	220	410/1375	11	1,5/5	5400x1600x1800	10500
UHMS-4 31300	3100	10/12	12/15	300	250	450/1500	11	1,5/5	5400x1800x1950	11500
UHMS-4 41250	4100	3/4	4/6	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	6000x1500x1370	8500
UHMS-4 41275	4100	4/6	6/8	275	220	410/1375	11	1,5/5	6400x1600x1800	12000
UHMS-4 41300	4100	6/8	8/10	300	250	450/1500	11	1,5/5	6400x1800x1950	13500


• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²




URH-4 10130



 URH-4 and URM-4 Plate Bending Machines are very suitable for light plates, aluminum or stainless steel bending. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily on this machines. Our URH-4 and URM-4 type machines are the most economical four roll plate bending machines. The URH-4 machines are Cassette type special system designed models for elliptic or round shapes in mass production as low as 20 sec. cycle time.

 URH-4 & URM-4 Rundbiegemaschinen sind besonders geeignet zum Biegen von dünnen Blechen, aluminium oder Edelstahl. Einfache Herstellung von Bundringen als Vollkreis oder in unterschiedlichen Radien. Unsere URH-4 und URM-4 Typ maschinen sind die wirtschaftlichsten Vierwalzen-Rundbiegemaschinen. Die URH-4-Maschinen sind Kassettentyp spezielles System entwickelt Modelle für elliptische oder runde Formen in der Massenproduktion so niedrig wie 20 Sekunden Zykluszeit.

 Станки серии URH-и URM-4 подходят для средних и легких листов, из алюминия или нержавеющей стали. На станках этих серий можно изготавливать обечайки полной окружности или с различными радиусами. Эти модели являются наиболее экономичными 4-х валковыми гибочными машинами. Модель URH-4 имеет специальную систему кассетного типа, которая позволяет изготавливать круглые или эллиптические формы крупными сериями с временем цикла 20 сек/шт

Standard Accessories

- Roll and lateral rolls move with hydraulic piston through cassette type frame in URH-4 models
- Pinch roll and lateral rolls move with screw jacks in URM-4 models in linear way
- Overload protection
- Top roll is powered by planetary gearbox. Bottom and side rolls free
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Conical bending device (URM-4)
- Manual Drop-End for easy removal of finished ferrule in URM-4 models
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule in URH-4 models

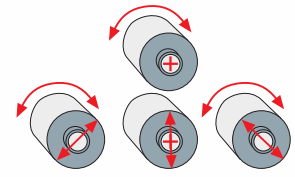
Standard Zubehör

- Walzen und Seitenwalzen laufen mit Hydraulikkolben durch Kassettenrahmen in URH-4 Modellen
- Antriebwalze und Seitenwalzen laufen mit Hebespindeln in den Modellen URM-4
- Überlastschutz
- Oberwalze angetrieben durch Planetengetriebe. Unter- und Seitenwalzen frei
- Leichte Bedienung mit verfahrbarem Steuerpaneel
- Geschweißter Stahlrahmen
- Konisch-Biegevorrichtung (URM-4)
- Manuelle Klapplager zur leichten Entnahme der fertigen Bundringe in URM-4 Modellen
- Hydraulisch Klapplager zur leichten Entnahme der fertigen Bundringe in URH-4 Modellen

Стандартная комплектация

- Нажимной вал и боковые валки перемещаются гидравлическим поршнем сквозь раму кассетного типа - в моделях (URH-4)
- Нажимной вал и боковые валы перемещаются винтовыми домкратами - в моделях (URM-4)
- Защита от перегрузки
- Верхний вал приводится в действие посредством планитарной передачи
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Стальная сварная рама
- Устройство для конической гибки (URM-4)
- Ручной сбрасыватель для легкого удаления готовых обечайек в модели URM-4
- Гидравлический сбрасыватель для легкого удаления готовых обечайек в модели URM-4

URM-4 15130

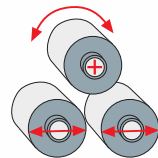


URH-4 / URM-4	Without Pre-Bending Ohne Anbiegung БЕЗ ПРЕДПОДГИБА		With Pre-Bending Mit Anbiegung С ПРЕДПОДГИБОМ								
	Usefull Length Nutzlänge Рабочая Длина	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Central rolls Ø Zentralwalzen Ø Центральные ролики Ø	Side rolls Ø Seitenwalzen Ø Боковые ролики Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.	mm	kg	
URH-4 1060	1050	1,5	1	1	0,8	60	60	1.1	4.5	2050x875x1060	720
URH-4 1075	1050	2	1,5	1,5	1	75	75	1.2	4.5	2250x875x1060	750
URH-4 1090	1050	2.5	2	2	1.5	90	100	2.2	4.5	2250x1000x1500	900
URH-4 10130	1050	5	4	4	3	130	110	3	4.5	2250x1000x1500	1560
URH-4 13115	1350	4	3	3	2	115	115	3	4.5	2550x1000x1500	1685
URH-4 1590	1550	2	1.5	1.5	1	90	100	2.2	4.5	2750x1000x1500	1100
URH-4 15130	1550	4	3	3	2	130	110	3	5	2750x1000x1500	1760
URM-4 10130	1050	6	5	5	4	130	110	2.2+(3x0.75)	5	2500x900x850	1300
URM-4 15130	1550	5	4	4	3	130	110	2.2+(3x0.75)	5	3000x900x850	1550
URM-4 20130	2050	4	3	3	2	130	110	2.2+(3x0.75)	5	3500x900x850	1900

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²

• All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. • Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden. • Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

UHST-3 25500



Standards & Advantages of UHST-3

- High efficiency on heavy plate bending operation
- Reduced overall dimensions and easiness of transportation on medium and big machines
- Having the two bottom rolls horizontally moving, means also a lower working height which requires a smaller foundation pit and less anchoring load (in the smallest models you don't need foundation)
- During operation (pre-bending and bending phases), the plate always keeps its horizontal position. So material move more easily
- The solid construction and the particular geometry of the UHST-3 enable to be used as a press brake bending machine
- The UHST-3 machine can fulfill the best pre-bending on every required diameter.
- The possibility to reduce centre-distance between lower rolls realizes a better pre-bending during bending of tubes with small diameter and thickness
- Another important feature of the UHST-3 machine is the operating system of the top forming roll. In fact, the top forming roll can be used as a traditional press brake allowing perfect rerolling and calibration operations of the produced tubes
- In the same way it is also possible to obtain cones with heavy thickness by bending in several strokes the plate
- With some 3 and 4 rolls pyramidal machines it is necessary to tilt the top roll to allow the produced tube removal. On the UHST-3 machine this is not necessary and therefore it is much more easier to remove the finished tube
- Large working stroke allows to get best bending result
- Can bend more thicker plates compare to equivalent 3 or 4 roll machines
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- Double Speed Working system
- Conical Bending device
- Electronic balancing system



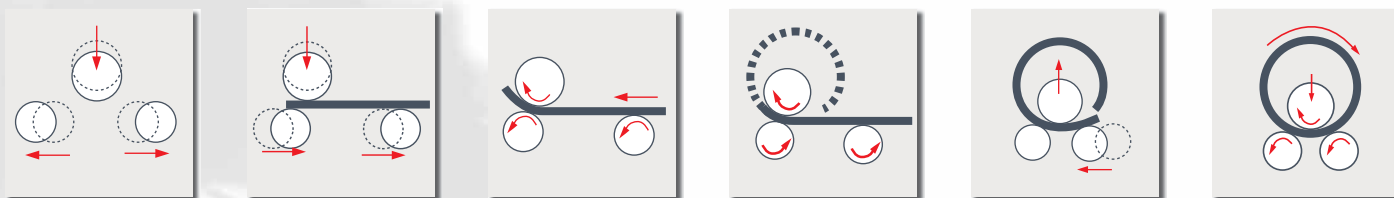
Standards & Vorteile von UHST-3

- Hoheleistungsfähigkeit beim Schwerlastbiegen
- Kompakte Bauweise zum leichten Transport
- Horizontale Bewegung der beiden Unterwalzen, dadurch geringere Arbeitshöhe; kleinere Fundamentgrube und weniger Ankerlast erforderlich (kein Fundament erforderlich bei den kleinsten Modellen).
- Bei der Produktion (Anbiegung- und Biegung) bleibt das Blech immer in horizontaler Position. So kann das Material leichter laufen.
- Die solide Konstruktion und die besonderer Geometrie der UHST-3 ermöglicht die Bedienung wie einer Abkantpresse.
- Die UHST-3 Maschinen bieten die besten Vorbiegungen bei jedem erforderlichen Durchmesser.
- Die Möglichkeit der Mitteldistanzreduzierung zwischen den Unterwalzen lassen eine bessere Vorbiegung von Rohren mit kleinem Durchmesser und geringer Stärke zu.
- Ein weiteres wichtiges Merkmal der UHST-3-Maschinen ist das Betriebssystem der oberen Ziehwalze. So kann diese Walze als herkömmliche Abkantpresse zum perfekten Wiedervalzen und zur Kalibrierung der gefertigten Rohre verwendet werden.
- So können auch Kegel großer Stärke durch Mehrfachbiegung gefertigt werden.
- Bei einigen 3- und 4-Walzen-Pyramidalmaschinen muss die Oberwalze geschwenkt werden, um das fertige Produkt zu entnehmen. Bei den UHST-3 Maschinen ist das nicht erforderlich, so dass eine einfache Entnahme gegeben ist.
- Große Arbeitshöhe erlauben das Erzielen von besten Biegeergebnissen.
- Im Vergleich zu 3- oder 4-Walzen-Maschinen ist das Biegen von dickeren Blechen möglich
- Induktionsgehärtete geschmiedete SAE 1050 (CK 45) Stahlwalzen
- Arbeitssystem mit doppelter Geschwindigkeit
- Konisch-Biegevorrichtung
- Elektronische Ausgleichssystem



Стандартная комплектация и Преимущества УНСТ-3

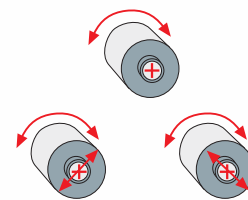
- Высоко эффективны для гибки тяжелых листов.
- Уменьшенные габариты станка позволяют осуществлять транспортировку на средних и больших машинах
- Наличие двух нижних горизонтально двигающихся валов означает также уменьшение рабочей высоты, что предполагает яму под фундамент меньшего размера и снижение нагрузки на анкерные крепления (для моделей самых малых размеров делать фундамент не требуется).
- Во время работы (стадии предварительной и основной гибки) лист постоянно находится в горизонтальном положении.
- Прочная конструкция и особенность геометрии модели УНСТ-3 дают возможность использовать ее по типу листогибочного пресса
- Машина наилучшим образом выполняет предварительную подгибку с любым требуемым диаметром.
- Возможность уменьшения расстояния между центрами нижних валов позволяет улучшить предварительную гибку при производстве труб меньшего диаметра и толщины.
- Другим важным свойством машины УНСТ-3 является система верхнего формовочного вала. Его можно использовать как обычный листогибочный пресс, превосходно выполнять операции повторной гибки и калибровки готовых труб
- Таким же образом можно получить толстостенные конические детали путем гибки листа за несколько проходов.
- На некоторых пирамидальных машинах с 3 и 4 валками необходимо наклонять верхний валок, чтобы снять изготовленную трубу. В машине УНСТ-3 это не является необходимым, следовательно, снятие трубы гораздо удобнее.
- Большой рабочий ход позволяет достичь наилучших результатов гибки
- Может гнуть более тонкие листы в отличие от похожих 3-х и 4-х валковых машин
- Индукционно упрочненные усиленные или кованые стальные валы sae 1050 (CK 45)
- 2 рабочие скорости
- Приспособление для конической гибки
- Электронные системы балансировки




UHST-3	Without Pre-Bending Ohne Anbiegung БЕЗ ПРЕДПОДГИБА		With Pre-Bending Mit Anbiegung С ПРЕДПОДГИБОМ								
	Usefull Length Nutzlänge Рабочая Длина	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Central rolls Ø Zentralwalzen Ø Центральные ролики Ø	Side rolls Ø Seitenwalzen Ø Боковые ролики Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.	mm	kg
UHST-3 25400	2550	50	40	40	30	400	360	48	1,5-5	6000x2800x2000	20500
UHST-3 25450	2550	60	45	45	35	450	420	52	1,5-5	6100x2800x2200	23200
UHST-3 25500	2550	70	55	55	45	500	460	73,5	1,5-4	6900x3100x2650	30500
UHST-3 25550	2550	75	60	60	50	550	500	73,5	1,5-4	7050x3350x2700	42500
UHST-3 30400	3100	45	35	35	25	400	360	48	1,5-5	6550x2800x2000	22000
UHST-3 30450	3100	55	40	40	30	450	420	52	1,5-5	6650x2800x2200	25000
UHST-3 30500	3100	60	45	45	35	500	460	73,5	1,5-4	7450x3100x2650	33000
UHST-3 30550	3100	65	50	50	40	550	500	73,5	1,5-4	7600x3350x2700	45000
UHST-3 40400	4100	34	20	20	15	400	360	48	1,5-5	7550x2800x2000	23500
UHST-3 40450	4100	38	25	25	20	450	420	52	1,5-5	7650x2800x2200	26800
UHST-3 40500	4100	45	30	30	25	500	460	73,5	1,5-4	8450x3100x2650	35500
UHST-3 40550	4100	50	35	35	30	550	500	73,5	1,5-4	8600x3350x2700	47600

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²
 • All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. • Alle Daten sind ungefähre Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
 • Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.


UHSS-3 25500



 UHSS-3 Plate Bending Machines are very suitable for medium and heavy plates or stainless steel bending. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily on this machines.


Standard Accessories

- Lateral rolls move linear way with hydraulic pistons
- Overload protection
- Lateral rolls and top roll is powered by hydromotor and planetary gearbox (3 rolls driven)
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- Welded steel frames
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) steel rolls
- Conical bending device with ball bearing
- Central lubrication system
- Hydraulic balancing system
- Electronic balancing system (Ø 500 - 550)
- Double speed working system
- Extended roll shafts for profile and pipe bending operation

 UHSS-3 Rundbiegemaschinen sind besonders geeignet zum Biegen von mittleren und dicken Blechen oder Edelstahl. Einfache Herstellung von Bundringen als Vollkreis oder in unterschiedlichen Radien.

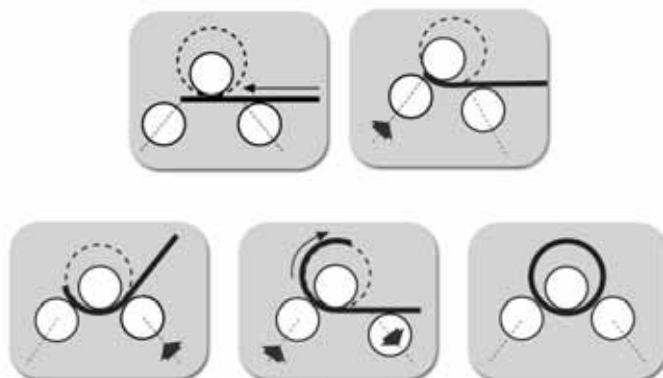
Standard Zubehör

- Seitenwalzen laufen linear mit Hydraulikzylindern
- Überlastschutz
- Oberwalze und Seitenwalzen werden durch Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben
- Hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme der fertigen Bundringe
- Leichte Bedienung mit verfahrbarem Steuerpaneel
- Zwei Digitalanzeigen zur einfachen Positionierung der Unterwalzen
- Geschweißter Stahlrahmen
- Induktionsgehärtete geschmiedete SAE 1050 (CK 45) Stahlwalzen
- Konisch-Biegevorrichtung
- Zentralschmierung
- Hydraulisches Ausgleichsystem
- Elektrisches Ausgleichsystem (Ø 500 - 550)
- Arbeitssystem mit doppelter Geschwindigkeit
- Verlaengerte Walzenenden zum Profil- und Rohrbiegen

 Подходит для средних и тяжелых листов или для листов из нержавеющей стали Легкое изготовление обечаек полной окружности и с различными радиусами.

Стандартная комплектация

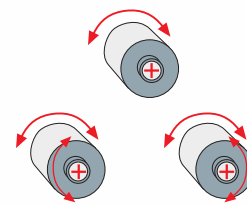
- Нажимной и боковые валы перемещаются гидравлическими поршнями
- Защита от перегрузки
- Верхний и боковые валы приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей
- Откидной торец с гидравлическим открытием
- Для удобства снятия готового изделия
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Два цифровых индикатора для облегчения позиционирования валов
- Стальная сварная рама
- Стальные валы, упрочненные нагревом токами высокой частоты, кованные и катанные, сертифицированные в соответствии со стандартом sae 1050 (CK 45)
- Устройство для конической гибки с подшипником
- Система централизованной смазки
- Гидравлическая система балансировки
- Электронная система балансировки (Ø 500 - 550)
- Двухскоростная рабочая система
- Удлиненные валы для установки роликов для гибки профиля и труб




UHSS-3	Without Pre-Bending Ohne Anbiegung БЕЗ ПРЕДПОДГИБА		With Pre-Bending Mit Anbiegung С ПРЕДПОДГИБОМ									
	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5-2 times Min. Durchmesser=Oberwalze Ø x 1,5-2 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.роликаx1,5-2	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5-2 times Min. Durchmesser=Oberwalze Ø x 1,5-2 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.роликаx1,5-2	Top roll Ø Oberwalzen Ø Центральные ролики Ø	Bottom rolls Ø Unterwalzen Ø Боковые ролики Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.	mm	kg	
UHSS-3 20320	2050	25	20	20	16	320	300	22	1,5-5	4600x1950x1750	9800	
UHSS-3 20350	2050	30	25	25	20	350	330	22	1,5-5	4600x2000x1750	10600	
UHSS-3 20380	2050	35	30	30	25	380	360	37	1,5-5	4600x2100x1850	12650	
UHSS-3 20420	2050	40	35	35	30	420	400	37	1,5-5	4700x2250x2250	16000	
UHSS-3 20460	2050	50	40	40	35	460	440	60	1,5-5	5050x2000x2350	21000	
UHSS-3 20500	2050	55	45	45	40	500	480	60	1-4	5200x2500x2800	30000	
UHSS-3 20550	2050	60	50	50	45	550	530	66	1-4	5500x2600x3000	35000	
UHSS-3 25320	2550	20	16	16	13	320	300	22	1,5-5	5100x1950x1750	10500	
UHSS-3 25350	2550	25	20	20	16	350	330	22	1,5-5	5100x2000x1750	12000	
UHSS-3 25380	2550	30	25	25	20	380	360	37	1,5-5	5100x2100x1850	13900	
UHSS-3 25420	2550	35	30	30	25	420	400	37	1,5-5	5200x2250x2250	18540	
UHSS-3 25460	2550	45	35	35	30	460	440	60	1,5-5	5550x2000x2350	23000	
UHSS-3 25500	2550	50	40	40	35	500	480	60	1-4	5700x2500x2800	33000	
UHSS-3 25550	2550	55	45	45	40	550	530	66	1-4	6000x2600x3000	40000	
UHSS-3 30320	3100	16	13	13	10	320	300	22	1,5-5	5650x1950x1750	11500	
UHSS-3 30350	3100	20	16	16	13	350	330	22	1,5-5	5650x2000x1750	13000	
UHSS-3 30380	3100	25	20	20	16	380	360	37	1,5-5	5650x2100x1850	15300	
UHSS-3 30420	3100	30	25	25	20	420	400	37	1,5-5	5750x2250x2250	21000	
UHSS-3 30460	3100	40	30	30	25	460	440	60	1,5-5	6100x2000x2350	25000	
UHSS-3 30500	3100	45	35	35	30	500	480	60	1-4	6250x2500x2800	35000	
UHSS-3 30550	3100	50	40	40	35	550	530	66	1-4	6550x2600x3000	43000	
UHSS-3 40320	4100	10	8	8	6	320	300	22	1,5-5	6650x1950x1750	13000	
UHSS-3 40350	4100	12	10	10	8	350	330	22	1,5-5	6650x2000x1750	14800	
UHSS-3 40380	4100	16	13	13	10	380	360	37	1,5-5	6950x2100x1850	17950	
UHSS-3 40420	4100	20	16	16	13	420	400	37	1,5-5	6750x2250x2250	23320	
UHSS-3 40460	4100	30	20	20	16	460	440	60	1,5-5	7100x2000x2350	32000	
UHSS-3 40500	4100	35	25	25	20	500	480	60	1-4	7250x2500x2800	40000	
UHSS-3 40550	4100	40	30	30	25	550	530	66	1-4	7550x2600x3000	50000	

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²
 • All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. • Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
 • Все значения приближительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.


UHS-3 40240



 UHS-3 Plate Bending Machines are very suitable for medium and light plates or stainless steel bending. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily on this machines.


Standard Accessories

- Lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way
- Overload protection
- All rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- Welded steel frames
- Induction hardened, hot rolled SAE 1050 (CK 45) steel rolls
- Conical bending device with ball bearing
- Hydraulic balancing system
- Extended roll shafts for profile and pipe bending operation

 UHS-3 Rundbiegemaschinen sind besonders geeignet zum Biegen von mittleren und dünnen Blechen oder Edelstahl. Einfache Herstellung von Bundringen als Vollkreis oder in unterschiedlichen Radien.

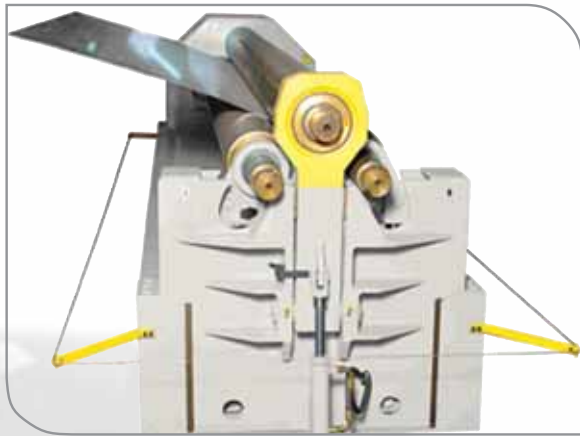
Standard Zubehör

- Seitenwalzen laufen orbital mit Hydraulikzylindern
- Überlastschutz
- Alle Walzen werden durch Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben
- Hydraulisch schwenkbares Klapplager zum leichten Entnahme der fertigen Bundringe
- Leichte Bedienung mit verfahrbarem Steuerpaneel
- Zwei Digitalanzeigen zur einfachen Positionierung der Unterwalzen
- Geschweißter Stahlrahmen
- Induktionsgehärtete geschmiedete SAE 1050 (CK 45) Stahlwalzen
- Konisch-Biegevorrichtung mit Kugellager
- Hydraulisches Ausgleichsystem
- Walzenwellen zum Profil- und Rohrbiegen

 Станки серии UHS-3 подходят для средних и легких листов из обычной стали или нержавеющей. На этих станках можно изготавливать обечайки полной окружности или с различными радиусами.

Стандартная комплектация

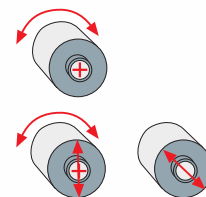
- Нажимной валок и боковые валки перемещаются гидравлическими поршнями
- Защита от перегрузки
- Все валы приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей
- Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Для облегчения позиционирования валов - цифровые индикаторы
- Стальная сварная рама
- Стальные валы, упрочненные нагревом токами высокой частоты, кованные и катанные, сертифицированные в соответствии со стандартом sae 1050 (ck 45)
- Устройство для конической гибки с подшипниками
- Гидравлическая система балансировки
- Удлиненные валы для установки роликов для гибки профиля и труб





UHS-3	Without Pre-Bending Ohne Anbiegung БЕЗ ПРЕДПОДГИБА		With Pre-Bending Mit Anbiegung С ПРЕДПОДГИБОМ								
	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1,5	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1,5	Central rolls Ø Zentralwalzen Ø Центральные ролики Ø	Side rolls Ø Seitenwalzen Ø Боковые ролики Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.	mm	kg
UHS-3 20210	2050	12	10	10	8	210	190	7,5	5	3400x1200x1300	4200
UHS-3 20240	2050	15	13	13	10	240	220	7,5	5	3400x1300x1450	5060
UHS-3 20280	2050	18	16	16	12	280	260	7,5	5	4100x1400x1550	7600
UHS-3 20300	2050	22	20	20	16	300	280	11	5	4100x1500x1550	8100
UHS-3 25210	2550	10	8	8	6	210	190	7,5	5	3900x1200x1300	4570
UHS-3 25240	2550	12	10	10	8	240	220	7,5	5	3900x1300x1450	5670
UHS-3 25280	2550	15	13	13	10	280	260	7,5	5	4600x1400x1550	7720
UHS-3 25300	2550	18	16	16	12	300	280	11	5	4600x1500x1550	9100
UHS-3 30210	3100	7	6	6	4	210	190	7,5	5	4450x1200x1300	5205
UHS-3 30240	3100	10	8	8	6	240	220	7,5	5	4450x1300x1450	6600
UHS-3 30280	3100	12	10	10	8	280	260	7,5	5	5150x1400x1550	8370
UHS-3 30300	3100	15	13	13	10	300	280	11	5	5150x1500x1550	9900
UHS-3 40240	4100	6	5	5	4	240	220	7,5	5	5450x1300x1450	7600
UHS-3 40280	4100	8	7	7	5	280	260	7,5	5	6150x1400x1550	10800
UHS-3 40300	4100	10	8	8	6	300	280	11	5	6150x1500x1550	11800


• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²
 • All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. • Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
 • Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

URMH 20180



 This hydraulic model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machine Sheet Metal Cover Parts.

 Dieses hydraulische Modell ist konstruiert für leichte bis mittelschwere Arbeiten. Verwendung bis zu 10 mm Materialstärke. Einsatz beim Biegen von Aluminium, Klimakanälen, Reklametafeln und Blechverkleidungen für Maschinen.

 Данная гидравлическая модель разработана для работ с легкой или средней нагрузкой. Модель используется при толщине материала до 10 мм, для гибки алюминия, изготовления каналов систем кондиционирования воздуха, рекламных щитов и кожухов деталей машин из листового металла.

Standard Accessories

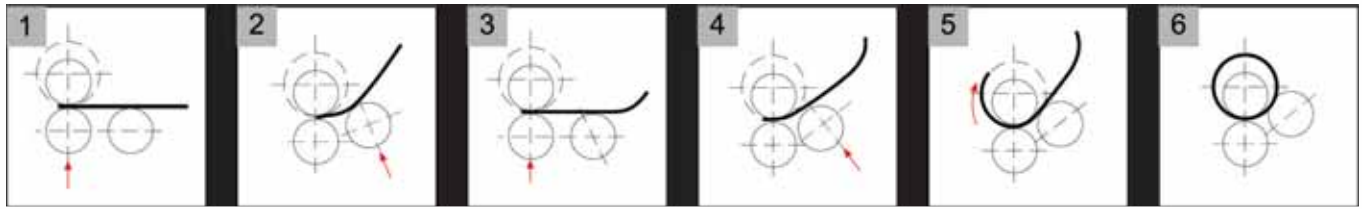
- Steel welded main frames
- Hydraulic Drop-End
- Mobile control panel
- Motor powered central rolls
- Hydraulic movement of back roll and bottom roll
- Main motor with brake system
- Conical bending, Pre-Bending available
- Support system for top roll
- Planetary Gearbox two rolls driven
- Back roll with ball bearings for thin sheet works
- SAE 1050 (CK45) certificated forged steel rolls with high tensile strength
- Hardened rolls
- 2 pcs. digital Read-Outs

Standard Zubehör

- Stahl-Schweißkonstruktion
- Hydraulisches Klapplager
- Fahrbares Steuerpaneel
- Motorisch angetriebene Zentralwalzen
- Hydraulische Verstellung der Hinter- und Unterwalze
- Hauptmotor mit Bremssystem
- Konischbiegen, mit Anbiegung
- Supportsystem für Oberwalze
- Planetengetriebe 2-Walzenantrieb
- Hinterwalze mit Kugellagern für dünne Blechbearbeitung
- SAE 1050 (CK45) zertifizierte geschmiedete Stahlwalzen
- Gehärtete Walzen
- 2 Stck. Digitalanzeigen
- Bedienungsanleitung

Стандартная комплектация

- Стальные, сварные несущие рамы и откидной торец с гидравлическим открытием
- Мобильный пульт управления
- Центральные валки с электроприводом
- Задний валок с гидроприводом
- Двигатель главного привода с тормозной системой
- Коническая гибка, возможна предподгибка
- Система поддержки верхнего вала
- Редуктор с планетарной передачей
- Задний валок с шарикоподшипниками для обработки тонких листов
- Стальные валки высокой прочности, в соответствии с SAE 1050
- Упрочненные валки
- Цифровые индикаторы 2шт.



URM-H

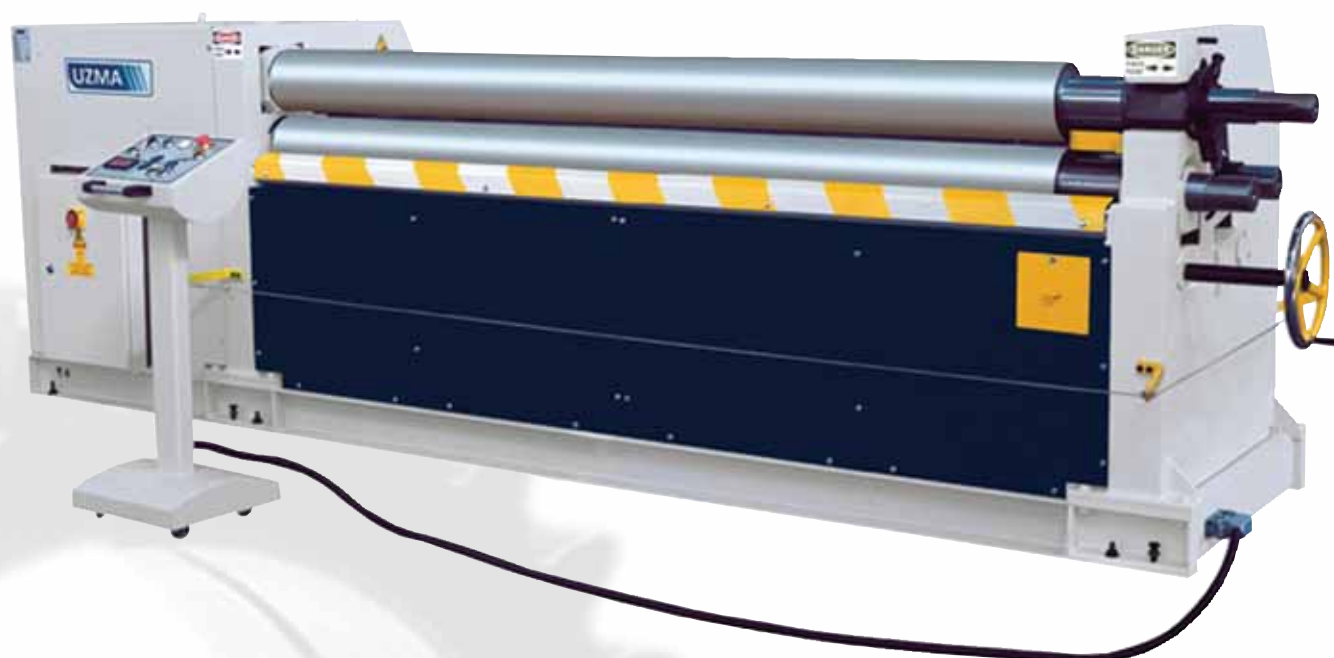
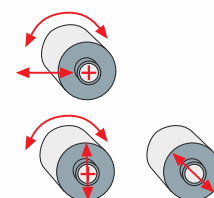
	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Pre-Bending Capacity Anbiegung kapazität Предподгибочная способность	Bending Capacity Biegung kapazität Гибочная способность	Top and Bottom rolls Ø Ober und unterwalzen Ø Диаметр верхнего и нижнего вала	Back rolls Ø Hintenwalzen Ø Диаметры бокового ролика	Min. Internal dia. Ø Min. Innendurchmesser Ø Мин. Внутренний диаметр Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxВxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm(x1,5/x5)	kw	m/min	mm	kg
URM-H 6580	650	2,5/3	3/3,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	1950x950x960	800
URM-H 1080	1050	1,5/2	2/2,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2350x950x960	920
URM-H 1280	1270	1/1,5	1,5/2	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2570x950x960	950
URM-H 12100	1270	1,5/2	2/3	100	90	150/450	1,1+0,75	6,5	2570x950x960	1150
URM-H 12130	1270	3/4	4/5	130	130	195/650	2,2+0,75	5	3020x1150x1110	1750
URM-H 12150	1270	4/5	5/7	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3020x1150x1110	1825
URM-H 12180	1270	5,5/7,5	7,5/10	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3070x1350x1290	2100
URM-H 12200	1270	8/10	10/12	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3070x1350x1290	2200
URM-H 1580	1550	0,5/1	1/1,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2850x950x960	1100
URM-H 15100	1550	1/1,5	1,5/2	100	90	150/450	1,1+0,75	6,5	2850x950x960	1200
URM-H 15130	1550	2,5/3,5	3,5/4,5	130	130	195/650	2,2+0,75	5	3300x1150x1110	1850
URM-H 15150	1550	3,5/4,5	4,5/6,5	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3300x1150x1110	2000
URM-H 15180	1550	5/7	7/9	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3350x1350x1290	2310
URM-H 15200	1550	7/9	9/11	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3350x1350x1290	2450
URM-H 15220	1550	8/10	10/12	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	3500x1500x1370	3250
URM-H 15250	1550	10/12	12/15	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	3500x1500x1370	3600
URM-H 20130	2050	2/3	3/4	130	130	195/650	2,2+0,75	5	3800x1150x1110	2050
URM-H 20150	2050	3/4	4/6	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3800x1150x1110	2250
URM-H 20180	2050	4/6	6/8	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3850x1350x1290	2690
URM-H 20200	2050	6/8	8/10	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3850x1350x1290	2950
URM-H 20220	2050	7/9	9/11	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	4000x1500x1370	3750
URM-H 20250	2050	8/10	10/12	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	4000x1500x1370	4200
URM-H 25150	2550	2/3	3/4	150	130	225/750	2,2+1,1	6	4300x1150x1110	2500
URM-H 25180	2550	3/4	4/6	180	150	270/900	4,0+1,1	5	4350x1350x1290	3070
URM-H 25200	2550	4/6	6/8	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	4350x1350x1290	3450
URM-H 25220	2550	5/7	7/9	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	4500x1500x1370	4250
URM-H 25250	3050	6/8	8/10	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	4500x1500x1370	4800
URM-H 31180	3050	2/3	3/4	180	150	270/900	4,0+1,1	5	4850x1350x1290	3450
URM-H 31200	3050	3/4	4/6	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	4850x1350x1290	3950
URM-H 31220	3050	4/6	6/8	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	5000x1500x1370	4750
URM-H 31250	3050	5/7	7/9	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	5000x1500x1370	5400


• Minimum diameter top roll Ø x 1,5 time • Min. Durchmesser Oberwalze Ø x 1,5 • Минимальный диаметр верхнего вала Ø x 1,5


• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²


• All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. • Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
• Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

URM-S 25190



 This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 8 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machine Sheet Metal Cover Parts

 Dieses mechanische Modell ist konstruiert für leichte bis mittelschwere Arbeiten. Verwendung bis zu 8 mm Materialstärke. Einsatz beim Biegen von Aluminium, Klimakanälen, Reklametafeln und Blechverkleidungen für Maschinen.

 Данная гидравлическая модель разработана для работ с легкой или средней нагрузкой. Модель используется при толщине материала до 8 мм, для гибки алюминия, изготовления каналов систем кондиционирования воздуха, рекламных щитов и кожухов деталей машин из листового металла.

Standard Accessories

- Two rolls powered by a single chain and belt driven Helical type Gearbox and gear system
- SAE 1050 (CK 45) Quality Certificated steel rolls with high tensile strength
- Steel welded main frames
- Mechanical manual openable Drop-End
- Mobile control panel
- Conical bending device
- Central lubrication system
- Top roll support system
- Precision bending with brake motor
- Motorised adjustment of back roll

Standard Zubehör

- Zwei Walzen angetrieben durch eine Einfachkette und Riemen getriebenes Schraubengeräte und Getriebesystem
- SAE 1050 (CK45) zertifizierte geschmiedete Stahlwalzen mit hoher Zugfestigkeit
- Stahl-Schweißkonstruktion
- Manuelles Klapplager
- Fahrbares Steuerpaneel
- Konisch-Biegevorrichtung
- Zentralschmierung
- Supportsystem für Oberwalze
- Präzisionsbiegen mit Bremsmotor
- Motorische Verstellung der Hinterwalze

Стандартная комплектация

- Два вала с приводом через редуктор, снабженный цепной и ременной передачей
- Стальные валки из высокопрочной стали, в соответствии с sae 1050
- Стальные сварные несущие рамы
- Механизированный откидной торец
- Мобильный пульт управления
- Приспособление для конической гибки
- Централизованная система смазки
- Система поддержки верхнего вала
- Точная гибка с использованием тормозящего двигателя
- Моторизованная регулировка заднего вала



URM-S

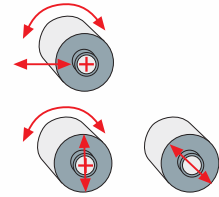
	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Pre-Bending Capacity Anbiegung kapazität Предподгибочная способность	Bending Capacity Biegung Kapazität Гибочная способность	Roll diameter Walzendurchmesser Диаметр валов	Min. Internal dia. Ø Min. Innendurchmesser Ø Мин. Внутренний диаметр Ø	Motor Power Motorleistung Мощность Двигателя	Back Rolls Motor Hinter walzenmotor Двигатель заднего вала	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxВxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	kg
URM-S 10130	1050	5/6	6/7	130	195	2,2	1,1	2750x650x1020	1200
URM-S 10150	1050	6/7	7/8	150	225	3	1,1	2750x680x1040	1450
URM-S 10170	1050	7/8	8/9	170	255	4	1,1	2850x720x1050	1600
URM-S 10190	1050	8/9	9/10	190	285	4	1,5	3200x950x1300	2450
URM-S 15130	1550	4/5	5/6	130	195	2,2	1,1	3250x650x1020	1400
URM-S 15150	1550	5/6	6/7	150	225	3	1,1	3250x680x1040	1650
URM-S 15170	1550	6/7	7/8	170	255	4	1,1	3350x720x1050	1850
URM-S 15190	1550	7/8	8/9	190	285	4	1,5	3700x950x1300	2750
URM-S 20130	2050	2/3	3/4	130	195	2,2	1,1	3750x650x1020	1600
URM-S 20150	2050	3/4	4/5	150	225	3	1,1	3750x680x1040	1885
URM-S 20170	2050	4/5	5/6	170	255	4	1,1	3850x720x1050	2100
URM-S 20190	2050	5/6	6/7	190	285	4	1,5	4200x950x1300	3100
URM-S 25150	2550	2/3	3/4	150	225	3	1,1	4250x650x1020	2150
URM-S 25180	2550	3/4	4/5	180	270	4	1,5	4350x950x1300	3050
URM-S 25190	2550	4/5	5/6	190	285	4	1,5	4700x950x1300	3400
URM-S 25220	2550	5/6	6/7	220	330	5,5	2,2	4700x1150x1400	5000
URM-S 30160	3050	1,5/2	2/3	160	240	4	1,1	4850x720x1050	2650
URM-S 30190	3050	2/3	3/4	190	285	4	1,5	5200x950x1300	3750
URM-S 30200	3050	3/4	4/5	200	300	4	1,5	5200x950x1300	4000
URM-S 30220	3050	4/5	5/6	220	330	5,5	2,2	5200x1150x1400	6000

• Minimum diameter top roll Ø x 1,5 time • Min. Durchmesser Oberwalze Ø x 1,5 • Минимальный диаметр верхнего вала Ø x 1,5

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²

• All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. • Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden. • Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.



Standard Accessories

- Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls.
- SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength.
- Spheroid cast iron main frames.
- Mobile control panel by foot pedal.
- Conical Bending Device.
- Manual Drop-End.
- Top roll support system.
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision bending with brake motor
- Model URM 25140 produced standard with motorised back roll.

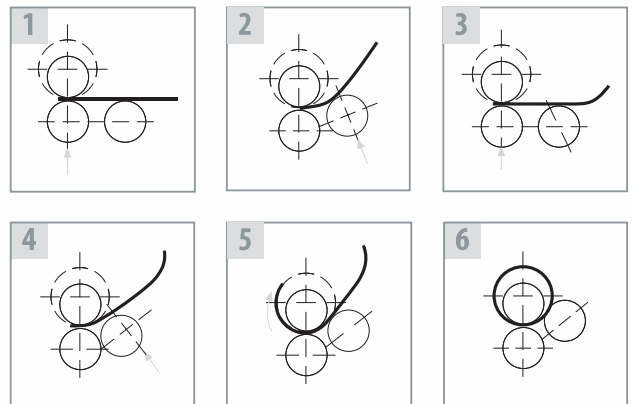


URM 20130

Dieses mechanische Modell ist konstruiert für leichte bis mittelschwere Arbeiten. Verwendung bis zu 5 mm Materialstärke. Einsatz beim Biegen von Aluminium, Klimakanälen, Reklametafeln und Blechverkleidungen für Maschinen. Der ideale Preis ist sehr attraktiv für kleine Betriebe.

Standard Zubehör

- Ober- und Unterwalzen angetrieben durch einfaches Zahn und Kettensystem
- SAE 1050 (CK45) zertifizierte geschmiedete Stahlwalzen mit hoher Zugfestigkeit
- Solider Gusskörper
- Fahrbares Steuerpaneel mit Pedal
- Konisch-Biegevorrichtung
- Manuelles Klapplager
- Supportsystem für Oberwalze
- Drahrillen an den Walzen
- Präzisionsbiegen mit Bremsmotor
- Modell URM 25140 standard mit motorisierter Hinterwalze




Данная гидравлическая модель разработана для работ с легкой или средней нагрузкой. Модель используется при толщине материала до 5 мм, для гибки алюминия, изготовления каналов систем кондиционирования воздуха, рекламных щитов и кожухов деталей машин из листового металла. Данная модель идеальна по цене для небольших мастерских.

Стандартная комплектация

- Два вала с приводом в виде одноступенчатой коробки передач и редуктора
- Стальные высокопрочные валки, в соответствии с SAE 1050
- Несущая чугунная рама
- Мобильный пульт с pedalным управлением
- Приспособление для конической гибки
- Откидной торец вручную
- Система поддержки верхнего вала
- Проводные канавки на концах валов
- Точная гибка с использованием тормозящего двигателя
- Модель URM 25140 производится в стандарте с моторизованным задним валом


URM							
	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Bending Capacity Biegung Kapazität Гибочная способность	Roll diameter Walzendurchmesser Диаметр валов	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Back Rolls Motor Hinter walzenmotor Двигатель заднего вала	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	kW	kW	mm	kg
URM 10110	1050	4	110	2,2	0,75	2200x750x1000	990
URM 10130	1050	5	130	2,2	0,75	2200x750x1000	1200
URM 12120	1050	4	120	2,2	0,75	2470x750x1000	1110
URM 12140	1050	5	140	2,2	0,75	2470x750x1000	1350
URM 15110	1550	3	110	2,2	0,75	2700x750x1000	1200
URM 15140	1550	4	140	2,2	0,75	2700x750x1000	1420
URM 20110	1550	2	110	2,2	0,75	3200x750x1000	1380
URM 20130	1550	3	130	2,2	0,75	3200x750x1000	1500
URM 20140	2050	4	140	2,2	0,75	3200x750x1000	1650
URM 25140	2050	2,5	140	2,2	0,75	3700x750x1000	1850

- Minimum diameter top roll $\phi \times 5$ time
- Min. Durchmesser Oberwalze $\phi \times 5$
- Минимальный диаметр верхнего вала $\phi \times 5$
- Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
- Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben
- Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²

 This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 3 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops


Standard Accessories

- Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system (UM)
- SAE 1050 Quality Certified steel rolls with high tensile strength
- Cast iron main frames
- Mobile control panel by foot pedal on UM models
- Conical bending device
- Manual Drop-End
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision bending with brake motor on UM models

 Dieses mechanische Modell ist konstruiert für leichte bis mittelschwere Arbeiten. Verwendung bis zu 3 mm Materialstärke. Einsatz beim Biegen von Aluminium, Klimakanälen, Reklametafeln und Blechverkleidungen für Maschinen. Der ideale Preis ist sehr attraktiv für kleine Betriebe.

Standard Zubehör

- Ober- und Unterwalzen angetrieben durch einfaches Zahn und Kettensystem (UM)
- SAE 1050 (CK45) zertifizierte geschmiedete Stahlwalzen mit hoher Zugfestigkeit
- Stahl-Schweißkonstruktion
- Fahrbares Steuerpanel mit Pedal bei UM-Modellen
- Konisch-Biegevorrichtung
- Manuelles Klapplager
- Drahrillen an den Walzen
- Präzisionsbiegen mit Bremsmotor bei UM Modellen

 Данная гидравлическая модель разработана для работ с легкой или средней нагрузкой. Модель используется при толщине материала до 3 мм, для гибки алюминия, изготовления каналов систем кондиционирования воздуха, рекламных щитов и кожухов деталей машин из листового металла. Данная модель идеальна по цене для небольших мастерских.

Стандартная комплектация

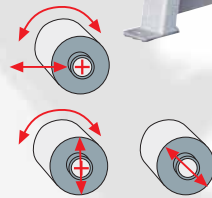
- Два вала с приводом в виде одноступенчатой коробки передач и редуктора (UM)
- Стальные высокопрочные валки, в соответствии с sae 1050
- Несущая чугунная рама
- Мобильный пульт с педальным управлением (UM)
- Приспособление для конической гибки
- Откидной торец вручную
- Проводные канавки на концах валов
- Точная гибка с использованием тормозящего двигателя (UM модели)



UM 2095



US 1290




UM & US

	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Bending Capacity Biegung kapazität Гибочная способность	Roll diameter Walzendurchmesser Диаметр валов	Roll Speed Walzengeschwindigkeit (RPM) Скорость Вала	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxHxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	kW	mm	kg
UM 1090	1050	3	90	6	1,1	1630x700x1200	455
UM 1290	1270	2,5	90	6	1,1	1850x700x1200	490
UM 1590	1550	2	90	6	1,5	2130x700x1200	545
UM 2095	2050	1,5	95	6	1,5	2630x700x1200	665
US 1090	1050	3	90	-	-	2080x700x1250	410
US 1290	1270	2,5	90	-	-	2300x700x1250	450
US 1590	1550	2	90	-	-	2580x700x1250	560
US 2095	2050	1,5	95	-	-	3080x700x1250	650

• Minimum diameter top roll Ø x 5 time
• Min. Durchmesser Oberwalze Ø x 5
• Минимальный диаметр верхнего вала Ø x 5


• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
• Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben
• Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²

• All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. • Alle Daten sind ungefähr. Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
• Все значения приближительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

 This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 2 mm thickness materials. Hand powered or motorised models are available. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.


Standard Accessories

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (UR)
- SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high tensile strength
- Cast iron main frames
- Mobile control panel by foot pedal on UR models
- Conical bending device
- Manual Drop-End
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision bending with brake motor on UR models

 Dieses mechanische Modell ist konstruiert für leichte Arbeiten. Verwendung bis zu 2 mm Materialstärke. Hand oder Motor betriebene Modelle stehen zur Verfügung. Einsatz beim Biegen von Aluminium, Klimakanälen, Reklametafeln und Blechverkleidungen für Maschinen. Der ideale Preis ist sehr attraktiv für kleine Betriebe.

Standard Zubehör

- Ober- und Unterwalzen angetrieben durch einfaches Zahn und Kettensystem (UR)
- SAE 1050 (CK45) zertifizierte geschmiedete Stahlwalzen mit hoher Zugfestigkeit
- Solides Gusskörper
- Fahrbares Steuerpanel mit Pedal bei UR - Modellen
- Manuelles Klapplager
- Drehtrillen an den Walzen
- Präzisionsbiegen mit Bremsmotor bei UR - Modellen

 Данная гидравлическая модель разработана для работ с легкой или средней нагрузкой. Модель используется при толщине материала до 2 мм, для гибки алюминия, изготовления каналов систем кондиционирования воздуха, рекламных щитов и кожухов деталей машин из листового металла. Эта модель идеальна по цене для небольших мастерских.

Стандартная комплектация

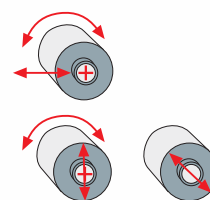
- Два вала с приводом в виде одноступенчатой коробки передач и редуктора (UR)
- Стальные валки с высокой прочностью на растяжение, в соответствии с SAE 1050
- Несущая чугунная рама
- Мобильный пульт с педальным управлением (UR)
- Приспособление для конической гибки
- Откидной торец вручную
- Проводные канавки на коцах валов
- Точная гибка с использованием тормозящего двигателя (UR модели)



U 1275



UR 1268



UR & U

	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Bending Capacity Biegung kapazität Гибочная способность	Roll diameter Walzendurchmesser Диаметр валов	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	kW	mm	kg
UR 1046	1050	0,8	46	0,75	1500x700x1120	210
UR 1056	1050	1,0	56	0,75	1500x700x1120	240
UR 1068	1050	1,5	68	1,5	1610x700x1160	340
UR 1075	1050	2,0	75	1,5	1610x700x1160	385
UR 1268	1270	1,2	68	1,5	1830x700x1160	375
UR 1275	1270	1,5	75	1,5	1830x700x1160	400
UR 1568	1550	1,0	68	1,5	2110x700x1160	400
UR 1575	1550	1,2	75	1,5	2110x700x1160	430
UR 2075	2050	1,0	75	1,5	2610x700x1160	590
U 1046	1050	0,8	46	-	1400x700x1120	160
U 1056	1050	1,0	56	-	1400x700x1120	185
U 1068	1050	1,5	68	-	1930x700x1160	280
U 1075	1050	2,0	75	-	1930x700x1160	300
U 1268	1270	1,2	68	-	2150x700x1160	310
U 1275	1270	1,5	75	-	2150x700x1160	330
U 1568	1550	1,0	68	-	2430x700x1160	350
U 1575	1550	1,2	75	-	2430x700x1160	365
U 2075	2050	1,0	75	-	2930x700x1160	525

- Minimum diameter top roll Ø x 5 time
- Min. Durchmesser Oberwalze Ø x 5
- Минимальный диаметр верхнего вала Ø x 5
- Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
- Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben
- Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²

All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. • Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
• Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

UPM 1070-100

UK 1570-150



Standard Accessories

- Steel welded frame
- Easy to operate
- Stop at any position
- Pressure monometer
- Safety valve against overloading
- V-Blocks standard (2 pcs.)
- Adjustable table height
- Table up-down movement attachment
- Control with special joystick
- Right- Left moving piston by hand (by UK)
- Fixed piston (by UP)



Standard Zubehör

- Stahl-Schweißkonstruktion
- Einfache Bedienung
- Beliebige Stopp-Position
- Druckanzeige
- Sicherheitsventil gegen Überlast
- V-Prismen Standard (2 Stck.)
- Tischhöhenverstellbar
- Tisch Auf- Ab-Vorrichtung
- Steuerung mit speziellem Joystick
- Rechts- Linksverfahren des Zylinders manuell (bei UK)
- Feste Zylinder (bei UP)



Стандартная комплектация

- Стальная сварная рама
- Легко работать
- Остановка в любой позиции
- Манометр
- Защитный клапан от перегрузки
- V-образные блоки стандартно (2)
- Регулировка стола по высоте
- Приспособление для перемещения стола вверх_вниз
- Управление специальным джойстиком
- Перемещение вправо-влево вручную (UK)
- Фиксированный плунжер (UP)

		UK			UPM						
		1570-100	1570-150	1900-200	775-30	1040-60	1040-80	1070-100	1570-100	1070-150	1570-150
Press Power Druckleistung Мощность Пресса	(kN)	1000	1500	2000	300	600	800	1000	1000	1500	1500
Max. Working Pressure Max. Arbeitsdruck Макс. Рабочее Давление	(bar)	263	244	283	244	236	255	263	263	244	244
Stroke Hub Ход	(mm)	300	300	300	200	250	250	300	300	300	300
Diameter of piston arm Zylinderdurchmesser Диаметр Поршня Бойка	(ømm)	220x160	280x200	300x210	125x80	180x120	200x120	220x160	220x160	280x200	280x200
Rapid speed Eigang Начальная Скорость	(mm/sec)	8	9	10	7,5	8	8	8	8	9	9
Working speed (at max. pressure) Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая Скорость	(mm/sec)	5	5	5	5	4	5	5	5	5	5
Return speed Rücklaufgeschwindigkeit Скорость Возврата	(mm/sec)	10	10	20	10	10	10	10	10	10	10
Motor power Motorleistung Мощность двигателя (кВт)	(kw)	5,5	11	15	3	4	5,5	5,5	5,5	11	11
Length Länge Длина	(mm)	2560	2560	2460	1500	1710	1810	2050	2500	2050	2500
Width Breite Ширина	(mm)	1000	1000	1600	700	700	750	1000	1000	1000	1000
Height Höhe Высота	(mm)	2480	2480	2700	1800	2100	2100	2200	2200	2270	2270
Approx Weight Ca. Gewicht Вес (кг)	(kg)	1755	2350	4800	400	800	835	1500	1600	1870	2100

UT 1020/100



Standard Accessories

- Adjustable table height
- Top and bottom table with T-Channels to replace a mould
- High capacity workshop forming press with extra 2 guide pistons in both sides
- Pressure gradeless adjustment
- Stroke stepless adjustment
- Up-Down moveable bottom table (height adjustable)



Standard Zubehör

- Einstellbare Tischhöhe
- Ober- und Untertisch mit T-Nuten zu Form ersetzen
- Hochleistungs-Werkstatt-Formpresse mit zusaetzlichen Führungskolben auf beiden Seiten
- Druck stufenlos einstellbar
- Hub stufenlos einstellbar
- Untertisch stufenlos verfahrbar (in der Höhe einstellbar)



Стандартная комплектация

- Регулируемая высота стола
- Верхний и нижний столы с т-образными каналами для крепления форм
- Высокопроизводительный формовочный пресс с 2-мя особыми направляющими цилиндрами по обеим сторонам
- Градуированная регулировка давления
- Ступенчатая система регулировки величины хода
- Перемещаемый вверх-вниз нижний стол (высота регулируема)

UT		1020-100	1520-100	1020-150	1520-150
Press Power Druckleistung Мощность Пресса	(kN)	1000	1000	1500	1500
Max. Working Pressure Max. Arbeitsdruck Макс. Рабочей Давление	(bar)	263	263	244	244
Stroke Hub Ход	(mm)	300	300	300	300
Width of Working Area Durchgang Ширина Рабочего Места		1020	1520	1020	1520
Distance between tables Abstand zwischen den Tischen Расстояние Между Столами		680	680	610	610
Rapid speed Eigang Начальная Скорость	(mm/sec)	8	8	9	9
Working speed (at max. pressure) Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая Скорость	(mm/sec)	5	5	5	5
Return speed Rücklaufgeschwindigkeit Скорость Возврата	(mm/sec)	10	10	10	10
Die table dimension Tischgröße Размеры Наковальни		500x1020	500x1520	600x1020	500x1520
Die table center hole Durchfallloch auf Matrizenloch Центральное Отверстие Стола Штампа		100	100	100	100
Motor power Motorleistung Мощность двигателя (кВт)	(kw)	7.5	7.5	11	11
Length Länge Длина	(mm)	2050	2050	2500	2500
Width Breite Ширина	(mm)	1000	1000	1000	1000
Height Höhe Высота	(mm)	2270	2400	2270	2400
Approx Weight Ca. Gewicht Вес (кг)	(kg)	1985	2500	2450	3200

UP 1020/150



Standard Accessories

- Top gooseneck pressbrake die and holders
- Bottom die with 5 V-Channels
- Adjustment system for taking down or up the table
- Pressure gradeless adjustment
- Stroke stepless adjustable system
- Adequate work space for large sheet metal
- Manual and two hand working control



Standard Zubehör

- Gekröpftes Abkantpresse Matrizen und Halteplatten
- Untermatrix mit 5 V-Channels
- Arbeitstisch höhenverstellbar
- Druck stufenlos einstellbar
- Hub stufenlos einstellbar
- Ausreichender Arbeitsbereich für große Bleche
- Manuelle und Zweihand-Betriebssteuerung




Стандартная комплектация


- Гусеобразный верхний пуансон
- Нижняя матрица с 5-ю ручьями
- Система для подъема или опускания стола
- Градуированная регулировка давления
- Ступенчатая система регулировки величины хода
- Достаточное рабочее пространство для больших листов
- Управление ручное в 2-е руки


UP		1020-100	1520-100	1020-150	1520-150
Press Power Druckleistung Мощность Пресса	(kN)	1000	1000	1500	1500
Max. Working Pressure Max. Arbeitsdruck Макс. Рабочей Давление	(bar)	263	263	244	244
Stroke Hub Ход	(mm)	300	300	300	300
Width of Working Area Durchgang Ширина Рабочего Места		1020	1520	1020	1520
Distance between tables Abstand zwischen den Tischen Расстояние Между Столами		680	680	610	610
Rapid speed Eigang Начальная Скорость	(mm/sec)	8	8	9	9
Working speed (at max. pressure) Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая Скорость	(mm/sec)	5	5	5	5
Return speed Rücklaufgeschwindigkeit Скорость Возврата	(mm/sec)	10	10	10	10
Die table dimension Tischgröße Размеры Наковальни		500x1020	500x1520	600x1020	500x1520
Die table center hole Durchfallloch auf Matrizenloch Центральное Отверстие Стола Штампа		100	100	100	100
Motor power Motorleistung Мощность двигателя (кВт)	(kw)	7.5	7.5	11	11
Length Länge Длина	(mm)	2050	2050	2500	2500
Width Breite Ширина	(mm)	1000	1000	1000	1000
Height Höhe Высота	(mm)	2220	2220	2380	2380
Approx Weight Ca. Gewicht Вес (кг)	(kg)	1900	2500	2400	3100

UKM 175



 UKM Ironworkers are Ideal for cutting all range of angle, I beam and U-section, straight or 45°. Multi station work enables punching, cutting, notching on the same machine. Double piston models allow two operators working (Punch + one station)

 UKM Profilstahlscheren sind Ideal zum Schneiden alle Bereich von Winkel, I-Träger und U-Profil, gerade oder 45°. Multi-Station Arbeit ermöglicht Stanzen, Schneiden, Ausklinken auf der gleichen Maschine. Doppelkolbenmodelle ermöglichen zwei Operatoren Arbeits (Locher + eine Station)

 Идеально для резки всех видов уголка, двутавра и швеллера, прямо или 45°. Двух-поршневая система позволяет одновременно работать двум операторам (пробивка + другая станция).

Standard Accessories

- One piston, 4 works station. NO notching station. (by UKM 40)
- One piston, 5 work station. (by UKM 45-60)
- 2 separate hydraulic piston and foot pedal to allow 2 operator to work at the same time (by UKM 55-65-.....-175)
- More productivity with adjustable piston stroke distance
- Central lubrication system
- Electrical back gauge (by UKM 55-65-.....-175)
- Working light (by UKM 55-65-.....-175)

Standard Zubehör

- Ein Kolben, 4 Werke Station. KEINE Ausklinken. (bei UKM 40)
- Ein Kolben, 5 Arbeitsplatz. (bei UKM 45-60)
- 2 separate Hydraulikkolben und Fußpedal, damit zwei Bediener gleichzeitig arbeiten (bei UKM 55-65-.....-175)
- Mehr Produktivität mit einstellbaren Kolbenhub Abstand
- Zentralschmieranlage
- Elektrische Hinteranschlag (bei UKM 55-65-.....-175)
- Arbeitsbeleuchtung (bei UKM 55-65-.....-175)

Стандартная комплектация

- 1 поршень, 4 рабочих станции. Без модуля высечки (для UKM 40)
- 1 поршень, 5 рабочих станций (для UKM 45-60)
- 2 рабочих гидравлических поршня и 2 педальных модуля управления дающие возможность работы 2-х операторов одновременно (для UKM 55-65-.....-175)
- Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- Центральная система смазки
- Освещение рабочего места (для UKM 55-65-.....-175)
- Электронный концевик заднего упора для резки в размер (для UKM 55-65-.....-175)

UKM 60



UKM 115 NC+Feeder



1



2



1

2

3

4

5



2



3



4



5

 STANDARD WORK STATIONS

- 1 PUNCHING
- 2 STEEL BAR SHEARING
- 3 ANGLE SHEARING
- 4 SHEET METAL SHEAR
- 5 NOTCHING

• UKM 40 models have 4 work stations

 STANDARD ARBEITSSTATIONEN

- 1 STANZE
- 2 STABSTAHL SCHERE
- 3 WINKELSTAHLSCHERE
- 4 BLECHSCHERE
- 5 AUSKLINKEN

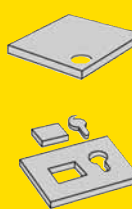


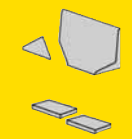
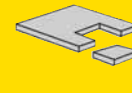
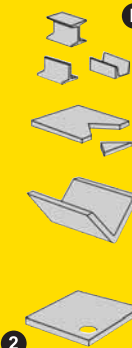
• UKM 40 modelle haben 4 arbeitsstationen

 Стандартные рабочие станции

- 1 ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ
- 2 НОЖНИЦЫ ДЛЯ РУБКИ КРУГЛОГО И КВАДРАТНОГО ПРУТКА
- 3 НОЖНИЦЫ ДЛЯ УГОЛКА
- 4 ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ
- 5 ВЫСЕЧНЫЕ НОЖНИЦЫ

• UKM 40 имеет 4 рабочих станции

• All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. • Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden. • Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

UKM		40	45	60	55	65	85	115	175
 <p>1</p>	A Diameter x max. thickness Durchmesser x max. stärke Диаметр макс. Толщина (mm)	Ø 20 x 15	Ø 22 x 15	Ø 28 x 15	Ø 20 x 20	Ø 26 x 20	Ø 33 x 20	Ø 34 x 26	Ø 40 x 32
	Diameter x thickness Durchmesser x stärke Диаметр x толщину (mm)	Ø 30 x 10	Ø 38 x 8	Ø 38 x 11	Ø 40 x 10	Ø 57 x 10	Ø 57 x 12	Ø 55 x 16	Ø 57 x 22
	Max. diameter x thickness Max. durchmesser x stärke Максимальный диаметр (mm)	Ø 38 x 8	Ø 100 x 3	Ø 110 x 3	Ø 100 x 3	Ø 110 x 3	Ø 110 x 4	Ø 110 x 5	Ø 125 x 5
	Stroke Hub Ход (mm)	50	50	55	60	55	80	80	80
	Stroke count in (20 mm) Hubzahl (20 mm) Кол-во ударов в (20мм)	20	20	25	25	25	25	25	22
	Throat depth Ausladung Глубина Зева (mm)	175	175	220	255	305	355	355	625
Working height Arbeitshöhe Рабочая Высота (mm)	970	935	955	1030	1030	1080	1110	1130	
 <p>1</p>	B Round / Square Rund / Rechteck Крут / Квадрат (mm)	Ø 30 □ 25	Ø 30 □ 25	Ø 40 □ 35	Ø 40 □ 40	Ø 45 □ 45	Ø 50 □ 50	Ø 55 □ 50	Ø 60 □ 55
	C Angle section (90°) Winkelprofil (90°) Угловой Профиль (90°) (mm)	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	150 x 150 x 15	150 x 150 x 16	200 x 200 x 20
 <p>1</p>	Angle section (45°) Winkelprofil (45°) Угловой Профиль (45°) (mm)	50 x 6	70 x 6	80 x 8	70 x 10	70 x 10	80 x 8	80 x 10	80 x 10
	Working height Arbeitshöhe РАБОЧАЯ ВЫСОТА (mm)	1110	1140	1155	1130	1140	1200	1215	1130
	D Sheet metal Blech Листовой Металл (mm)	200 x 13	200 x 15	200 x 20	200 x 20	300 x 20	380 x 20	380 x 25	380 x 30
 <p>1</p>	Sheet metal Blech Листовой Металл (mm)	300 x 6	300 x 12	300 x 15	300 x 15	375 x 15	480 x 15	600 x 15	600 x 20
	Blade Length Schneidenlänge Длина Ножа (mm)	356	316	317	317	380	482	610	610
	Shearing with angle Winkelscheren Резка Под Углом (mm)	80 x 10	80 x 10	80 x 10	80 x 15	100 x 15	120 x 15	120 x 15	120 x 15
	Working height Arbeitshöhe Рабочая Высота (mm)	980	935	955	900	900	940	935	810
	E Thickness Stärke Толщина (mm)	—	8	10	10	10	13	13	16
 <p>1</p>	Width Breite Ширина (mm)	—	35	42	45	45	52	60	60
	Depth Tiefe Глубина (mm)	—	75	100	90	90	100	100	100
	Working height Arbeitshöhe Рабочая Высота (mm)	—	935	955	900	900	940	935	910
	F U-I Section blades (for UPN - IPN cutting) U-I Profilmesser (für UPN - IPN schneiden) U-I Образные Ножи (mm)	76 x 38	80 x 45	80 x 45	120 x 58	120 x 58	160 x 74	200 x 90	300 x 125
T Section Blades T Profilmesser T Образные Ножи (mm)	38 x 6	40 x 5	80 x 9	80 x 9	90 x 11	100 x 11	120 x 13	150 x 15	
 <p>2</p>	Special V-Notching tooling Spezielle V-Ausklinkwerkzeuge СПЕЦИАЛЬНЫЙ V-ОБРАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ (mm)	—	100 x 100 x 8	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 13	100 x 100 x 13	100 x 100 x 16
	V - bending Press Brake V - Abkantpresse V - Образный Гибочный Пресс (mm)	—	100 x 12	100 x 12	250 x 12	250 x 15	250 x 20	250 x 22	250 x 25
	Bar bend max. Stabstahl max. Гибка Прутка Макс. (mm)	—	—	—	500 x 3	500 x 3	500 x 4	700 x 3	700 x 4
	Sheet bend max. Blechbiegen max. Гибка Листа Макс. (mm)	—	—	—	—	—	—	—	—
	Throat dept Ausladung Глубина Зева (mm)	—	85	110	125	125	125	125	125
Punching on notcher Stanzen auf Ausklinstation ПРОБИВКА НА ВЫСЕЧКЕ (mm)	—	Ø 18 x 12	Ø 20 x 12	Ø 38 x 8	Ø 38 x 8	Ø 38 x 10	Ø 38 x 12	Ø 38 x 13	
<p>1</p> <p>2</p>	Motor power Motorleistung Мощность двигателя (кВт) (kw)	3	4	4	5,5	5,5	7,5	11	11
	Length Länge Длина (mm)	1110	1430	1520	1500	1700	1920	2040	2730
	Width Breite Ширина (mm)	800	950	950	950	950	950	950	1150
	Height Höhe Высота (mm)	1520	1680	1780	1880	1880	2040	2180	2280
	Approx Weight Ca. Gewicht Вес (кг) (kg)	580	1165	1440	1520	1600	2315	2920	6000
	Power (Pressure) Leistung (Druck) Усилие (ton)	40	45	60	55	65	85	115	175


• Capacities are given for 450 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 450 N/mm² Dehnzugstärke gegeben. • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 450 N/mm²

- A - PUNCHING / STANZEN / ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ**
- B - STEEL BAR SHEAR / STABSTANLSCHERE / НОЖНИЦЫ ДЛЯ РУБКИ КРУГЛОГО И КВАДРАТНОГО**
- C - ANGLE SHEAR / WINKELSTANLSCHERE / НОЖНИЦЫ ДЛЯ УГОЛКА**
- D - SHEET METAL SHEAR / BLECHSCHERE / ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ**
- E - NOTCHING / AUSKLINKEN / ВЫСЕЧНЫЕ НОЖНИЦЫ**
- F - OPTIONAL TOOLS / OPTIONALE WRKZEUGE/ Опциональный инструмент**


UP 85



UP 115 DP

 UP 115 DP with double motor and double foot pedal control. 2 operators can work at the same time.

 UP 115 DP mit Doppelmotor und Doppel Fußpedal. 2 Betreiber können gleichzeitig arbeiten

 UP 115 DP с двумя моторами и двумя педалями, 2 оператора могут работать одновременно



UP 85 CNC



UP 115 CNC

- Optional 3 heat punching design
- Optionale dreifach-stanzung
- Конструкция с пробивными головками

- 1 Standard Equipments
• Standardzubehör
• Стандартное Оборудование
- 2 Optional Equipments
• Sonderzubehör
• Дополнительное Оборудование

UP		65	85	115	175
1	Diameter x max. thickness Durchmesser x max. stärke Диаметр макс. Толщину (mm)	Ø 26 x 20	Ø 33 x 20	Ø 34 x 26	Ø 40 x 32
	Diameter x thickness Durchmesser x stärke Диаметр x толщину (mm)	Ø 57 x 10	Ø 57 x 12	Ø 55 x 16	Ø 57 x 22
	Max. diameter x thickness Max. durchmesser x stärke Максимальный диаметр (mm)	Ø 110 x 3	Ø 110 x 4	Ø 110 x 5	Ø 125 x 4
	Stroke Hub Ход (mm)	55	80	80	80
	Stroke count in (20 mm) Hubzahl (20 mm) Кол-во ударов в (20мм)	22	21	21	21
1	Throat depth Ausladung Глубина Зева (mm)	625	625	625	625
	Working height Arbeitshöhe Рабочая Высота (mm)	950	950	950	950
2	Bar bend max. Stabstahl max. Гибка Прутка Макс. (mm)	250 x 15	250 x 20	250 x 22	250 x 25
	Sheet bend max. Blechbiegen max. Гибка Листа Макс. (mm)	500 x 3	500 x 3	700 x 3	700 x 4
1	Motor power Motorleistung Мощность двигателя (кВт)	5,5	7,5	11	11
	Length Länge Длина (mm)	1600	1850	2000	2700
	Width Breite Ширина (mm)	900	950	950	1120
	Height Höhe Высота (mm)	1800	1920	1970	2160
	Approx Weight Ca. Gewicht Вес (кг)	2440	3270	3760	5270
	Power (Pressure) Leistung (Druck) Усилие (ton)	65	85	115	175

- Capacities are given for 450 N/mm² plate yielding strength.
- Kapazitäten sind für 450 N/mm² Dehngrenze gegeben
- Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 450 N/mm²



FOR OUR OTHER PRODUCTS PLEASE CHECK OUR
TUBE & PROFILE MACHINES CATALOGUE

FÜR UNSERE ANDEREN PRODUKTE BITTE ÜBERPRÜFEN SIE
UNSERE ROHR & PROFIL MASCHINEN KATALOG

НАЙДИТЕ ОПИСАНИЕ ДРУГИХ НАШИХ СТАНКОВ В КАТАЛОГЕ
"СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ И ПРОФИЛЯ"



www.uzma.com.tr

www.uzma.com.tr



Makina San. ve Tic. Ltd. Şti.

Esentepe Mh. İstasyon Sk. No.15

16130 Nilüfer - Bursa/TÜRKİYE

Tel : +90(224) 249 77 35 Fax : +90(224) 249 77 48

Web : www.uzma.com.tr E-mail: info@uzma.com.tr



Basım : Nil Olsert Matbaacılık
Basım Tarihi : 30.05.2014

www.kosyeb.gov.tr